

# Scharnierbandförderer

## Bewährt für viele Entsorgungsaufgaben

Der Transport des Fördergutes erfolgt auf dem Obertrum des umlaufenden Scharnierbandes. Mitnehmer sorgen für einen Weitertransport im Steigungsteil.

Bei Nassbearbeitung werden die Kühlschmierstoffe im Fördergehäuse gesammelt und über einen optional lieferbaren Kühlmittelbehälter oder eine Pumpstation dem Maschinenkreislauf wieder zugeführt.

Unsere Scharnierbandförderer können als Einzelförderer an Werkzeugmaschinen oder als verkettete Förder-Systeme eingesetzt werden. Je nach Ausführungsart wird das Fördergut in einem definierten Steigungswinkel auf die gewünschte Höhe gefördert und abgeworfen.

kabelschlepp.de



■ Scharnierbandförderer

Damit lösen wir in über 80 % aller Fälle Ihre Entsorgungsaufgaben:

- nasse oder trockene Späne
- Werkstücke und Abfallteile
- warme Schmiedeteile
- Presssteile und Stanzschrott
- und vieles andere mehr

Fon: +49 (0)2762 4003-0

Anfrageformulare – Seite 598

### Aufbau

- Stabile Blechkonstruktion
- Standardisierter Gehäusequerschnitt mit variabler Breite
- Robuster Aufsteckgetriebemotor mit Drehmomentabschaltung
- Kundenindividuelle Abwurfhöhe
- Kundenindividueller Steigungswinkel – Standards = 30°, 45° und 60°
- Bodenaufstellung oder als Einschubversion in das Maschinenbett

### Zubehörbeispiele

- Motorenüberwachung mit Strommessrelais
- Andere Überlastsicherungen (auf Anfrage)
- Kühlmittelbehälter mit Pumpstation
- Direkte elektrische Anbindung an Ihre Maschinensteuerung
- Weitere Sonderlösungen verfügbar, bitte sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

## Typische Bauformen

### Bauform gerade



- Waagrecht oder schräg einsetzbar.  
Schrägstellung max. 45°

### Bauform gerade/steigend



- Steigungswinkel max. 45°

### Bauform gerade/steigend/gerade



- Steigungswinkel max. 60°



## Scharnierbandförderer

Bewährt für viele Entsorgungsaufgaben

### Typen und Hauptanwendungsbereiche

**SRF 040.00 – der elegante „kleine“ und kompakte**

**Teilung des Scharnierbandes  $t = 40$  mm**

Mit kleiner Teilung (40 mm) und extrem kompakter Bauweise auch für kleinste Werkzeugmaschinen geeignet.



**SRF 063.00 – der Klassiker und am meisten verkaufte**

**Teilung des Scharnierbandes  $t = 63$  mm**

Der Förderertyp für die meisten Anwendungen im Maschinenbau.

**SRF 100.00 – der „große“ und besonders robuste**

**Teilung des Scharnierbandes  $t = 100$  mm**

Mit einer 100 mm großen Teilung ist dieser Förderer besonders beim Anfall größerer Spänemengen einzusetzen.



**SRF 150.00 – der „stärkste“ den wir bauen**

**Teilung des Scharnierbandes  $t = 150$  mm**

Sonderlösungen mit 150 mm Teilung zum Abtransport großer Fördermengen oder großer Teile.



## Scharnierband-Ausführungen

Für unterschiedliche Einsatzbedingungen stehen verschiedene Scharnierband-Ausführungen zur Verfügung:



■ **Scharnierband (Standard)**  
für trockenes Fördergut und Späne  
mit geringem Kühlmittelanteil

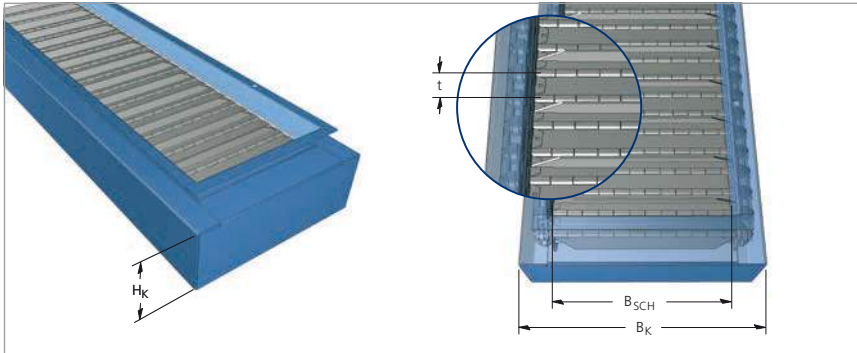


■ **Scharnierband gelocht**  
zur Kühlmittel-Vortrennung  
bei Fördergut mit hohem  
Kühlmittelanteil



■ **Scharnierband mit Sicken**  
zum Transport von „klebrigen“  
Teilen

## Standardabmessungen



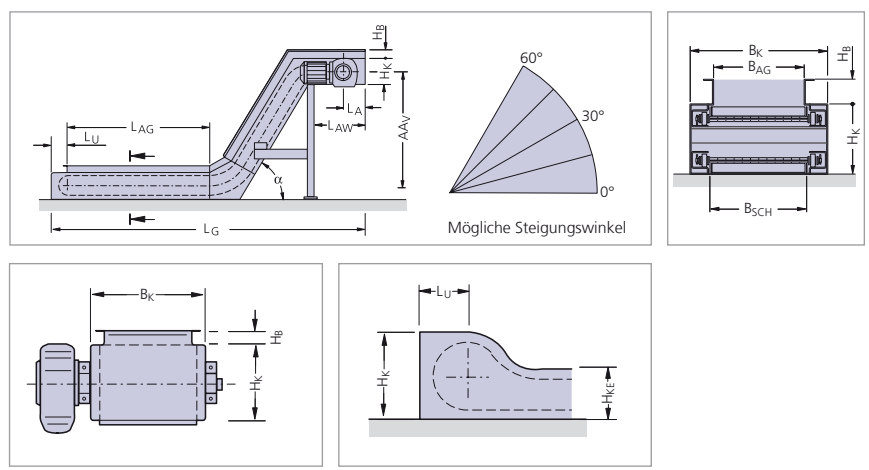
Typ	Teilung t	Kastenhöhe H <sub>K</sub>	Scharnierbandbreite B <sub>SCH</sub>	Kastenbreite B <sub>K</sub>
SRF 040.00	40	140	150, 200, 250, 300, 450, 600	B <sub>SCH</sub> + 75 mm
SRF 063.00	63	216	150, 300, 450, 600, 750, 900	B <sub>SCH</sub> + 120 mm
SRF 100.00	100	360	150, 300, 450, 600, 750, 900	B <sub>SCH</sub> + 150 mm
SRF 150.00	150	540	300, 450, 600, 750, 900	B <sub>SCH</sub> + 190 mm

Sonderbreiten auf Anfrage.

# Scharnierbandförderer

Bewährt für viele Entsorgungsaufgaben

## Abmessungen Förderergehäuse



### Variable Baumaße:

- $B_{Sch}$  = Scharnierbandbreite
- $B_K$  = Kastenbreite
- $B_{AG}$  = Aufgabebreite
- $H_B$  = Blendenhöhe
- $AA_V$  = Achsabstand vertikal
- $L_{AG}$  = Aufgabellänge
- $L_{AW}$  = Abwurfllänge
- $L_G$  = Gesamtlänge des Förderers
- $\alpha$  = Steigungswinkel

### Konstruktionsabhängige Baumaße:

- $H_K$  = Kastenhöhe
  - $H_{KE}$  = eingezogene Kastenhöhe
  - $L_A$  = Länge der Umlenkung (Abwurf, inkl. Spannweg)
  - $L_U$  = Länge der Umlenkung (Aufgabe)
- Die Spannstation befindet sich am Abwurf.

Typ	$H_B$		$H_K$	$H_{KE}$	$L_{AW}$ min	$L_A$	$L_U$	
SRF 040.00	40	60	–	140	110	500	180	73
SRF 063.00	40	80	150	216	153	620	240	111
SRF 100.00	150	250	–	360	260	1000	600	185
SRF 150.00	150	250	350	540	390	1000	600	275

Maße in mm

## Abmessungen Scharnierband

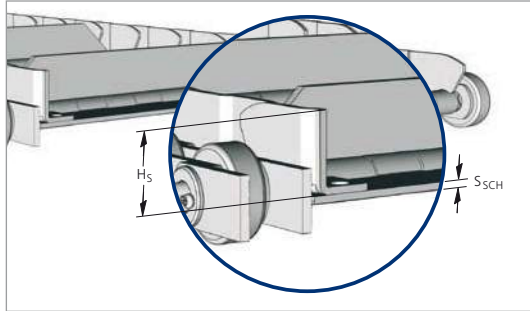
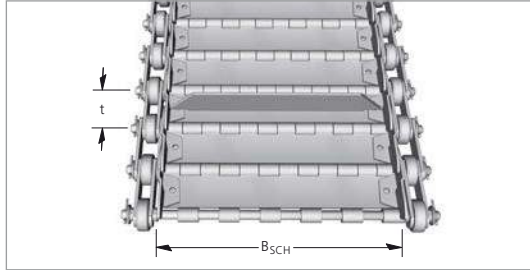
Die aus Bandstahl hergestellten Scharnierbandlaschen haben angerollte Scharnieraugen und werden durch Achsen mit den Seitenketten, die als Hohlbolzenkette ausgeführt sind, zu einem kompletten Scharnierband verbunden.

Typ	t	S <sub>SCH</sub>	H <sub>S</sub>
SRF 040.00	40	1,5	20
SRF 063.00	63	3,0	35
SRF 100.00	100	3,5	60
SRF 150.00	150	5,0	100

Maße in mm

### Begriffserklärung:

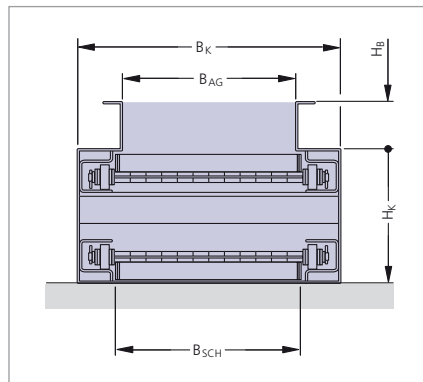
- t = Teilung
- B<sub>SCH</sub> = Scharnierbandbreite
- S<sub>SCH</sub> = Plattendicke des Bandes
- H<sub>S</sub> = Höhe der Seitenborde



## Abmessungen in Abhängigkeit von der Scharnierbandbreite

Typ	B <sub>SCH</sub>	B <sub>K</sub>	B <sub>AG</sub>
SRF 040.00	150	225	130
	200	275	180
	250	325	230
	300	375	280
	450	525	430
	600	675	580
SRF 063.00	150	270	130
	300	420	280
	450	570	430
	600	720	580
	750	870	730
	900	1020	880
SRF 100.00	150	300	120
	300	450	270
	450	600	420
	600	750	570
	750	900	720
	900	1050	870
SRF 150.00	300	490	250
	450	640	400
	600	790	550
	750	940	700
	900	1090	850

Maße in mm



### Begriffserklärung:

- B<sub>SCH</sub> = Scharnierbandbreite
- B<sub>K</sub> = Kastenbreite
- B<sub>AG</sub> = Aufgabebreite



## Förderer mit WAVE-BELT System

### Kein Scharnier – nahezu spaltfrei

Bei konventionellen Scharnierbändern können sich Späne, Teile oder Schmutz in den Scharnieren festsetzen.

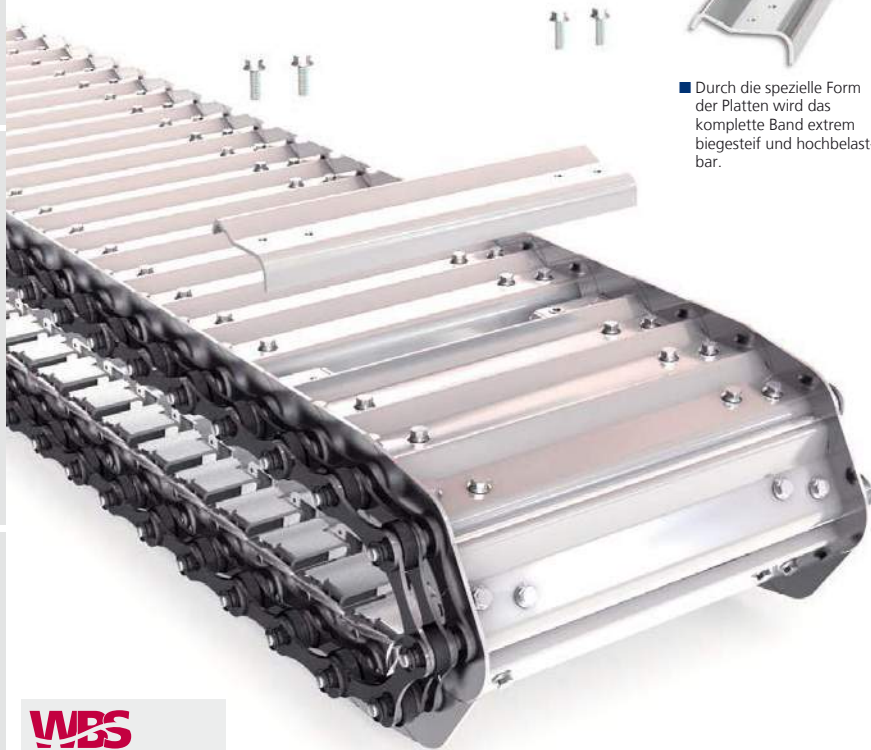
Das WAVE-BELT System hat keine Scharniere, die einzelnen Platten des WAVE-BELT Systems gleiten nahezu spaltfrei übereinander. Die Konstruktion der Seitenborde wurde so optimiert, dass auch hier nahezu spaltfreie glatte Flächen entstehen. Das WAVE-BELT System ist für vielfältige kühlmittelfreie Anwendungsfälle geeignet, bei denen Ausfallrisiken durch verklemmen von Fördergut reduziert werden sollen.

#### Scharnierbandförderer mit WAVE-BELT System

- Längere Lebensdauer durch optimierte Bandkonstruktion
- Dichter als konventionelle Bänder, da keine Scharniere
- Extrem stabil durch spezielle Formgebung der einzelnen Bandplatten
- Wartungsfreundlich durch verschraubte und damit sehr leicht austauschbare Bandplatten



- Durch die spezielle Form der Platten wird das komplette Band extrem biegesteif und hochbelastbar.



kabelschlepp.de

Fon: +49 (0)2762 4003-0

Anfrageformulare – Seite 598

**WBS**  
KABELSCHLEPP  
WAVE-BELT-System

Wo Sie dieses Zeichen finden, wird die neue Generation der KABELSCHLEPP Scharnierbänder in Förderern eingesetzt.

## Einfacher Austausch einzelner Scharnierbandplatten

Die **Bandplatten** werden aufgeschraubt und können bei Bedarf – **ohne das komplette Förderband zu demontieren** – **einfach ausgetauscht** werden.



■ Austausch einzelner Scharnierbandplatten **am Abwurf**.

## Abmessungen Scharnierbandförderer WBC 063

### Scharnierband

Typ	t	S <sub>SCH</sub>	H <sub>S</sub>
WBC 063.00	63	2,5	22,5

Maße in mm

- t = Teilung
- B<sub>SCH</sub> = Scharnierbandbreite
- S<sub>SCH</sub> = Plattendicke des Bandes
- H<sub>S</sub> = Höhe der Seitenborde

