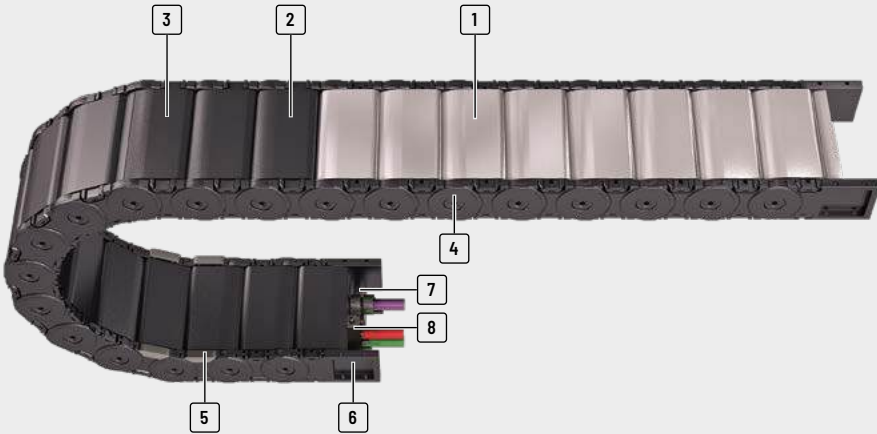


# Serie MT

Variable geschlossene Energiekette  
mit umfangreichem Zubehör



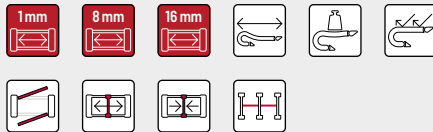
Marken für die TSUBAKI KABELSCHLEPP GmbH sind als nationale oder internationale Registrierung in den folgenden Ländern geschützt:  
[tsubaki-kabelschlepp.com/trademarks](http://tsubaki-kabelschlepp.com/trademarks)



- |  |   |   |
|--|---|---|
| <p><b>1</b> Aluminiumdeckel im <b>1 mm Breitenraster</b> lieferbar</p> <p><b>2</b> Kunststoffdeckel im <b>8 bzw. 16 mm Breitenraster</b> lieferbar</p> | <p><b>3</b> Innen und außen zur Leitungsbelegung schnell zu öffnen</p> <p><b>4</b> Verriegelungsbolzen</p> <p><b>5</b> Auswechselbare Gleitschuhe</p> | <p><b>6</b> Universal-Anschlussstücke (UMB)</p> <p><b>7</b> C-Schiene für Zugentlastungselemente</p> <p><b>8</b> Zugentlastungselemente</p> |
|--|---|---|

## Eigenschaften

- » Gekapseltes schmutzunempfindliches Anschlagssystem
- » Stabile Seitenbänder durch robuste Laschenkonstruktion
- » Einfacher Zusammenbau der Seitenbänder durch Laschen mit montagefreundlichen Verriegelungsbolzen
- » Hohe Lebensdauer aufgrund von minimiertem Gelenkverschleiß durch Topf-Deckel-Prinzip
- » Große Auswahl an vertikalen und horizontalen Stegsystemen und Separierungsmöglichkeiten für Ihre Leitungen
- » Ausführungen mit Aluminium-Deckelsystem im 1 mm Breitenraster bis zu 800 mm Innenbreite lieferbar
- » Ausführungen mit Kunststoff-Deckelsystem im 8 und 16 mm Breitenraster lieferbar



Minimierter Gelenkverschleiß durch Topf-Deckel-Prinzip



Stabile Laschenkonstruktion, gekapseltes Anschlagssystem



Montagefreundlich durch Verriegelungsbolzen



Auswechselbare Gleitschuhe für lange Lebensdauer bei gleitenden Anwendungen

Typenreihe	Öffnungsvariante	Stegbauart	$h_i$	$h_G$	$B_i$	$B_k$	$B_i$ - Raster	$t$	$KR$	Zusatz- last $\leq$ [kg/m]	Lei- tungs- d <sub>max</sub> [mm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
<b>MT0475</b>											
		RMD 01	26	39	33 - 180	41 - 197	1	47,5	75 - 300	3	20
		RMD 02	26	39	33 - 180	41 - 197	1	47,5	75 - 300	3	20
		RDD 01	26	39	24 - 280	41 - 297	8	47,5	75 - 300	3	20
		RDD 02	26	39	24 - 280	41 - 297	8	47,5	75 - 300	3	20
<b>MT0650</b>											
		RMD	38,5	57	100 - 500	134 - 534	1	65	115 - 350	25	30
		RDD	38,5	57	50 - 258	84 - 292	8	65	95 - 350	25	30
<b>MT0950</b>											
		RMD	54,5	80	100 - 600	139 - 639	1	95	200 - 380	35	43
		RDD	54,5	80	77 - 349	116 - 388	16	95	140 - 380	35	43
<b>MT1250</b>											
		RMD	68,5	96	150 - 800	195 - 845	1	125	260 - 500	65	61
		RDD	68,5	96	103 - 359	148 - 404	16	125	220 - 500	65	61
<b>MT1300</b>											
		RMD	87	120	100 - 800	150 - 850	1	130	240 - 500	70	69

Serie  
MTSerie  
XLTROBOTRAX®  
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie  
LS/LSXSerie  
S/SXSerie  
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Freitragend Anordnung			Gleitende Anordnung			Innenaufteilung				Bewegung			Seite
Verfahrweg $\leq [m]$	$v_{max} \leq [m/s]$	$a_{max} \leq [m/s^2]$	Verfahrweg $\leq [m]$	$v_{max} \leq [m/s]$	$a_{max} \leq [m/s^2]$	TS0	TS1	TS2	TS3	vertikal hängend oder stehend	auf der Seite liegend	Drehbewegung	
2,7	10	50	-	-	-	•	•	-	-	•	•	-	590
2,7	10	50	-	-	-	•	•	-	-	•	•	-	592
2,7	10	50	-	-	-	•	•	•	-	•	•	-	594
2,7	10	50	-	-	-	•	•	•	-	•	•	-	596
4,8	10	35	170	8	20	•	•	-	-	•	•	-	602
4,8	10	35	170	8	20	•	•	-	-	•	•	-	604
7,4	10	25	230	8	20	•	•	•	-	•	•	-	610
7,4	10	25	230	8	20	•	•	•	•	•	•	-	612
9,7	10	20	270	8	20	•	•	•	-	•	•	-	618
9,7	10	20	270	8	20	•	•	•	•	•	•	-	620
10,8	10	20	300	8	20	•	•	-	•	•	•	-	626

Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

# MT0475



**Teilung**  
47,5 mm



**Innenhöhe**  
26 mm



**Innenbreiten**  
24 - 280 mm



**Krümmungsradien**  
75 - 300 mm

## Stegbauarten

Serie  
XLTROBOTRAX®  
System

**Aluminiumdeckel RMD 01** ..... Seite **590**

### Deckel mit Drehgelenk im Innenradius

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.

FLATVEYOR®



**Aluminiumdeckel RMD 02** ..... Seite **592**

### Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.

CLEANVEYOR®



**Kunststoffdeckel RDD 01** ..... Seite **594**

### Deckel mit Drehgelenk im Innenradius

- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.

Serie  
LS/LSX

**Kunststoffdeckel RDD 02** ..... Seite **596**

### Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

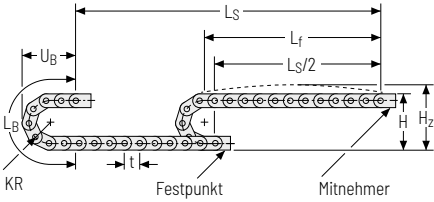
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.

Serie  
S/SXSerie  
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Freitragende Anordnung



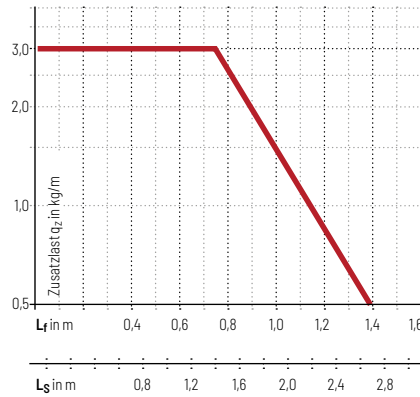
KR [mm]	H [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
75	189	214	331	142
100	239	264	410	167
130	299	324	504	197
160	359	384	598	227
200	439	464	724	267
250	539	564	881	317
300	639	664	1038	367

Belastungsdiagramm für freitragende Länge

in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Bei längeren Verfahrenen ist ein Durchgang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht  $q_k = 1,7 \text{ kg/m}$ . Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



**Geschwindigkeit**  
bis 10 m/s

**Beschleunigung**  
bis 50 m/s<sup>2</sup>

**Verfahrenweg**  
bis 2,7 m

**Zusatzlast**  
bis 3,0 kg/m

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Aluminiumdeckel RMD 01 – Deckel mit Drehgelenk im Innenradius

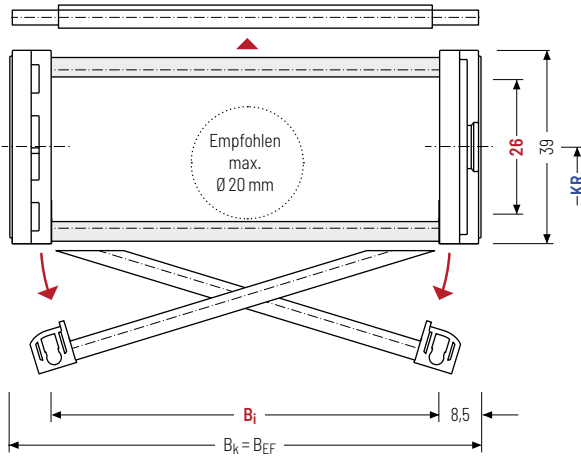
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.



Steganordnung an jedem Ket-  
tenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm** B<sub>i</sub> von 33 – 180 mm  
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungs-  
durchmesser ist stark  
abhängig vom Krümmungs-  
radius und dem gewünsch-  
ten Leitungstyp.  
Bitte sprechen Sie uns an.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge L<sub>k</sub>

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L<sub>k</sub> aufgerundet  
auf Teilung t

h <sub>i</sub> [mm]	h <sub>g</sub> [mm]	B <sub>i</sub> [mm]*	B <sub>k</sub> [mm]	B <sub>EF</sub> [mm]	KR [mm]				q <sub>k</sub> [kg/m]
26	39	33 – 180	B <sub>i</sub> + 17	B <sub>i</sub> + 17	75	100	130	160	1,40 – 4,92
					200	250	300		

\* im 1 mm Breitenraster

### Bestellbeispiel



**MT0475**

Typenreihe

**128**

B<sub>i</sub> [mm]

**RMD 01**

Stegbauart

**100**

KR [mm]

**1425**

L<sub>k</sub> [mm]

**VS**

Steganordnung

## Trennstegsysteme

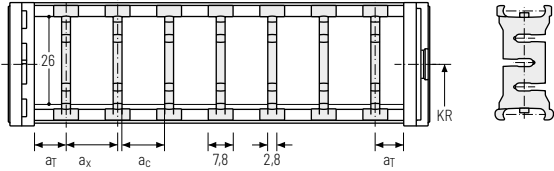
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

### Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	6	7,8	5	-

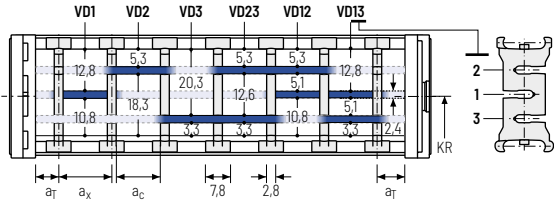
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



### Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>T</sub> max [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	6	20	7,8	5	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



### Bestellbeispiel

TS1

·

A

·

3

-

VD1

:

VD3

Trennstegsystem
Version
n<sub>T</sub>
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n<sub>T</sub>] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®



## Aluminiumdeckel RMD 02 – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

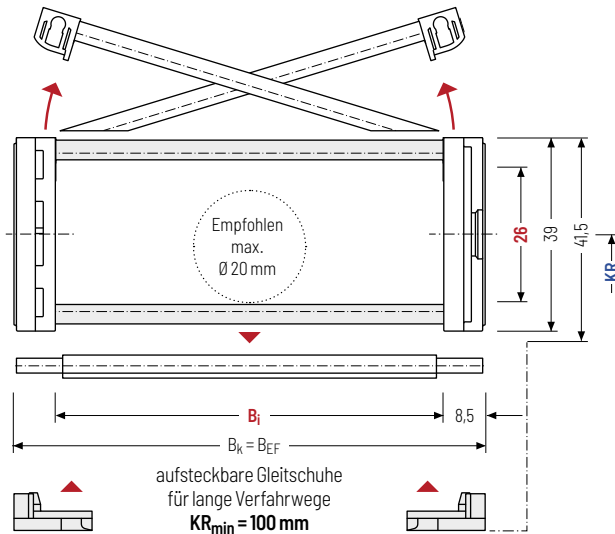
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Ket-  
tenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm** B<sub>i</sub> von 33 – 180 mm  
im **1 mm Breitenraster**



**i** Der maximale Leitungs-  
durchmesser ist stark  
abhängig vom Krümmungs-  
radius und dem gewünsch-  
ten Leitungstyp.  
Bitte sprechen Sie uns an.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge L<sub>k</sub>

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L<sub>k</sub> aufgerundet  
auf Teilung t

h <sub>i</sub> [mm]	h <sub>G</sub> [mm]	h <sub>G'</sub> [mm]	B <sub>i</sub> [mm]*	B <sub>k</sub> [mm]	B <sub>EF</sub> [mm]	KR [mm]				q <sub>k</sub> [kg/m]
26	39	41,5	<b>33 – 180</b>	B <sub>i</sub> + 17	B <sub>i</sub> + 17	75	100	130	160	1,40 – 4,92
						200	250	300		

\* im 1 mm Breitenraster

### Bestellbeispiel



**MT0475**

Typenreihe

**128**

B<sub>i</sub> [mm]

**RMD 02**

Stegbauart

**100**

KR [mm]

**1425**

L<sub>k</sub> [mm]

**VS**

Steganordnung

## Trennstegsysteme

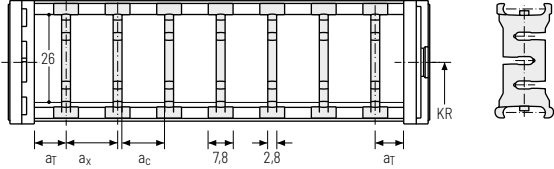
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

### Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	6	7,8	5	-

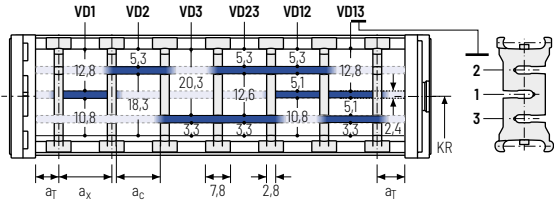
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



### Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>T</sub> max [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	6	20	7,8	5	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



### Bestellbeispiel

TS1

·

A

·

3

-

VD1

:

VD3

Trennstegsystem
Version
n<sub>T</sub>
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n<sub>T</sub>] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEVOR®
CLEANVEVOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

## Kunststoffdeckel RDD 01 – Deckel mit Drehgelenk im Innenradius

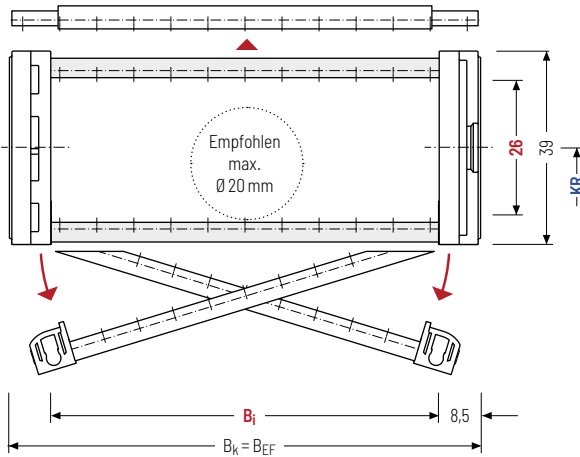
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **8 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.



Steganordnung an jedem  
Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1mm** B<sub>i</sub> von 24 – 280 mm  
im **8 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge L<sub>k</sub>

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L<sub>k</sub> aufgerundet auf Teilung t

h <sub>1</sub> [mm]	h <sub>G</sub> [mm]	B <sub>i</sub> [mm]									B <sub>k</sub> [mm]	B <sub>EF</sub> [mm]	KR [mm]		q <sub>k</sub> [kg/m]
26	39	24	32	40	48	56	64	72	80	88	B <sub>i</sub> + 17	B <sub>i</sub> + 17	75	100	0,90 - 4,41
		96	104	112	120	128	136	144	152	160			130	160	
		168	176	184	192	200	208	216	224	232			200	250	
		240	248	256	264	272	280	300							

### Bestellbeispiel



**MT0475**  
Typenreihe

**128**  
B<sub>i</sub> [mm]

**RDD 01**  
Stegbauart

**100**  
KR [mm]

**1425**  
L<sub>k</sub> [mm]

**VS**  
Steganordnung

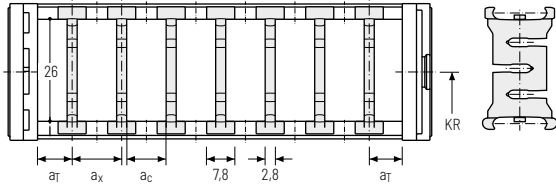
**Trennstegsysteme**

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

**Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung**

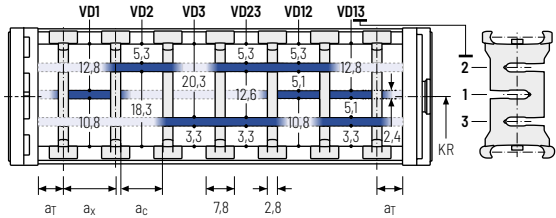
Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	n <sub>T</sub> min
B	6	7,8	5	8	-



**Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	n <sub>T</sub> min
B	6	7,8	5	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).

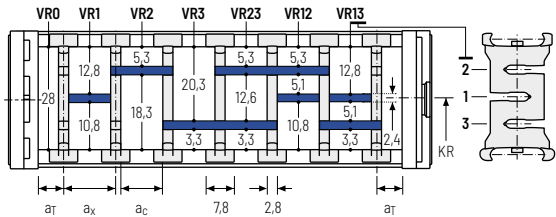


**Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	n <sub>T</sub> min
B	12	8*/24	5.2*/21.2	8	2

\* bei VRO

Mit Rasterunterteilung (8 mm Raster). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt fixiert (Version B).



**Bestellbeispiel**

TS2

B

3

K1

34

VR1

⋮

⋮

K4

38

VR3

Trennstegsystem
Version
n<sub>T</sub>
Kammer
a<sub>x</sub>
Höhenunterteilung

Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Kunststoffdeckel RDD 02 – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

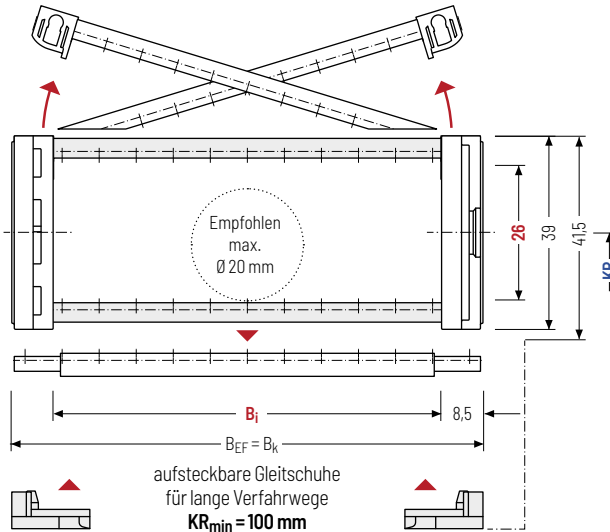
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **8 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem  
Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm**  $B_i$  von 24 – 280 mm  
im **8 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge $L_k$

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge  $L_k$  aufgerundet auf Teilung  $t$

$h_1$ [mm]	$h_G$ [mm]	$B_i$ [mm]										$B_K$ [mm]	$B_{EF}$ [mm]	$KR$ [mm]		$q_k$ [kg/m]
26	39	24	32	40	48	56	64	72	80	88	$B_i + 17$	$B_i + 17$	75	100	0,90 - 4,41	
		96	104	112	120	128	136	144	152	160			130	160		
		168	176	184	192	200	208	216	224	232			200	250		
		240	248	256	264	272	280	300								

### Bestellbeispiel



**MT0475**  
Typenreihe

**128**  
 $B_i$  [mm]

**RDD 02**  
Stegbauart

**100**  
 $KR$  [mm]

**1425**  
 $L_k$  [mm]

**VS**  
Steganordnung

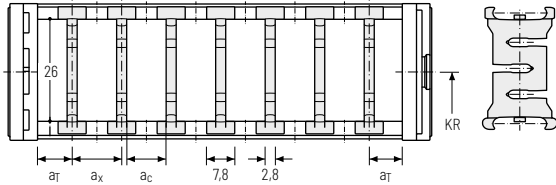
**Trennstegsysteme**

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

**Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung**

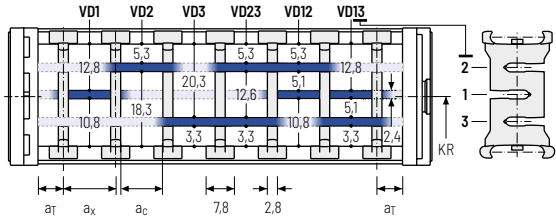
Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	n <sub>T</sub> min
B	6	7,8	5	8	-



**Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	n <sub>T</sub> min
B	6	7,8	5	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).

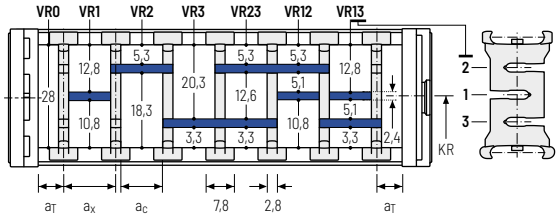


**Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	n <sub>T</sub> min
B	12	8*/24	5,2*/21,2	8	2

\* bei VRO

Mit Rasterunterteilung (8 mm Raster). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt fixiert (Version B).



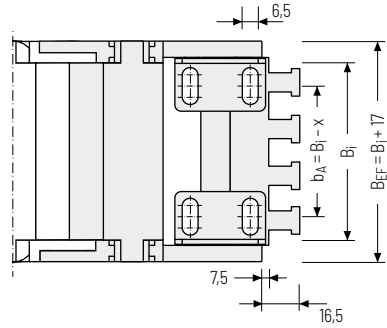
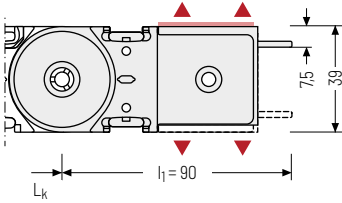
**Bestellbeispiel**

TS2 · 
 B · 
 3 · 
 K1 · 
 34 · 
 VR1  
 ⋮ ⋮ ⋮  
K4 · 
 38 · 
 VR3  
 Trennstegsystem    Version    n<sub>T</sub>    Kammer    a<sub>x</sub>    Höhenunterteilung

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEYOR®
CLEANVEYOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

## Anschlusselemente – Kunststoff/Stahl (mit Zugentlastung)

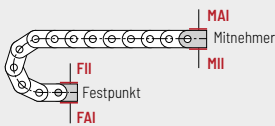
Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahlblech mit anschraubbarer Zugentlastung aus Aluminium. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten

$B_i$ [mm]	$x$ [mm]	$n_z$
40	17,5	3
56	21,5	4
80	17,5	6
104	19,0	8
128	19,5	9
152	17,5	11
192	18,5	14

Weitere Breiten nur ohne Zugentlastung lieferbar.



### Anschlusspunkt

**F** – Festpunkt  
**M** – Mitnehmer

### Anschlussfläche

**I** – Anschlussfläche innen

### Anschlussart

**A** – Verschraubung nach außen (Standard)  
**I** – Verschraubung nach innen

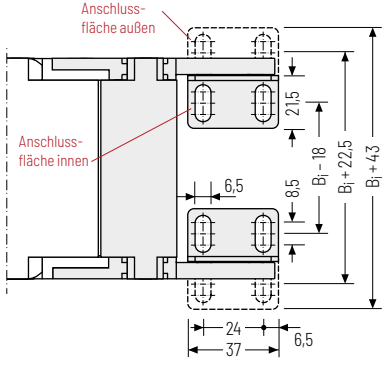
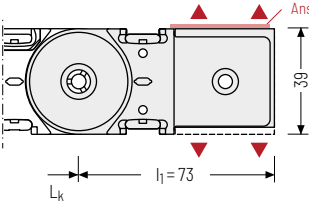
## Bestellbeispiel



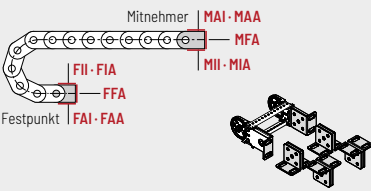
Kunststoff/Stahl	F	A	I
Kunststoff/Stahl	M	A	I
Anschlusselement	Anschlusspunkt	Anschlussart	Anschlussfläche

**Anschlusselemente – Kunststoff/Stahl**

Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten



**Anschlusspunkt**  
**F** – Festpunkt  
**M** – Mitnehmer

**Anschlussfläche**  
**A** – Anschlussfläche außen  
**I** – Anschlussfläche innen

**Anschlussart**  
**A** – Verschraubung nach außen (Standard)  
**I** – Verschraubung nach innen  
**F** – Flanschanschluss

**Bestellbeispiel**

	Kunststoff/Stahl	F	A	A
	Kunststoff/Stahl	M	U	
	Anschlusselement	Anschlusspunkt	Anschlussart	Anschlussfläche

Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

Serie MT	Serie XLT	ROBOTRAX® System	FLATVEYOR®	CLEANVEYOR®	Serie LS/LSX	Serie S/SX	Serie S/SX-Tubes	Zubehör	TRAXLINE®
----------	-----------	------------------	------------	-------------	--------------	------------	------------------	---------	-----------



# MT0650



**Teilung**  
65 mm



**Innenhöhe**  
38,5 mm



**Innenbreiten**  
50 – 500 mm



**Krümmungsradien**  
95 – 350 mm

Serie  
XLTROBOTRAX®  
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie  
LS/LSXSerie  
S/SXSerie  
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Stegbauarten



**Aluminiumdeckel RMD** ..... Seite **602**

### Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



**Kunststoffdeckel RDD** ..... Seite **604**

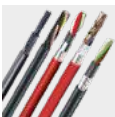
### Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



### TOTALTRAX® Komplettssysteme

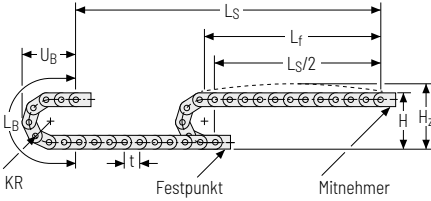
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferrung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter [tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax](http://tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax)



### TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter [tsubaki-kabelschlepp.com/traxline](http://tsubaki-kabelschlepp.com/traxline)

**Freitragende Anordnung**

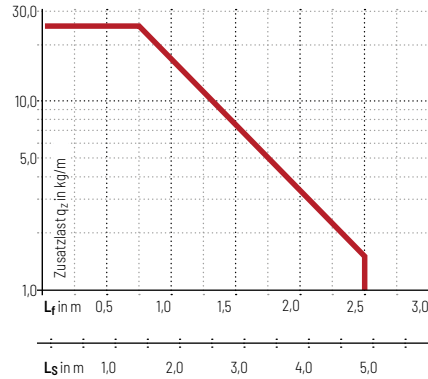


KR [mm]	H [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
95*	247	282	429	189
115	287	322	492	209
145	347	382	586	239
175	407	442	680	269
220	497	532	822	314
260	577	612	948	354
275	607	642	994	369
300	657	692	1073	394
350	757	792	1230	444

\* nicht RMD

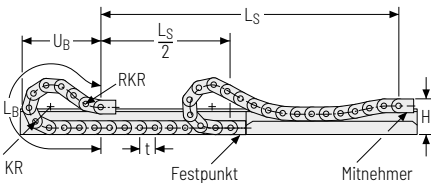
**Belastungsdiagramm für freitragende Länge**  
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Bei längeren Verfahrwegen ist ein Durchhang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig. Ketteneingewicht  $q_k = 3,5 \text{ kg/m}$ . Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**  
bis 10 m/s
- Beschleunigung**  
bis 35 m/s<sup>2</sup>
- Verfahrweg**  
bis 4,8 m
- Zusatzlast**  
bis 25 kg/m

**Gleitende Anordnung | GO-Modul mit gleit-optimierten Kettengliedern**



KR [mm]	H [mm]	GO-Modul RKR [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
95*	171	300	1180	560
115	171	300	1310	605
145	171	300	1440	640
175	171	300	1635	705
220	171	300	1950	810
260	171	300	2275	926
275	171	300	2405	973
300	171	300	2535	1014
350	171	300	2925	1152

\* nicht RMD

- Geschwindigkeit**  
bis 8 m/s
- Beschleunigung**  
bis 20 m/s<sup>2</sup>
- Verfahrweg**  
bis 170 m
- Zusatzlast**  
bis 25 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 844.

Das am Mitnehmer montierte GO-Modul ist eine definierte Abfolge von 5 angepassten KR/RKR-Kettenlaschen.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Änderungen vorbehalten.

Serie MT  
 Serie XLT  
 ROBOTRAX® System  
 FLATVEYOR®  
 CLEANVEYOR®  
 Serie LS/LSX  
 Serie S/SX  
 Serie S/SX-Tubes  
 Zubehör  
 TRAXLINE®

## Aluminiumdeckel RMD – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

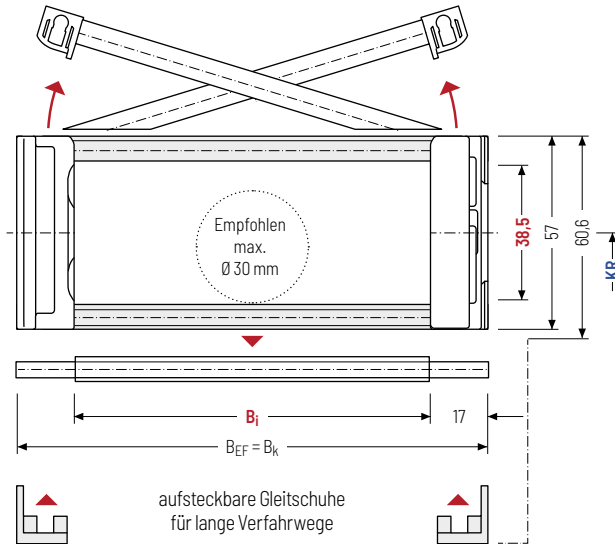
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.





Steganordnung an jedem  
Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm** B<sub>i</sub> von 100 – 500 mm  
im **1 mm Breitenraster**



 Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

 Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge $L_k$

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge  $L_k$  aufgerundet auf Teilung  $t$

$h_i$ [mm]	$h_G$ [mm]	$h_G'$ [mm]	$h_G'$ Offroad [mm]	$B_i$ [mm]*	$B_k$ [mm]	$B_{EF}$ [mm]	KR [mm]				$q_k$ [kg/m]
38,5	57	60,6	62,2	100 – 500	$B_i + 34$	$B_i + 34$	115	145	175	220	3,73 – 10,12
							260	275	300	350	

\* im 1 mm Breitenraster

### Bestellbeispiel



**MT0650**  
Typenreihe

**300**  
B<sub>i</sub> [mm]

**RMD**  
Stegbauart

**175**  
KR [mm]

**1430**  
L<sub>k</sub> [mm]

**VS**  
Steganordnung

**Trennstegsysteme**

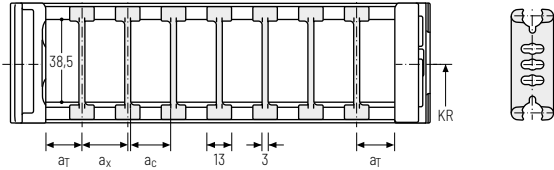
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

**Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	16	13	10	-

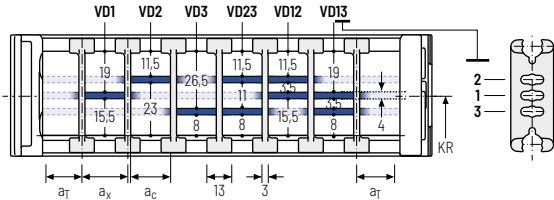
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



**Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>T</sub> max [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	16	40	13	10	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



**Bestellbeispiel**

TS1 · 
 A · 
 3 - 
 VD1  
⋮
 - VD3  
 Trennstegsystem      Version      n<sub>T</sub>      Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n<sub>T</sub>] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Kunststoffdeckel RDD – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

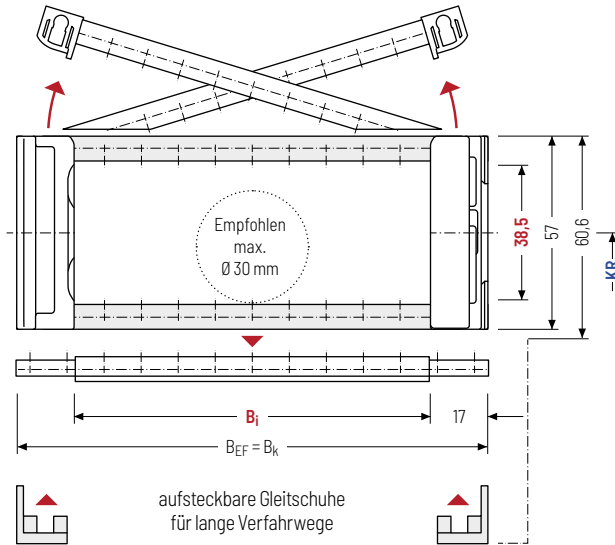
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **8 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1mm** B<sub>i</sub> von 50 – 258 mm  
im **8 mm Breitenraster**



**i** Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

**i** Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge L<sub>k</sub>

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L<sub>k</sub> aufgerundet auf Teilung t

h <sub>i</sub> [mm]	h <sub>G</sub> [mm]	h <sub>G'</sub> [mm]	h <sub>G'</sub> -Offroad [mm]	B <sub>i</sub> [mm]						B <sub>k</sub> [mm]	B <sub>EF</sub> [mm]	KR [mm]		q <sub>k</sub> [kg/m]
38,5	57	60,6	62,2	50	58	66	74	82	90	B <sub>i</sub> + 34	B <sub>i</sub> + 34	95	115	2,40 – 3,70
				98	106	114	122	130	138			145	175	
				146	154	162	170	178	186			220	260	
				194	202	210	218	226	234			275	300	
				242	250	258				350				

### Bestellbeispiel



**MT0650**  
Typenreihe

**300**  
B<sub>i</sub> [mm]

**RDD**  
Stegbauart

**175**  
KR [mm]

**1430**  
L<sub>k</sub> [mm]

**VS**  
Steganordnung

**Trennstegsysteme**

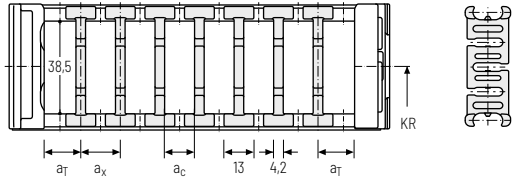
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

**Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	n <sub>T</sub> min
B	13	16	11,8	8	-

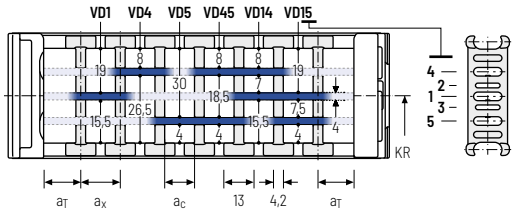
Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).



**Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>T</sub> max [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	n <sub>T</sub> min
B	13	21	16	11,8	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).



**Bestellbeispiel**

TS1 · 
 A · 
 3 - 
 VD1  
 :  
 - VD3

Trennstegsystem
Version
n<sub>T</sub>
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n<sub>T</sub>] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

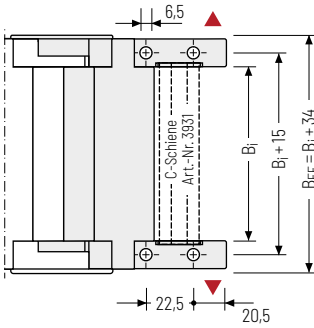
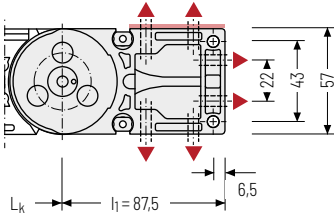
Serie S/SX-Tubes


Zubehör

TRAXLINE®

**Universal-Anschlusselemente UMB - Kunststoff (Standard)**

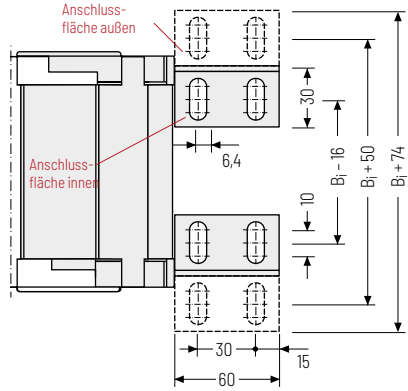
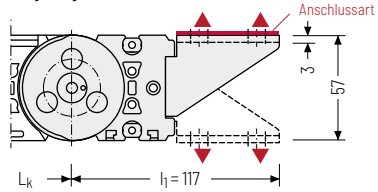
Die Universal-Anschlusselemente (UMB) aus Kunststoff lassen sich **von oben, von unten, stirnseitig oder seitlich anschließen**.



 Empfohlenes Anzugsmoment: 11 Nm für Zylinderschrauben ISO 4762 - M6 - 8.8

**Anschlusselemente - Kunststoff/Stahl**

Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



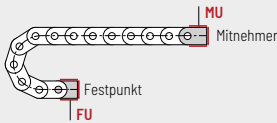
▲ Montagemöglichkeiten

**Anschlusspunkt**

- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

**Anschlussart**

- U** - Universalanschluss



**Anschlusspunkt**

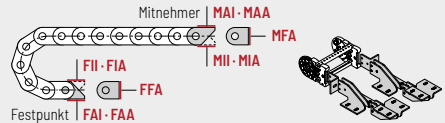
- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

**Anschlussfläche**

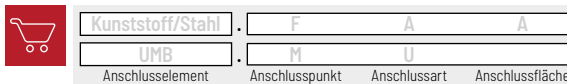
- A** - Anschlussfläche außen
- I** - Anschlussfläche innen


**Anschlussart**

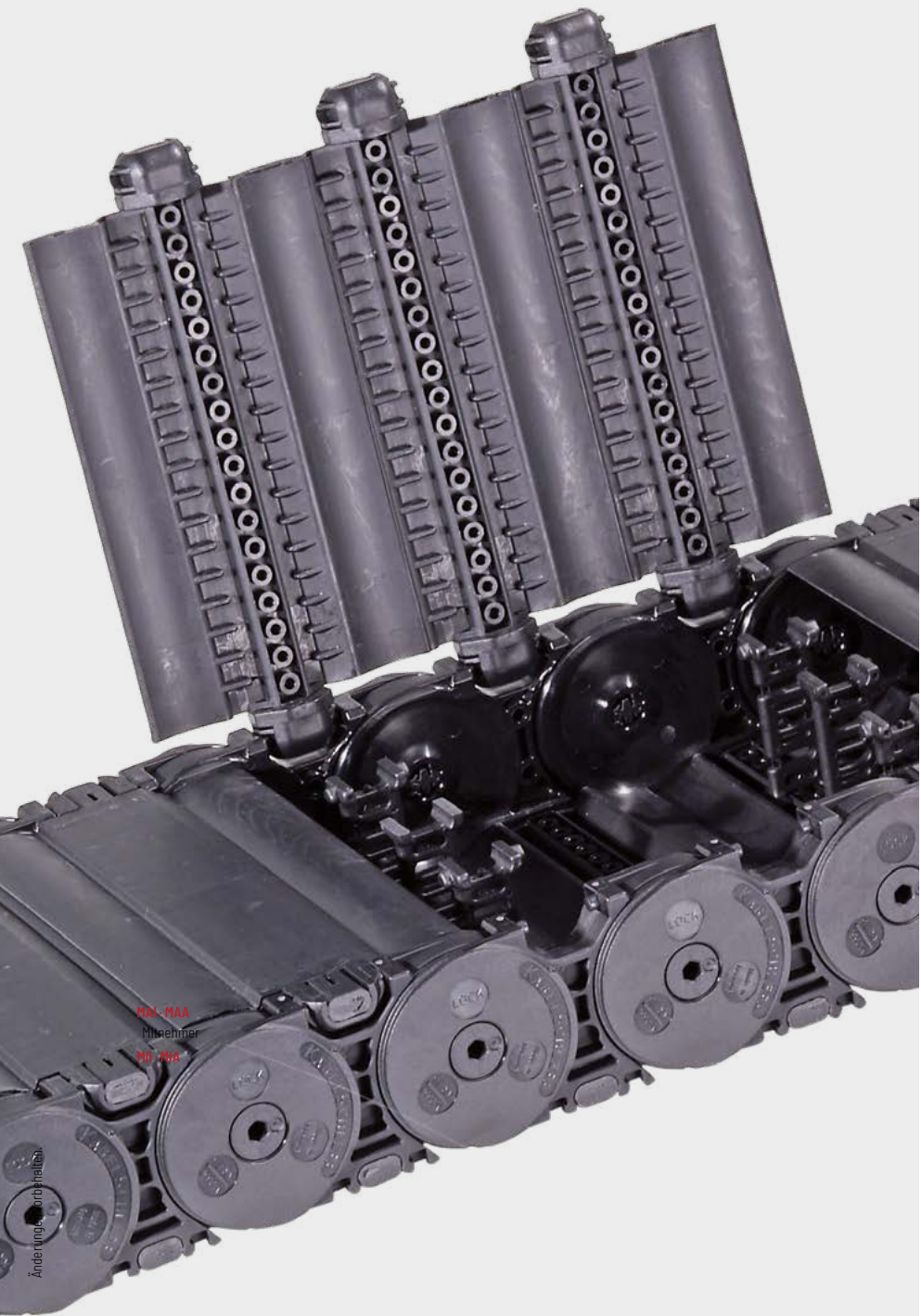
- A** - Verschraubung nach außen (Standard)
- I** - Verschraubung nach innen
- F** - Flanschanschluss



**Bestellbeispiel**



 Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.



MM-MAA  
Mitnehmer  
300 760

Änderung vorbehalten

Serie  
MT

Serie  
XLT

ROBOTRAX®  
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie  
LS/LSX

Serie  
S/SX

Serie  
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®



# MT0950



**Teilung**  
95 mm



**Innenhöhen**  
54,5 mm



**Innenbreiten**  
77 - 600 mm



**Krümmungsradien**  
140 - 380 mm

## Stegbauarten



**Aluminiumdeckel RMD** ..... Seite **610**

### Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



**Kunststoffdeckel RDD** ..... Seite **612**

### Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



### TOTALTRAX® Komplettsysteme

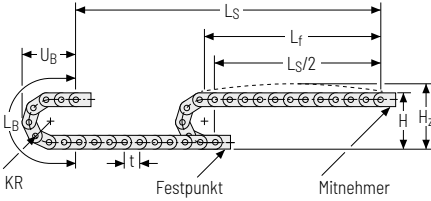
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferrung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter [tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax](http://tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax)



### TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter [tsubaki-kabelschlepp.com/traxline](http://tsubaki-kabelschlepp.com/traxline)

**Freitragende Anordnung**



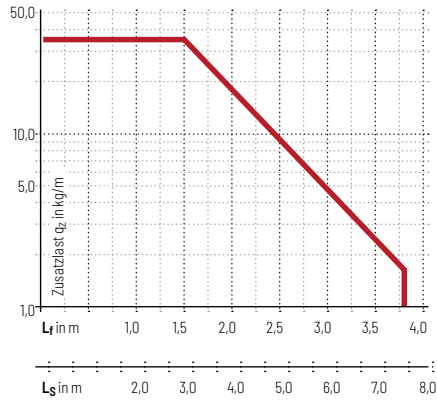
KR [mm]	H [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
140*	360	405	630	275
170*	420	465	725	305
200	480	525	819	335
260	600	645	1007	395
290	660	705	1102	425
320	720	765	1196	445
380	840	885	1384	515

\* nicht RMD

**Belastungsdiagramm für freitragende Länge**  
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

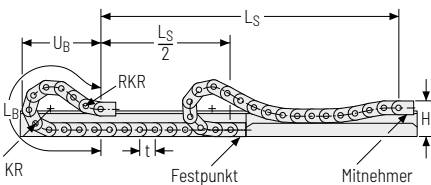
Bei längeren Verfahrwegen ist ein Durchhang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht  $q_k = 7 \text{ kg/m}$ . Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**  
bis 10 m/s
- Beschleunigung**  
bis 25 m/s<sup>2</sup>
- Verfahrweg**  
bis 7,4 m
- Zusatzlast**  
bis 35 kg/m

**Gleitende Anordnung | GO-Modul mit gleit-optimierten Kettengliedern**



KR [mm]	H [mm]	GO-Modul RKR [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
140*	240	500	1580	740
170*	240	500	1710	773
200	240	500	1995	888
260	240	500	2565	1114
290	240	500	2755	1183
320	240	500	3040	1296
380	240	500	3610	1523

\* nicht RMD

- Geschwindigkeit**  
bis 8 m/s
- Beschleunigung**  
bis 20 m/s<sup>2</sup>
- Verfahrweg**  
bis 230 m
- Zusatzlast**  
bis 35 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 844.

Das am Mitnehmer montierte GO-Modul ist eine definierte Abfolge von 4 angepassten KR/RKR-Kettenlaschen.

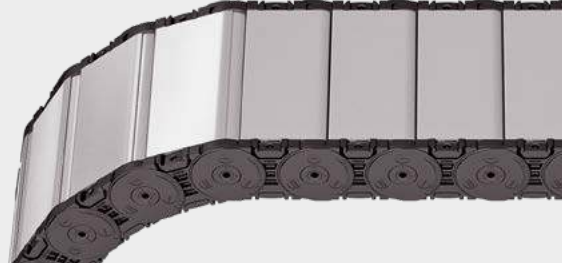
Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Änderungen vorbehalten.

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEYOR®
CLEANVEYOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

## Aluminiumdeckel RMD – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

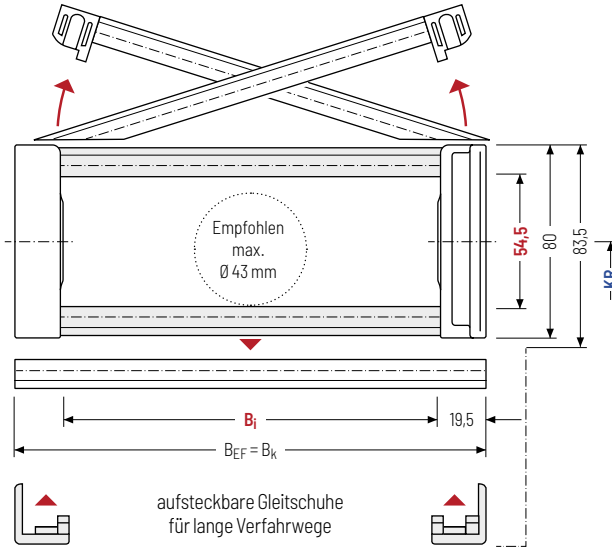
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm** B<sub>i</sub> von 100 – 600 mm im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.



Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge L<sub>k</sub>

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L<sub>k</sub> aufgerundet auf Teilung t

h <sub>i</sub> [mm]	h <sub>g</sub> [mm]	h <sub>g'</sub> [mm]	h <sub>g' Offroad</sub> [mm]	B <sub>i</sub> [mm]*	B <sub>k</sub> [mm]	B <sub>EF</sub> [mm]	KR [mm]					q <sub>k</sub> [kg/m]
54,5	80	83,5	86	100 – 600	B <sub>i</sub> + 39	B <sub>i</sub> + 39	200	260	290	320	380	6,12 – 17,13

\* im 1 mm Breitenraster

### Bestellbeispiel



**MT0950**

Typenreihe

**400**

B<sub>i</sub> [mm]

**RMD**

Stegbauart

**200**

KR [mm]

**2850**

L<sub>k</sub> [mm]

**VS**

Steganordnung

## Trennstegsysteme

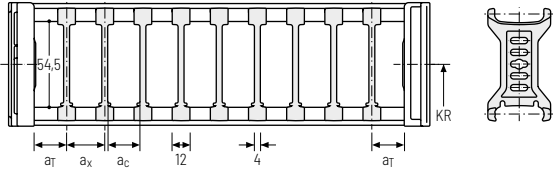
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

### Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	3,5	12	8	-

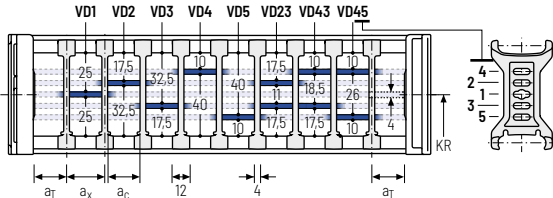
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



### Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>T</sub> max [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	3,5	25	12	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.

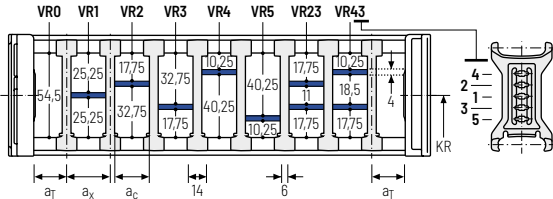


### Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	n <sub>T</sub> min
A	4,5	21	15	2

Mit Rasterunterteilung (**1 mm Raster**). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt verschiebbar.

Optional sind verschiebbare Trennstege (Trennstegdicke = 4 mm) verfügbar.



### Bestellbeispiel

TS2 · 
 A · 
 3 · 
 K1 · 
 34 - 
 VR1  
 ⋮  
 ⋮  
 ⋮  
K4 · 
 38 - 
 VR3

Trennstegsystem
Version
n<sub>T</sub>
Kammer
a<sub>x</sub>
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n<sub>T</sub>] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a<sub>T</sub>/a<sub>x</sub>] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1 – TS2**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Kunststoffdeckel RDD – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

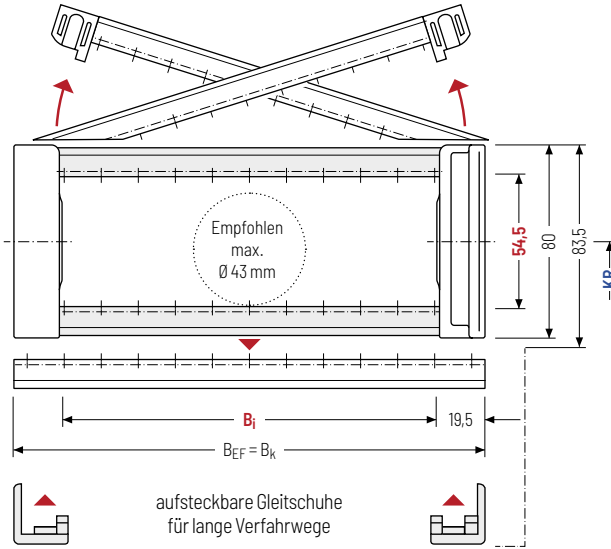
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **16 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1mm**  $B_i$  von 77 – 349 mm  
im **16 mm Breitenraster**



**i** Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

**i** Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge $L_k$

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge  $L_k$  aufgerundet auf Teilung  $t$

$h_i$ [mm]	$h_G$ [mm]	$h_G'$ [mm]	$h_G$ Offroad [mm]	$B_i$ [mm]						$B_k$ [mm]	$B_{EF}$ [mm]	$KR$ [mm]			$q_k$ [kg/m]
54,5	80	83,5	86	77	93	109	125	141	157	$B_i + 39$	$B_i + 39$	140	170	200	4,3
				173	189	205	221	237	253			260	290	320	
				269	285	301	317	333	349			380			

### Bestellbeispiel



**MT0950**  
Typenreihe

**269**  
 $B_i$  [mm]

**RDD**  
Stegbauart

**200**  
 $KR$  [mm]

**2850**  
 $L_k$  [mm]

**VS**  
Steganordnung

**Trennstegsysteme**

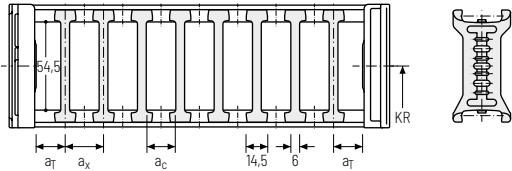
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

**Trennstegsystem TS0 ohne Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	η <sub>T</sub> min
B	22,5	16	10	16	-

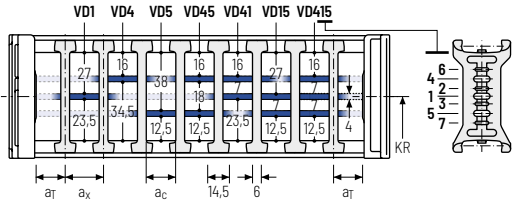
Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).



**Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>T</sub> max [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	η <sub>T</sub> min
B	22,5	22,5	16	10	16	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).

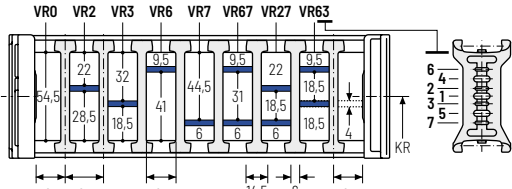


**Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	η <sub>T</sub> min
B	22,5	16*/32	10*/26	16	2

\* bei VRO

Mit Rasterunterteilung (**16 mm Raster**). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt fixiert (Version B).



**Weitere Produktinformationen online**



Montageanleitungen uvm.: Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter [tsubaki-kabelschlepp.com/downloads](http://tsubaki-kabelschlepp.com/downloads)



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungs-kette: [online-engineer.de](http://online-engineer.de)

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

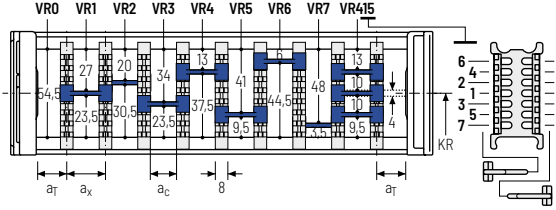
Zubehör

TRAXLINE®

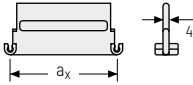
## Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

Vers.	$a_T$ min [mm]	$a_x$ min [mm]	$a_c$ min [mm]	$n_T$ min
B	6,5	16 / 42*	8	2

\* Bei Zwischenböden aus Aluminium



Die Trennsteg sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.



$a_x$  (Mittenabstand Trennsteg) [mm]

$a_c$  (Nutzbreite Innenkammer) [mm]

16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200

Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit  $a_x > 42$  mm lieferbar.

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit  $a_x > 112$  mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** ( $S_T = 4$  mm). Twintrennsteg sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

## Bestellbeispiel



TS3	B	3	K1	34	VR1
			⋮	⋮	⋮
			K4	38	VR3
Trennstegsystem	Version	$n_T$	Kammer	$a_x$	Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1 ...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennsteg pro Querschnitt [ $n_T$ ] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [ $a_T/a_x$ ] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1 – TS3**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

## Weitere Produktinformationen online



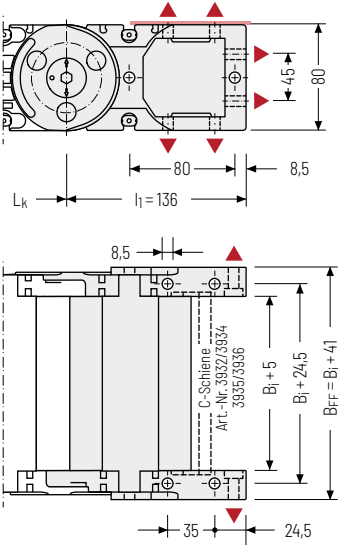
Montageanleitungen uvm.:  
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter  
[tsubaki-kabelschlepp.com/downloads](http://tsubaki-kabelschlepp.com/downloads)



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:  
**online-engineer.de**

**Universal-Anschlusselemente UMB - Kunststoff (Standard)**

Die Universal-Anschlusselemente (UMB) aus Kunststoff lassen sich **von oben, von unten, stirnseitig oder seitlich anschließen**.



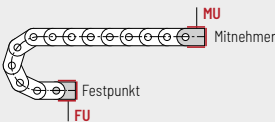
Empfohlenes Anzugsmoment: 27 Nm für Zylinderschrauben ISO 4762 - M8 - 8.8

**Anschlusspunkt**

- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

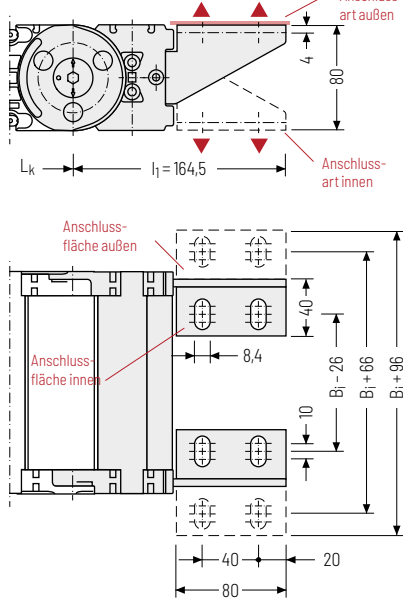
**Anschlussart**

- U** - Universalanschluss



**Anschlusselemente - Kunststoff/Stahl**

Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



Montagemöglichkeiten

**Anschlusspunkt**

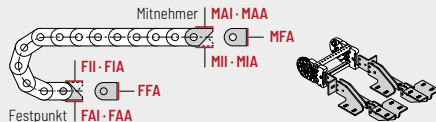
- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

**Anschlussfläche**

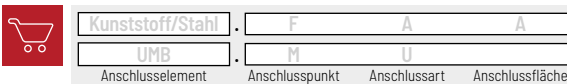
- A** - Anschlussfläche außen
- I** - Anschlussfläche innen

**Anschlussart**

- A** - Verschraubung nach außen (Standard)
- I** - Verschraubung nach innen
- F** - Flanschanschluss



**Bestellbeispiel**



Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEVOR®
CLEANVEVOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®



# MT1250



**Teilung**  
125 mm



**Innenhöhe**  
68,5 mm



**Innenbreiten**  
103 - 800 mm



**Krümmungsradien**  
220 - 500 mm

## Stegbauarten



**Aluminiumdeckel RMD** ..... Seite **618**

### Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



**Kunststoffdeckel RDD** ..... Seite **620**

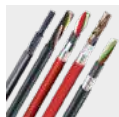
### Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



### TOTALTRAX® Komplettssysteme

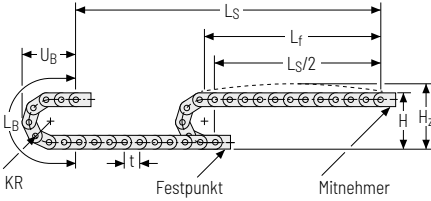
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter [tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax](http://tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax)



### TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter [tsubaki-kabelschlepp.com/traxline](http://tsubaki-kabelschlepp.com/traxline)

**Freitragende Anordnung**



KR [mm]	H [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
220*	536	586	942	393
260	616	666	1067	433
300	696	746	1193	473
340	776	826	1319	513
380	856	906	1444	553
500	1096	1146	1821	673

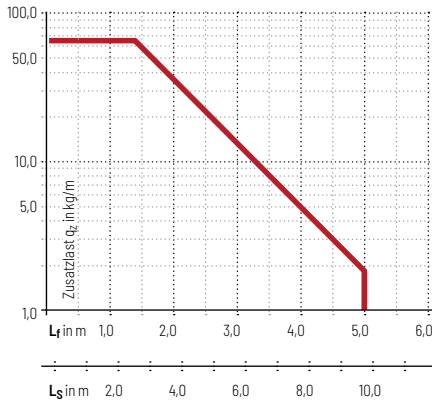
\* nicht RMD

**Belastungsdiagramm für freitragende Länge**

in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

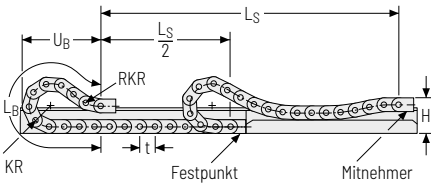
Bei längeren Verfahrenen ist ein Durchgang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht  $q_k = 8,0 \text{ kg/m}$ . Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**  
bis 10 m/s
- Beschleunigung**  
bis 20 m/s<sup>2</sup>
- Verfahrenweg**  
bis 9,7 m
- Zusatzlast**  
bis 65 kg/m

**Gleitende Anordnung | GO-Modul mit gleit-optimierten Kettengliedern**



KR [mm]	H [mm]	GO-Modul RKR [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
220*	288	500	2250	1015
260	288	500	2500	1095
300	288	500	2750	1177
340	288	500	3125	1318
380	288	500	3375	1403
500	288	500	4375	1770

\* nicht RMD

- Geschwindigkeit**  
bis 8 m/s
- Beschleunigung**  
bis 20 m/s<sup>2</sup>
- Verfahrenweg**  
bis 270 m
- Zusatzlast**  
bis 65 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 844.

Das am Mitnehmer montierte GO-Modul ist eine definierte Abfolge von 4 angepassten KR/RKR-Kettenlaschen.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Änderungen vorbehalten.

Serie MT  
 Serie XLT  
 ROBOTRAX® System  
 FLATVEYOR®  
 CLEANVEYOR®  
 Serie LS/LSX  
 Serie S/SX  
 Serie S/SX-Tubes  
 Zubehör  
 TRAXLINE®

## Aluminiumdeckel RMD - Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

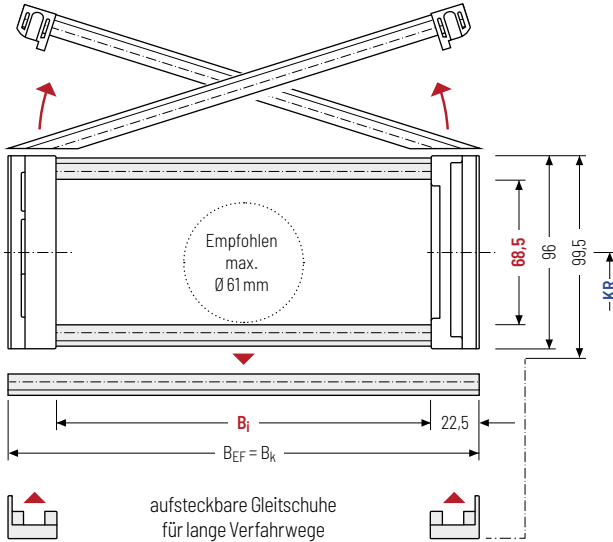
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm** B<sub>1</sub> von 150 - 800 mm  
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.



Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge L<sub>k</sub>

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L<sub>k</sub> aufgerundet auf Teilung t

h <sub>i</sub> [mm]	h <sub>G</sub> [mm]	h <sub>G'</sub> [mm]	h <sub>G'</sub> Offroad [mm]	B <sub>1</sub> [mm]*	B <sub>k</sub> [mm]	B <sub>EF</sub> [mm]	KR [mm]				q <sub>k</sub> [kg/m]	
68,5	96	99,5	103	150 - 800	B <sub>1</sub> + 45	B <sub>1</sub> + 45	260	300	340	380	500	9,29 - 26,34

\* im 1 mm Breitenraster

### Bestellbeispiel



**MT1250**

Typenreihe

**600**

B<sub>1</sub> [mm]

**RMD**

Stegbauart

**300**

KR [mm]

**4250**

L<sub>k</sub> [mm]

**VS**

Steganordnung



## Kunststoffdeckel RDD – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

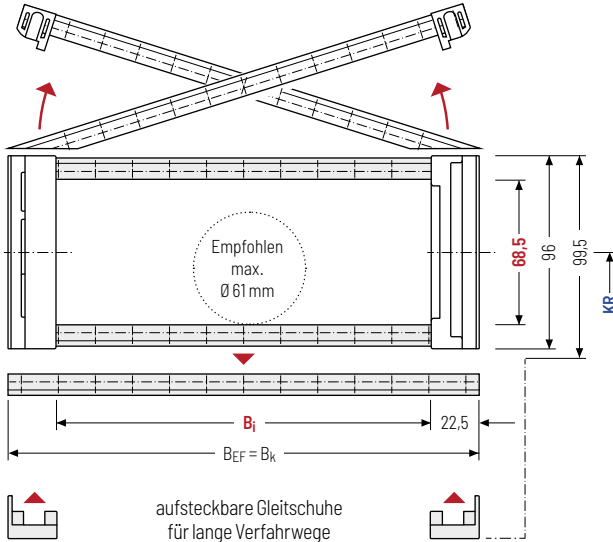
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **16 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm**  $B_i$  von 103 – 359 mm  
im **16 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

### Berechnung der Kettenlänge

**Kettenlänge  $L_k$**

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge  $L_k$  aufgerundet auf Teilung  $t$

$h_i$ [mm]	$h_g$ [mm]	$h_g'$ [mm]	$h_g'$ Offroad [mm]	$B_i$ [mm]					$B_k$ [mm]	$B_{EF}$ [mm]	$KR$ [mm]		$q_k$ [kg/m]	
68,5	96	99,5	103	103	119	135	151	167	183	$B_i + 45$	$B_i + 45$	220	260	5,7
				199	215	231	247	263	279			300	340	-
				295	311	327	343	359	380			500	8,9	

### Bestellbeispiel



**MT1250**  
Typenreihe

**295**  
 $B_i$  [mm]

**RDD**  
Stegbauart

**300**  
 $KR$  [mm]

**4250**  
 $L_k$  [mm]

**VS**  
Steganordnung

**Trennstegsysteme**

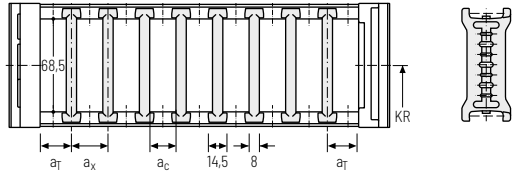
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

**Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	π <sub>T</sub> min
B	19,5	16	8	16	-

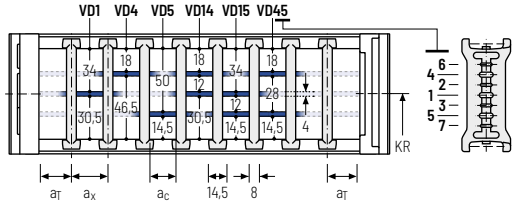
Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).



**Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>T</sub> max [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	π <sub>T</sub> min
B	19,5	19,5	16	8	16	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).

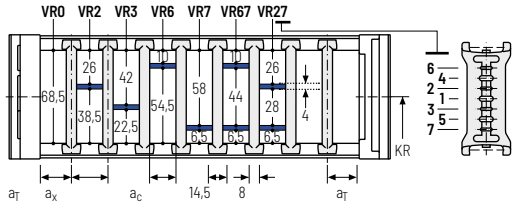


**Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	π <sub>T</sub> min
B	19,5	16*/32	8*/24	16	2

\* bei VRO

Mit Rasterunterteilung (16 mm Raster). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt fixiert (Version B).



**Weitere Produktinformationen online**



Montageanleitungen uvm.: Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter [tsubaki-kabelschlepp.com/downloads](http://tsubaki-kabelschlepp.com/downloads)



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungs-kette: [online-engineer.de](http://online-engineer.de)

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

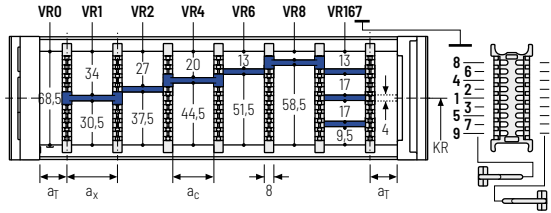
TRAXLINE®

## Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

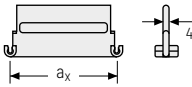
Vers.	$a_T$ min [mm]	$a_x$ min [mm]	$a_c$ min [mm]	$n_T$ min
B	4 / 16*	16 / 42**	8	2

\* Bei VR0

\*\* Bei Zwischenböden aus Aluminium.



Die Trennstege sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt fixiert.



Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit  $a_x > 42$  mm lieferbar.

 $a_x$  (Mittenabstand Trennstege) [mm] $a_c$  (Nutzbreite Innenkammer) [mm]

16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit  $a_x > 112$  mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** ( $S_T = 4$  mm). Twintrennstege sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

Bei Verwendung von Twintrennstegen sind die Höhenunterteilungen VR8 und VR9 nicht möglich.

## Bestellbeispiel



TS3	B	3	K1	34	VR1
			⋮	⋮	⋮
			K4	38	VR3
Trennstegsystem	Version	$n_T$	Kammer	$a_x$	Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [ $n_T$ ] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [ $a_T/a_x$ ] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1 - TS3**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

## Weitere Produktinformationen online



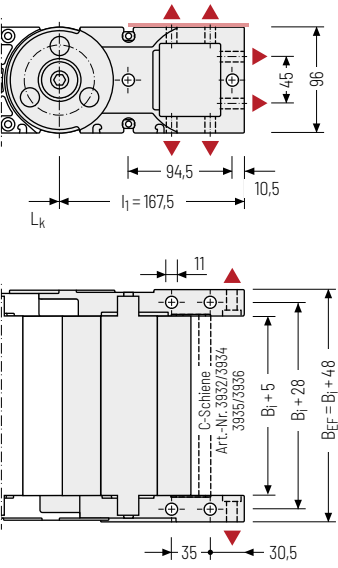
Montageanleitungen uvm.:  
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter  
[tsubaki-kabelschlepp.com/downloads](http://tsubaki-kabelschlepp.com/downloads)



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:  
**online-engineer.de**

**Universal-Anschlusselemente UMB - Kunststoff (Standard)**

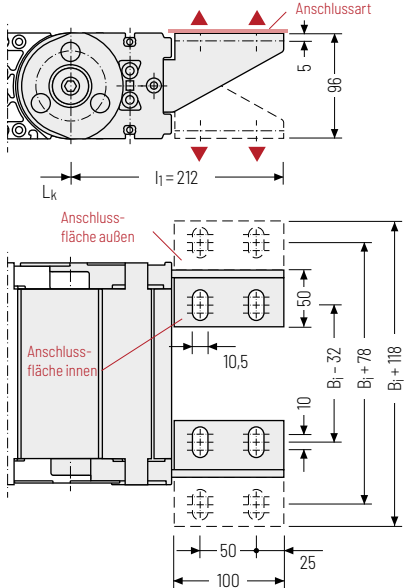
Die Universal-Anschlusselemente (UMB) aus Kunststoff lassen sich **von oben, von unten, stirnseitig oder seitlich anschließen**.



Empfohlenes Anzugsmoment: 54 Nm für Zylinderschrauben ISO 4762 - M10 - 8.8

**Anschlusselemente - Kunststoff/Stahl**

Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



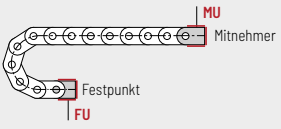
Montagemöglichkeiten

**Anschlusspunkt**

- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

**Anschlussart**

- U** - Universalanschluss



**Anschlusspunkt**

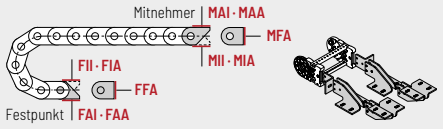
- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

**Anschlussfläche**

- A** - Anschlussfläche außen
- I** - Anschlussfläche innen

**Anschlussart**

- A** - Verschraubung nach außen (Standard)
- I** - Verschraubung nach innen
- F** - Flanschanschluss



**Bestellbeispiel**

	Kunststoff/Stahl	F	A	A
	UMB	M	U	
	Anschlusselement	Anschlusspunkt	Anschlussart	Anschlussfläche

Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

Serie MT	Serie XLT	ROBOTRAX® System	FLATVEVOR®	CLEANVEVOR®	Serie LS/LSX	Serie S/SX	Serie S/SX-Tubes	Zubehör	TRAXLINE®
----------	-----------	------------------	------------	-------------	--------------	------------	------------------	---------	-----------



# MT1300



**Teilung**  
130 mm



**Innenhöhe**  
87 mm



**Innenbreiten**  
100 – 800 mm



**Krümmungsradien**  
240 – 500 mm

## Stegbauarten



**Aluminiumdeckel RMD** ..... Seite 626

### Deckel Massiv

- » Aluminium-Deckelsystem für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig Schraubverbindung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



### TOTALTRAX® Komplettsysteme

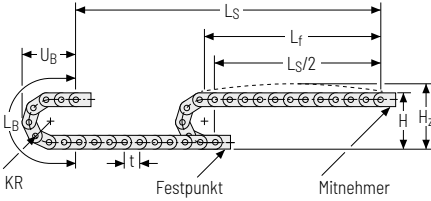
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferrung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter [tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax](http://tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax)



### TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter [tsubaki-kabelschlepp.com/traxline](http://tsubaki-kabelschlepp.com/traxline)

**Freitragende Anordnung**



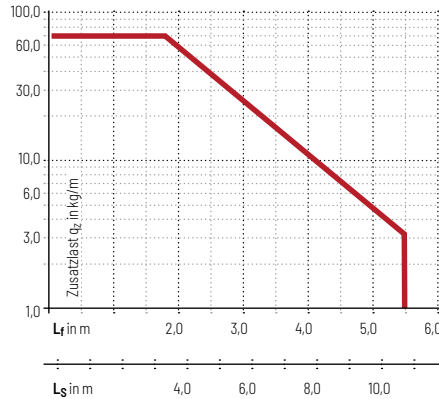
KR [mm]	H [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
240	660	720	1014	430
280	740	800	1140	470
320	820	880	1266	510
360	900	960	1391	550
400	980	1040	1517	590
500	1180	1240	1831	690

**Belastungsdiagramm für freitragende Länge**

in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

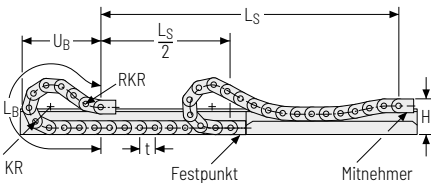
Bei längeren Verfahrenen ist ein Durchgang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht  $q_k = 8,0 \text{ kg/m}$ . Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**  
bis 10 m/s
- Beschleunigung**  
bis 20 m/s<sup>2</sup>
- Verfahrenweg**  
bis 10,8 m
- Zusatzlast**  
bis 70 kg/m

**Gleitende Anordnung | GO-Modul mit gleit-optimierten Kettengliedern**



KR [mm]	H [mm]	GO-Modul RKR [mm]	L <sub>B</sub> [mm]	U <sub>B</sub> [mm]
240	360	500	2470	1125
320	360	500	2880	1240
360	360	500	3140	1331
500	360	500	4310	1756

- Geschwindigkeit**  
bis 8 m/s
- Beschleunigung**  
bis 20 m/s<sup>2</sup>
- Verfahrenweg**  
bis 300 m
- Zusatzlast**  
bis 70 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 844.

Das am Mitnehmer montierte GO-Modul ist eine definierte Abfolge von 4 angepassten KR/RKR-Kettenlaschen.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

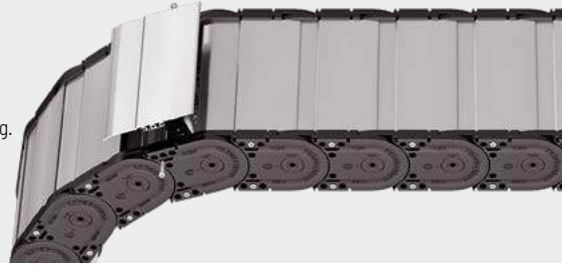
Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Aluminiumdeckel RMD - Deckel Massiv

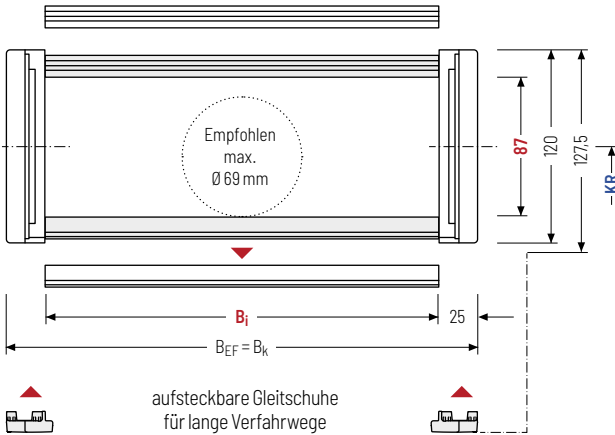
- » Aluminium-Deckelsystem für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig Schraubverbindung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm**  $B_i$  von 100 – 800 mm  
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

### Berechnung der Kettenlänge

#### Kettenlänge $L_k$

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge  $L_k$  aufgerundet auf Teilung  $t$

$h_i$ [mm]	$h_G$ [mm]	$h_G'$ [mm]	$B_i$ [mm]*	$B_k$ [mm]	$B_{EF}$ [mm]	KR [mm]				$q_k$ [kg/m]		
87	120	127,5	100 – 800	$B_i + 50$	$B_i + 50$	240	280	320	360	400	500	8,80 – 27,40

\* im 1 mm Breitenraster

### Bestellbeispiel



**MT1300**

Typenreihe

**360**

$B_i$  [mm]

**RMD**

Stegbauart

**360**

KR [mm]

**2600**

$L_k$  [mm]

**VS**

Steganordnung

**Trennstegsysteme**

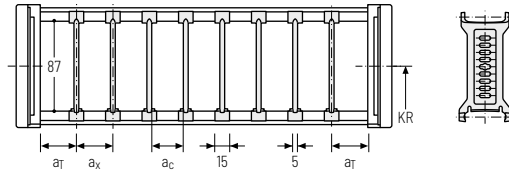
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege durch einfaches Einschieben eines im Zubehör erhältlichen Fixierprofils in den RMD-Steg fixierbar (**Version B**).

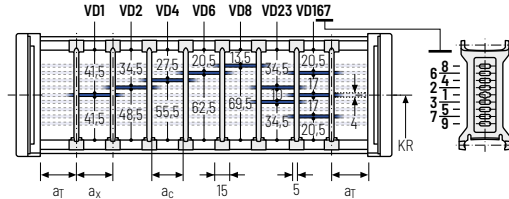
**Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	π <sub>T</sub> min
A	12	15	10	-	-
B	15	15	10	5	-



**Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>T</sub> max [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> Raster [mm]	π <sub>T</sub> min
A	12	25	15	10	-	2
B	15	25	15	10	5	2

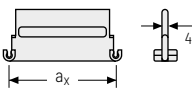
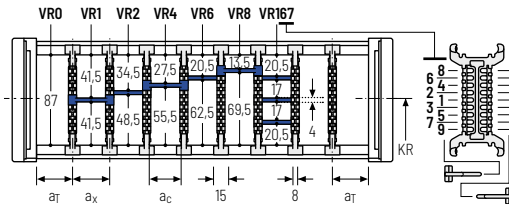


**Trennstegsystem TS3 mit partieller Höhenunterteilung**

Vers.	a <sub>T</sub> min [mm]	a <sub>x</sub> min [mm]	a <sub>c</sub> min [mm]	π <sub>T</sub> min
A	12	16/42*	8	2

\* bei Zwischenböden aus Aluminium

Mit Rasterunterteilung (**1 mm Raster**). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt verschiebbar.



Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit **a<sub>x</sub> > 42 mm** lieferbar.

a <sub>x</sub> (Mittenabstand Trennstege) [mm]											
a <sub>c</sub> (Nutzbreite Innenkammer) [mm]											
16	18	23	28	32	33	38	43	48	58	64	68
8	10	15	20	24	25	30	35	40	50	56	60
78	80	88	96	112	128	144	160	176	192	208	
70	72	80	88	104	120	136	152	168	184	200	

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit a<sub>x</sub> > 112 mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** (S<sub>T</sub> = 5 mm). Twintrennstege sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

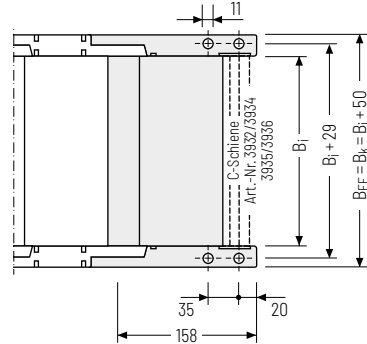
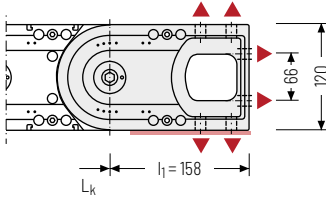
Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Universal-Anschlusselemente UMB – Kunststoff (Standard)

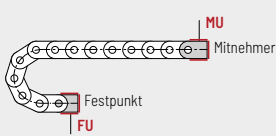
Die Universal-Anschlusselemente (UMB) aus Kunststoff lassen sich **von oben, von unten, stirnseitig oder seitlich anschließen**.



▲ Montagemöglichkeiten



Empfohlenes Anzugsmoment: 54 Nm  
für Zylinderschrauben ISO 4762 - M10 - 8.8



### Anschlusspunkt

**F** – Festpunkt  
**M** – Mitnehmer

### Anschlussart

**U** – Universalanschluss

## Bestellbeispiel



UMB	·	F	A
UMB	·	M	A
Anschlusselement		Anschlusspunkt	Anschlussart



Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

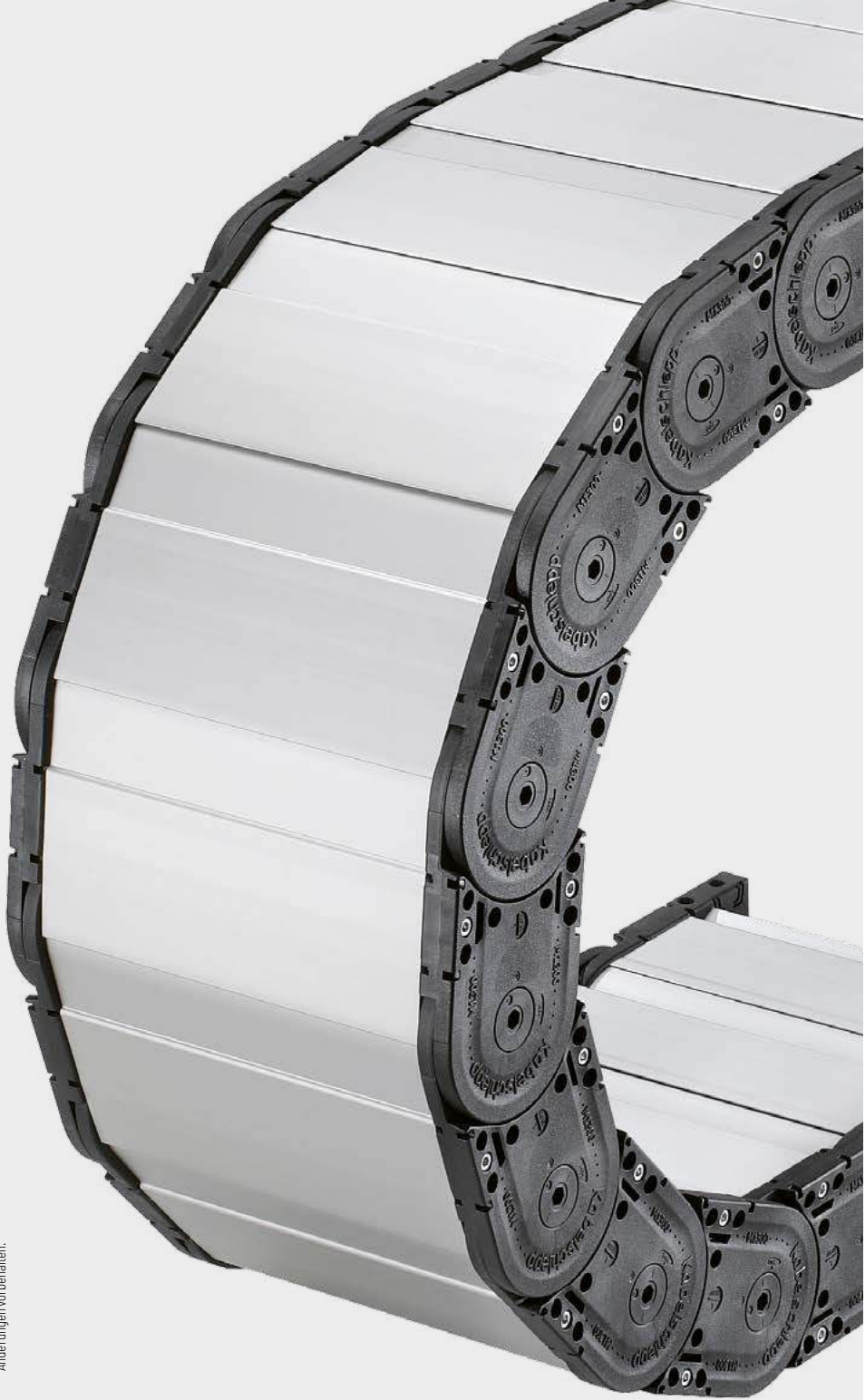
## Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:  
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter  
[tsubaki-kabelschlepp.com/downloads](http://tsubaki-kabelschlepp.com/downloads)



Konfigurieren Sie hier Ihre  
Energieführungskette:  
[online-engineer.de](http://online-engineer.de)



TRAXLINE®

Zubehör

Serie  
S/SX-Tubes

Serie  
S/SX

Serie  
LS/LSX

CLEANVEYOR®

FLATVEYOR®

ROBOTRAX®  
System

Serie  
XLT

Serie  
MT