

Serie S/SX

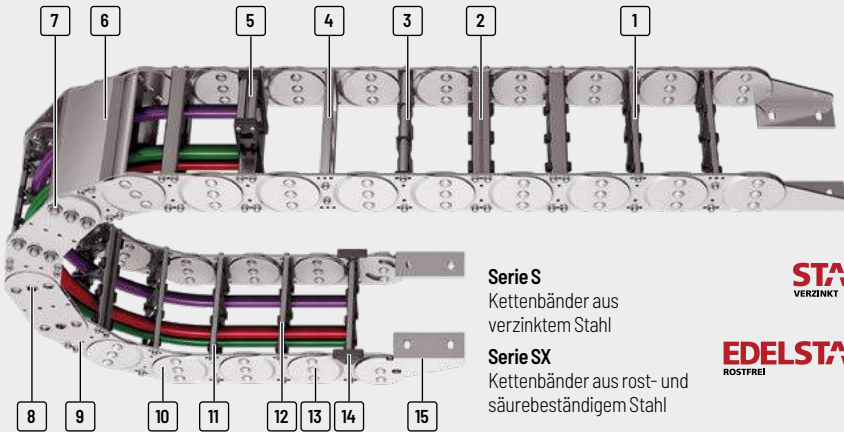
Extrem robuste und
stabile Stahlketten



* Nur S/SX 1252B
und S/SX 1802B

Marken für die TSUBAKI KABELSCHLEPP GmbH sind als nationale oder internationale Registrierung in den folgenden Ländern geschützt: tsubaki-kabelschlepp.com/trademarks

Änderungen vorbehalten.



- 1 Alle Stege im **1 mm Breitenraster** lieferbar
- 2 4-fach verschraubte Aluminiumstege für extreme Belastungen
- 3 Rollen-Stege
- 4 Aluminium-Lochstege
- 5 Rahmen-Aufbaustege

- 6 Aluminiumdeckel im **1 mm Breitenraster** lieferbar
- 7 Gelenkkonstruktion mit gehärtetem Bolzen für lange Lebensdauer
- 8 Verschraubte und genietete Gelenkverbindungen möglich

- 9 Gerade Laschenkonstruktion (S/SX1252/1252B und S/SX1802/1802B)
- 10 Gekröpfte Laschenkonstruktion
- 11 Verschiedene Separierungsmöglichkeiten der Leitungen

- 12 Innen und außen zu öffnen
- 13 Extrem robuste Kettenbänder
- 14 Auswechselbare Gleitschuhe
- 15 Anschlusswinkel für unterschiedliche Anschlussvarianten

Serie S
Kettenbänder aus verzinktem Stahl

STAHL
VERZINKT

Serie SX
Kettenbänder aus rost- und säurebeständigem Stahl

EDELSTAHL
ROSTFREI

Eigenschaften

- » Extrem robuste, stabile Stahlketten für starke mechanische Belastungen und raue Umgebungsbedingungen
- » Kettenbänder aus verzinktem Stahl (Serie S) oder rost- und säurebeständigem Stahl (Serie SX) in Qualitäten: ER1/ER1S und ER2
- » Sehr stabile Kettenlaschen, die aus jeweils zwei Einzelplatinen bestehen
- » Sehr große freitragende Längen auch bei großen Zusatzlasten
- » Verschraubte Stegsysteme, massive Anschlusswinkel
- » Gelenkkonstruktion mit Mehrfach-Anschlagsystem und gehärtetem Bolzen
- » EX-Schutz nach Klassifizierung EX II 2 GD gem. ATEX RL

Die Konstruktion

Bewährte Energieführungsketten aus Stahl mit extrem stabilen Kettenlaschen und einer Gelenkkonstruktion mit Mehrfach-Anschlagsystem und gehärteten Bolzen. Durch die extrem stabile Konstruktion ergeben sich große freitragende Längen und hohe mögliche Zusatzlasten.



Sandwich-Konstruktion: Kettenlaschen bestehen aus zwei Platinen



Gleitschuhe für gleitende Anwendungen lieferbar



Anschlagsystem mit gehärtetem Bolzen und Sicherungsringen



Auch als abgedeckte Varianten mit Deckelsystem oder Stahlbandabdeckung lieferbar, S. 802 und S. 916

| Typenreihe | Öffnungsvariante | Stegbauart | h_i [mm] | h_G [mm] | B_i [mm] | B_k [mm] | B_i - Raster [mm] | t [mm] | KR [mm] | Zusatz- last \leq [kg/m] | Lei- tungs- d _{max} [mm] |
|------------|------------------|------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------------------|-----------|------------|----------------------------------|--|
| | | | | | | | | | | | |

S/SX0650

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----|-------------|-------------|-----------|-----------|---|----|----------|----|----|
| | | RS1 | 31 | 50 | 65 - 265 | 100 - 300 | 1 | 65 | 75 - 400 | 30 | 24 |
| | | RS2 | 31 | 50 | 69 - 369 | 100 - 400 | 1 | 65 | 75 - 400 | 30 | 24 |
| | | RR | 26 | 50 | 69 - 369 | 100 - 400 | 1 | 65 | 75 - 400 | 30 | 20 |
| | | LG | 34 | 50 | 35 - 465 | 70 - 500 | 1 | 65 | 75 - 400 | 30 | 26 |
| | | RMA | 31 (200) | 50 (224) | 155 - 355 | 200 - 400 | 1 | 65 | 75 - 400 | 30 | - |

S/SX0950

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----|----|----|-----------|-----------|---|----|-----------|----|----|
| | | RS1 | 46 | 68 | 107 - 257 | 150 - 300 | 1 | 95 | 125 - 600 | 45 | 36 |
| | | RS2 | 46 | 68 | 113 - 363 | 150 - 400 | 1 | 95 | 125 - 600 | 45 | 36 |
| | | RM | 43 | 68 | 88 - 563 | 125 - 600 | 1 | 95 | 125 - 600 | 45 | 34 |
| | | RR | 42 | 68 | 115 - 465 | 150 - 500 | 1 | 95 | 125 - 600 | 45 | 33 |
| | | LG | 50 | 68 | 82 - 557 | 125 - 600 | 1 | 95 | 125 - 600 | 45 | 38 |
| | | RMR | 40 | 68 | 108 - 558 | 150 - 600 | 1 | 95 | 125 - 600 | 45 | 32 |

S/SX1250

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----|-------------|-------------|-----------|-----------|---|-----|------------|----|----|
| | | RS1 | 72 | 94 | 152 - 352 | 200 - 400 | 1 | 125 | 145 - 1000 | 50 | 57 |
| | | RS2 | 72 | 94 | 156 - 456 | 200 - 500 | 1 | 125 | 145 - 1000 | 50 | 57 |
| | | RV | 72 | 94 | 154 - 554 | 200 - 600 | 1 | 125 | 145 - 1000 | 50 | 57 |
| | | RM | 69 | 94 | 151 - 751 | 200 - 800 | 1 | 125 | 145 - 1000 | 50 | 55 |
| | | RR | 66 | 94 | 160 - 560 | 200 - 600 | 1 | 125 | 145 - 1000 | 50 | 52 |
| | | LG | 76 | 94 | 82 - 752 | 130 - 800 | 1 | 125 | 145 - 1000 | 50 | 59 |
| | | RMA | 72 (200) | 94 (226) | 154 - 554 | 200 - 600 | 1 | 125 | 145 - 1000 | 50 | - |
| | | RMR | 66 | 94 | 153 - 753 | 200 - 800 | 1 | 125 | 145 - 1000 | 50 | 52 |

* Weitere Informationen finden Sie in unserem technischen Handbuch.

** Je nach Einsatzfall sind zusätzliche Gleitelemente oder Rollen erforderlich.

*** Anwendungsspezifisch, Werte auf Anfrage.

| Freitragende Anordnung | | | Gleitende Anordnung | | | Innenaufteilung | | | | Bewegung | | | Seite |
|------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-------------------------------|-------------------------|----------------|-------|
| Verfahrweg $\leq [m]$ | $v_{max} \leq [m/s]$ | $a_{max} \leq [m/s^2]$ | Verfahrweg $\leq [m]$ | $v_{max} \leq [m/s]$ | $a_{max} \leq [m/s^2]$ | TS0 | TS1 | TS2 | TS3 | vertikal hängend oder stehend | auf der Seite liegend** | Drehbewegung** | |
| | | | | | | | | | | vertikal hängend oder stehend | auf der Seite liegend** | Drehbewegung** | |
| 5,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | *** | - | • | • | • | 728 |
| 5,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | *** | - | • | • | • | 730 |
| 5,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | - | - | • | • | • | 732 |
| 5,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | - | - | - | - | • | • | • | 734 |
| 5,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | - | - | - | • | • | - | * |
| 8,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | *** | - | • | • | • | 738 |
| 8,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | *** | - | • | • | • | 740 |
| 8,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | - | - | • | • | • | 742 |
| 8,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | - | - | • | • | • | 744 |
| 8,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | - | - | - | - | • | • | • | 746 |
| 8,8 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | - | - | - | • | • | • | * |
| 13,5 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | - | • | • | • | • | 752 |
| 13,5 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | - | • | • | • | • | 756 |
| 13,5 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | • | • | • | • | • | 760 |
| 13,5 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | • | - | • | • | • | 764 |
| 13,5 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | • | - | - | • | • | • | 766 |
| 13,5 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | - | - | - | - | • | • | • | 768 |
| 13,5 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | - | - | - | • | • | - | * |
| 13,5 | 2,5 | 5 | *** | 1 | 2 | • | - | - | - | • | • | • | * |

Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/SX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

| Typenreihe | Öffnungsvariante | Stegbauart | h_i | h_G | B_i | B_k | B_i - Raster | t | KR | Zusatz- last \leq [kg/m] | Lei- tungs- d_{max} [mm] |
|---------------------|------------------|------------|-------|-------|------------|------------|-------------------|------|------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | | |
| Serie MT | | | | | | | | | | | |
| S/SX1800 | | | | | | | | | | | |
| Serie XLT | | RM | 108 | 140 | 188 - 938 | 250 - 1000 | 1 | 180 | 265 - 1300 | 60 | 86 |
| | | RR | 104 | 140 | 201 - 751 | 250 - 800 | 1 | 180 | 265 - 1300 | 60 | 83 |
| ROBOTRAX® System | | LG | 110 | 140 | 121 - 941 | 180 - 1000 | 1 | 180 | 265 - 1300 | 60 | 88 |
| | S/SX2500 | | | | | | | | | | |
| FLATVEYOR® | | RM | 183 | 220 | 175 - 1125 | 250 - 1200 | 1 | 250 | 365 - 1395 | 100 | 146 |
| | | LG | 180 | 220 | 174 - 1124 | 250 - 1200 | 1 | 250 | 365 - 1395 | 100 | 144 |
| S/SX3200 | | | | | | | | | | | |
| CLEANVEYOR® | | LG | 220 | 300 | 181 - 1416 | 250 - 1500 | 1 | 320 | 470 - 1785 | 150 | 176 |
| S/SX5000 | | | | | | | | | | | |
| Serie LS/LSX | | *** | 150 | 200 | 133 - 1083 | 250 - 1200 | 1 | 200 | 500 - 1200 | 100 | - |
| S/SX6000 | | | | | | | | | | | |
| Serie S/SX-Tubes | | *** | 240 | 300 | 177 - 1377 | 300 - 1500 | 1 | 320 | 700 - 1500 | 150 | - |

* Weitere Informationen finden Sie in unserem technischen Handbuch.

** Je nach Einsatzfall sind zusätzliche Gleitelemente oder Rollen erforderlich.

*** Anwendungsspezifisch.

| Freitragende Anordnung | | | Gleitende Anordnung | | | Innenaufteilung | | | | Bewegung | | | Seite |
|------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-------------------------------|-------------------------|----------------|-------|
| Verfahrweg $\leq [m]$ | $v_{max} \leq [m/s]$ | $a_{max} \leq [m/s^2]$ | Verfahrweg $\leq [m]$ | $v_{max} \leq [m/s]$ | $a_{max} \leq [m/s^2]$ | TS0 | TS1 | TS2 | TS3 | vertikal hängend oder stehend | auf der Seite liegend** | Drehbewegung** | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 17,8 | 2 | 3 | *** | 0,8 | 2 | • | • | - | • | • | • | • | 774 |
| 17,8 | 2 | 3 | *** | 0,8 | 2 | • | • | - | - | • | • | • | 776 |
| 17,8 | 2 | 3 | *** | 0,8 | 2 | - | - | - | - | • | • | • | 778 |
| 23,7 | 1 | 3 | - | - | - | • | • | • | - | • | • | • | 782 |
| 23,7 | 1 | 3 | - | - | - | - | - | - | - | • | • | • | 786 |
| 24 | 1 | 2,5 | - | - | - | - | - | - | - | • | • | • | 790 |
| 12 | 2 | 3 | - | - | - | - | • | - | - | • | • | • | 794 |
| 16,7 | 1,5 | 2 | - | - | - | - | • | - | - | • | • | • | 795 |

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Änderungen vorbehalten.

| Typenreihe | Öffnungsvariante | Stegbauart | h_i [mm] | h_G [mm] | B_i [mm] | B_k [mm] | B_i - Raster [mm] | t [mm] | KR [mm] | Zusatz- last \leq [kg/m] | Lei- tungs- d_{max} [mm] |
|------------|------------------|------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------------------|-----------|------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | | | | | |

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

S/SX7000



370

450

200 - 1650

350 - 1800

1

450

900 - 2400

600

-

S/SX8000



578

600

200 - 1650

350 - 1800

1

550

900 - 2400

800

-

S/SX9000



Kundenindividuelle Sondergrößen ab einer Kettenbreite von 350 mm

** Je nach Einsatzfall sind zusätzliche Gleitelemente oder Rollen erforderlich.

*** Anwendungspezifisch.



S/SX Tubes

Auch als abgedeckte Varianten mit Deckelsystem oder Stahlbandabdeckung lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel S/SX Tubes ab S. 802.

Serie S/SX | Übersicht

| Freitragende Anordnung | | | Gleitende Anordnung | | | Innenaufteilung | | | | Bewegung | | | Seite |
|------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-------------------------------|-------------------------|----------------|-------|
| Verfahrweg $\leq [m]$ | $v_{max} \leq [m/s]$ | $a_{max} \leq [m/s^2]$ | Verfahrweg $\leq [m]$ | $v_{max} \leq [m/s]$ | $a_{max} \leq [m/s^2]$ | TS0 | TS1 | TS2 | TS3 | vertikal hängend oder stehend | auf der Seite liegend** | Drehbewegung** | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|
| 24,9 | 0,5 | 0,3 | - | - | - | - | • | - | - | • | • | • | 796 |
|------|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|
| 24,9 | 0,5 | 0,3 | - | - | - | - | • | - | - | • | • | • | 797 |
|------|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|
| | | | | | | | | | | | | | 800 |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/SX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

S/SX0650

Serie
MT
Teilung
65 mm

Innenhöhe
26 – 34 mm

Kettenbreiten
70 – 500 mm

Krümmungsradien
75 – 400 mm
Serie
XLTROBOTRAX®
System
Aluminiumsteg RS 1..... Seite **728**
Rahmensteg Schmal, „Der Standard“

- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

FLATVEYOR®


Aluminiumsteg RS 2..... Seite **730**
Rahmensteg Schmal, verschraubt

- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen. Einfache Schraubverbindung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

CLEANVEYOR®


Aluminiumsteg RR..... Seite **732**
Rahmensteg, Rohrausführung

- » Rollensteg aus Stahl mit schonender Leitungsauflage und Kunststoff-Trennstegen. Ideal für den Einsatz von Mediensschläuchen mit weichen Ummantelungen.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung lösbar.

Serie
LS/LSX
Aluminiumsteg LG..... Seite **734**
Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie. Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung. Stege auch ungeteilt lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

Serie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Weitere Stegbauarten auf Anfrage


Aluminiumsteg RMA
Führung sehr großer
Leitungsdurchmesser

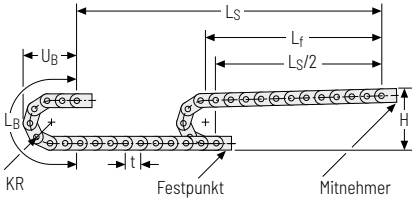
S/SX Tubes

Auch als abgedeckte Varianten mit Deckelsystem oder Stahlbandabdeckung lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel S/SX Tubes ab S. 802.

Zubehör

TRAXLINE®

Freitragende Anordnung



| KR [mm] | H [mm] | LB [mm] | UB [mm] |
|---------|--------|---------|---------|
| 75 | 225 | 496 | 230 |
| 95 | 265 | 558 | 250 |
| 115 | 305 | 621 | 270 |
| 125 | 325 | 653 | 280 |
| 135 | 345 | 684 | 290 |
| 145 | 365 | 716 | 300 |
| 155 | 385 | 747 | 310 |
| 175 | 425 | 810 | 330 |
| 200 | 475 | 888 | 355 |
| 250 | 575 | 1045 | 405 |
| 300 | 675 | 1202 | 455 |
| 400 | 875 | 1516 | 555 |

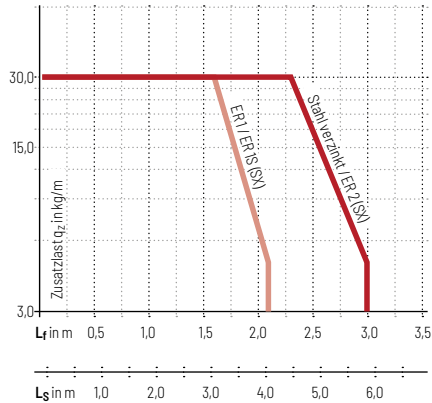
Einbauhöhe H_z

$H_z = H + 10 \text{ mm/m}$

Belastungsdiagramm für freitragende Länge

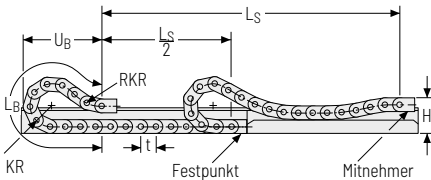
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Ketteneigengewicht $q_k = 4,5 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**
bis 2,5 m/s
- Beschleunigung**
bis 5 m/s²
- Verfahrweg**
bis 5,8 m
- Zusatzlast**
bis 30 kg/m

Gleitende Anordnung



Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 844.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

- Geschwindigkeit**
bis 1 m/s
- Beschleunigung**
bis 2 m/s²
- Verfahrweg**
auf Anfrage
- Zusatzlast**
bis 30 kg/m

Änderungen vorbehalten.

| |
|------------------|
| Serie MT |
| Serie XLT |
| ROBOTRAX® System |
| FLATVEYOR® |
| CLEANVEYOR® |
| Serie LS/SX |
| Serie S/SX |
| Serie S/SX-Tubes |
| Zubehör |
| TRAXLINE® |

Aluminiumsteg RS1 - Rahmensteg Schmal

- » Extrem schnell zu öffnen und zu schließen
- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



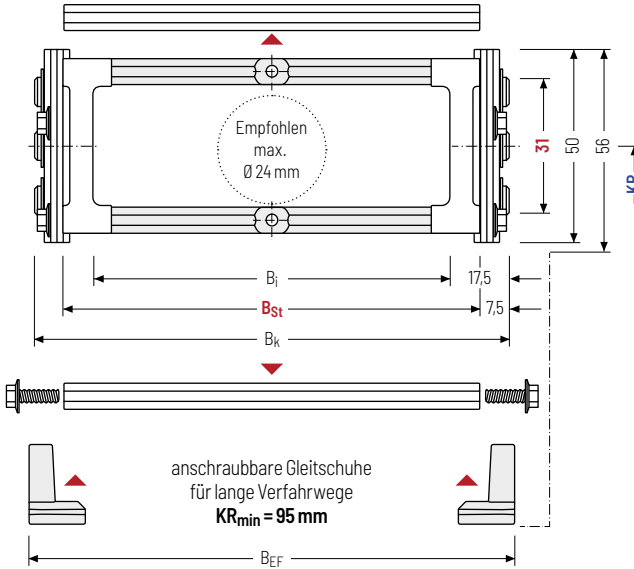
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(HS: halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1mm B_k von 100 – 300 mm
im **1mm Breitenraster**



i Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| 31 | 50 | 56 | 65 265 | 85 285 | B _{St} + 15 | B _{St} + 20 | 75 | 95 | 115 | 125 | 135 | 145 | 3,95 |
| | | | | | | | 155 | 175 | 200 | 250 | 300 | 400 | 4,82 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S0650

Typenreihe

180

B_{St}[mm]

RS1

Stegbauart

135

KR [mm]

St

Werkstoff

1430

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg - bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

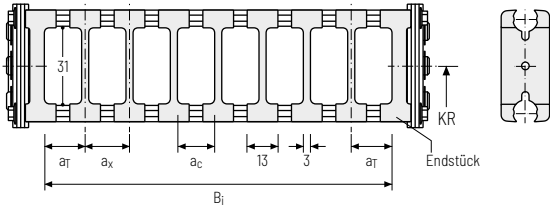
Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege durch einfaches Aufstecken einer im Zubehör erhältlichen Tülle fixierbar.

Die Tülle dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen und ist im 1 mm Raster zwischen 3-50 mm verfügbar (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 11,5 | 13 | 10 | - |

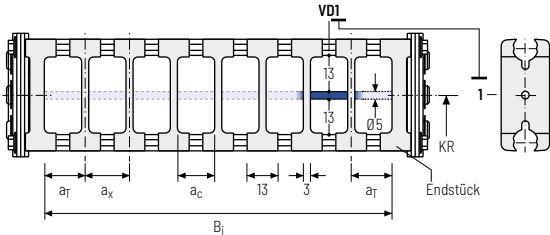
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 11,5 | 13 | 10 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel

TS1

·

A

·

3

-

VD0

⋮

-

VD1

Trennstegsystem Version n_T Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Die Endstücke sind Bestandteil des Stegsystems und müssen nicht separat bestellt werden.

- Serie MT
- Serie XLT
- ROBOTRAX® System
- FLATVEYOR®
- CLEANVEYOR®
- Serie LS/LSX
- Serie S/SX
- Serie S/SX-Tubes
- Zubehör
- TRAXLINE®

Aluminiumsteg RS 2 - Rahmensteg Schmal, verschraubt

- » Schnell zu öffnen und zu schließen
- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen. Einfache Schraubverbindung
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



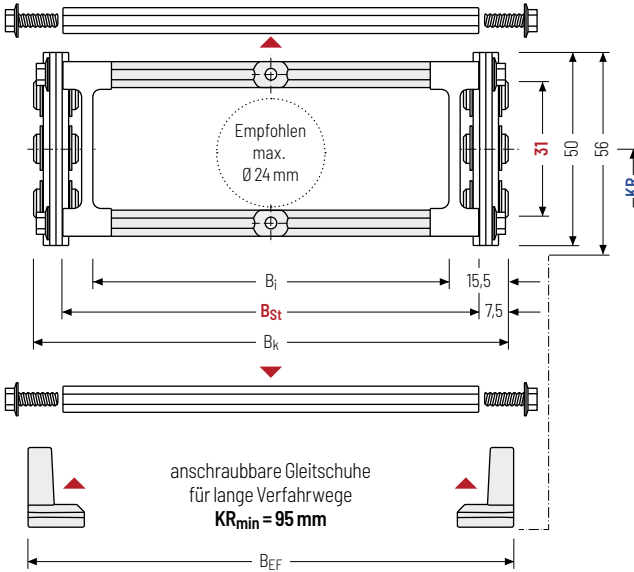
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS: halbstegig**)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1mm B_k von 100 - 400 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| 31 | 50 | 56 | 69 369 | 85 385 | B _{St} + 15 | B _{St} + 20 | 75 | 95 | 115 | 125 | 135 | 145 | 3,95 |
| | | | | | | | 155 | 175 | 200 | 250 | 300 | 400 | 5,25 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S0650

Typenreihe

180

B_{St}[mm]

RS 2

Stegbauart

135

KR [mm]

St

Werkstoff

1430

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg – bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

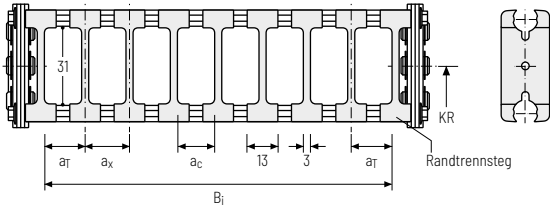
Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege durch einfaches Aufstecken einer im Zubehör erhältlichen Tülle fixierbar.

Die Tülle dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen und ist im 1 mm Raster zwischen 3–50 mm verfügbar (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 11,5 | 13 | 10 | - |

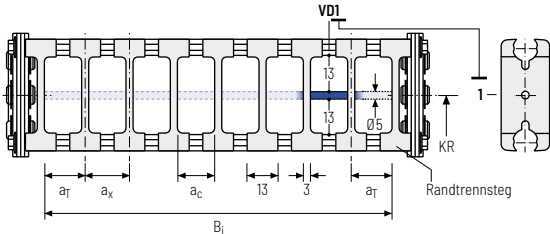
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 11,5 | 13 | 10 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel

TS1 ·
 A ·
 3 -
 VD0
 :
 - VD1

Trennstegsystem
Version
n_T
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VDI] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Die Randtrennstege sind Bestandteil des Stegsystems und müssen nicht separat bestellt werden.

| | |
|--|---------------------|
| | Serie MT |
| | Serie XLT |
| | ROBOTRAX® System |
| | FLATVEYOR® |
| | CLEANVEYOR® |
| | Serie LS/LSX |
| | Serie S/SX |
| | Serie S/SX-Tubes |
| | Zubehör |
| | TRAXLINE® |

Rohrsteig RR - Rahmensteig, Rohrausführung

- » Rollensteig aus Stahl mit schonender Leitungsauflage und Kunststoff-Trennsteigen. Ideal für den Einsatz von Mediensläuchen mit weichen Ummantelungen.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung lösbar.
- » **Option:** Trennsteigsystem aus Stahl und Edelstahl ER 1, ER 1S



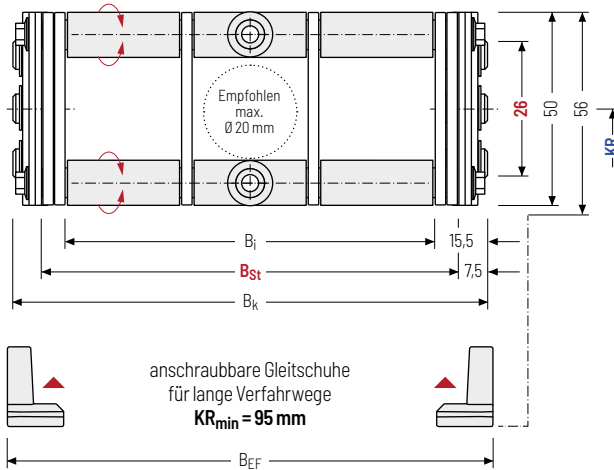
Steganordnung an jedem 2. Kettenglied, **Standard (HS: halbsteigig)**



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollsteigig**)



1 mm B_k von 100 - 400 mm im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| 26 | 50 | 56 | 69 | 85 | B _{St} + 15 | B _{St} + 20 | 75 | 95 | 115 | 125 | 135 | 145 | 4,77 |
| | | | 369 | 385 | | | 155 | 175 | 200 | 250 | 300 | 400 | 8,67 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S0650

Typenreihe

180

B_{St}[mm]

RR

Stegbauart

135

KR [mm]

St

Werkstoff

1430

L_k[mm]

HS

Steganordnung

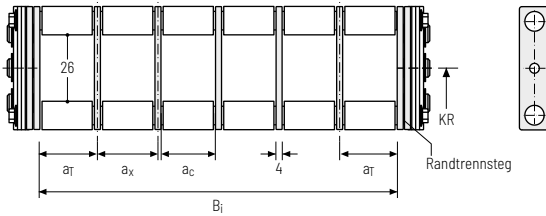
Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg - bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Die Trennstege sind durch die Rohre fixiert. Das Rohr dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen (**Version B**).

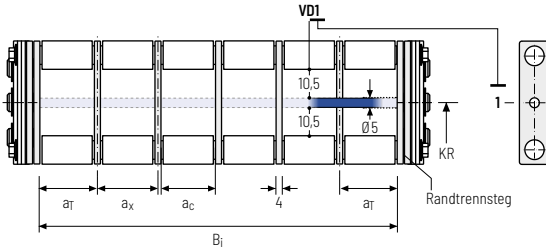
Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| B | 20 | 25 | 21 | - |




Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| B | 20 | 25 | 21 | 2 |



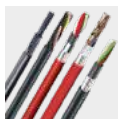
Bestellbeispiel


TS1 · B · 3 · K1 · 34 - VDD
⋮ ⋮ ⋮
K4 · 38 - VDD
Trennstegsystem Version n_T Kammer a_x Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden. Finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline



Änderungen vorbehalten.

| |
|------------------|
| Serie MT |
| Serie XLT |
| ROBOTRAX® System |
| FLATVEYOR® |
| CLEANVEYOR® |
| Serie LS/LSX |
| Serie S/SX |
| Serie S/SX-Tubes |
| Zubehör |
| TRAXLINE® |

Aluminiumsteg LG - Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie. Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung. Stege auch ungeteilt lieferbar.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



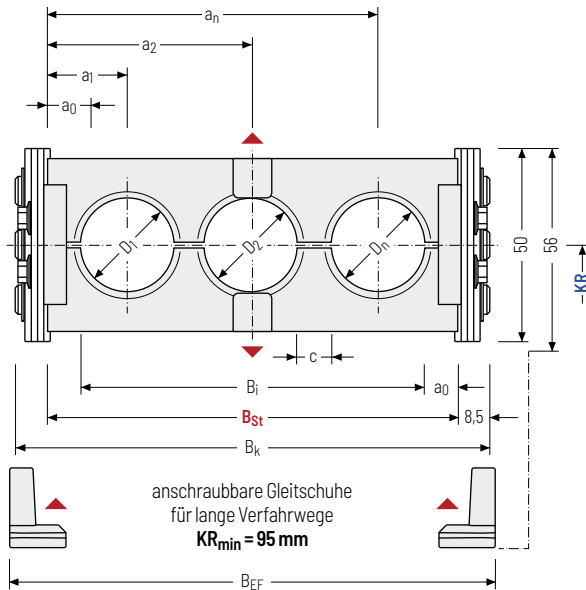
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollstegig)



1 mm B_k von 70 - 500 mm
im **1 mm Breitenraster**



i Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

Berechnung der Stegbreite

Stegbreite B_{St}

$$B_{St} = \sum D + \sum c + 2a_0$$

| D _{max} [mm] | D _{min} [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | C _{min} [mm] | a _{0 min} [mm] | KR [mm] | | | | q _k 50%** [kg/m] |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|-----|-----|-----|--------------------------------|
| 34 | 10 | 50 | 56 | 35 | 53 | B _{St} | B _{St} | 4 | 9 | 75 | 95 | 115 | 125 | 3,96 |
| | | | | - | - | + | + | | | 135 | 145 | 155 | 175 | - |
| | | | | 465 | 483 | 17 | 22 | | | 200 | 250 | 300 | 400 | 6,46 |

* im 1 mm Breitenraster ** Bohrungsanteil des Lochstegs ca. 50 %

Bestellbeispiel



S0650

Typenreihe

180

B_{St} [mm]

LG

Stegbauart

135

KR [mm]

St

Werkstoff

1430

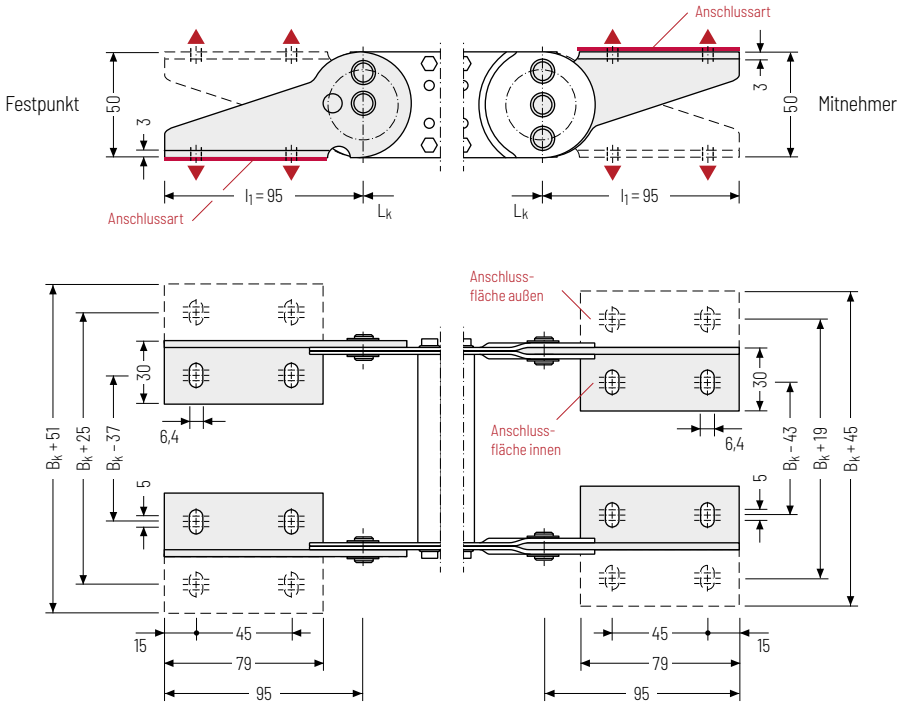
L_k [mm]

HS

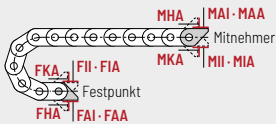
Steganordnung

Anschlusselemente – Stahl

Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten



Anschlusspunkt

- F - Festpunkt
- M - Mitnehmer

Anschlussart

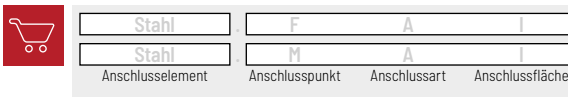
- A - Verschraubung nach außen (Standard)
- I - Verschraubung nach innen
- H - Verschraubung um 90° gedreht nach außen
- K - Verschraubung um 90° gedreht nach innen

Anschlussfläche

- I - Anschlussfläche innen (Standard)
- A - Anschlussfläche außen

Achtung: Die Standard-Anschlussvariante FAI/MAI ist erst ab einem B_k von 70 mm möglich.

Bestellbeispiel



Achtung: Wir empfehlen die Verwendung von Zuglastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

| |
|------------------|
| Serie MT |
| Serie XLT |
| ROBOTRAX® System |
| FLATVEYOR® |
| CLEANVEYOR® |
| Serie LS/LSX |
| Serie S/SX |
| Serie S/SX-Tubes |
| Zubehör |
| TRAXLINE® |

S/SX0950

Serie
MT
Teilung
95 mm

Innenhöhen
42 – 50 mm

Kettenbreiten
125 – 600 mm

Krümmungsradien
125 – 600 mm
Serie
XLTROBOTRAX®
System
Aluminiumsteg RS 1 Seite 738

Rahmensteg Schmal „Der Standard“

- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

FLATVEYOR®


Aluminiumsteg RS 2 Seite 740

Rahmensteg Schmal, verschraubt

- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen.
- » Einfache Schraubverbindung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

CLEANVEYOR®


Aluminiumsteg RM Seite 742

Rahmensteg Massiv

- » Aluminium-Profilstäbe für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung „Heavy Duty“.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

Serie
LS/LSX
Rohrsteg RR Seite 744

Rahmensteg, Rohrausführung

- » Rollensteg aus Stahl mit schonender Leitungsauflage und Kunststoff-Trennstegen. Ideal für den Einsatz von Medienschläuchen mit weichen Ummantelungen.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung lösbar.

Serie
S/SX
Aluminiumsteg LG Seite 746

Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie. Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung. Stege auch ungeteilt lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

Serie
S/SX-Tubes

Zubehör

Weitere Stegbauarten auf Anfrage

Aluminiumsteg RMR

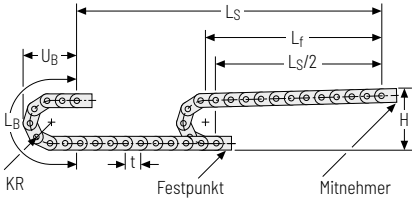
Schonende Leitungsauf-
lage durch Rollen.

S/SX Tubes

Auch als abgedeckte Varianten mit Deckelsystem oder Stahlbandabdeckung lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel S/SX Tubes ab S. 802.

TRAXLINE®

Freitragende Anordnung



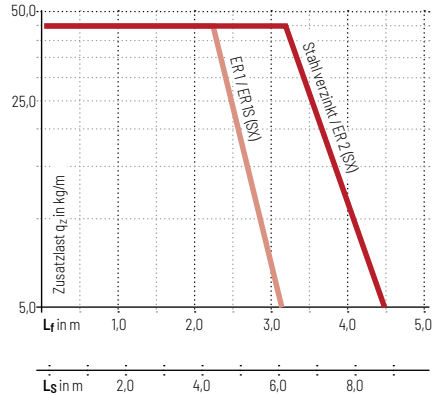
| KR [mm] | H [mm] | LB [mm] | UB [mm] |
|---------|--------|---------|---------|
| 125 | 352 | 773 | 350 |
| 140 | 382 | 820 | 365 |
| 170 | 442 | 914 | 395 |
| 200 | 502 | 1008 | 425 |
| 260 | 622 | 1197 | 485 |
| 290 | 682 | 1291 | 515 |
| 320 | 742 | 1385 | 545 |
| 350 | 802 | 1480 | 575 |
| 410 | 922 | 1668 | 635 |
| 600 | 1302 | 2264 | 825 |

Einbauhöhe H_z

$H_z = H + 10 \text{ mm/m}$

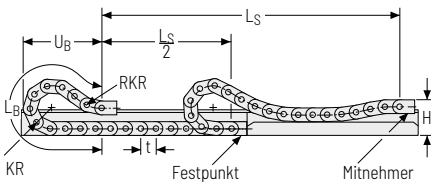
Belastungsdiagramm für freitragende Länge
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Ketteneigengewicht $q_k = 7,6 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**
bis 2,5 m/s
- Beschleunigung**
bis 5 m/s²
- Verfahweg**
bis 8,8 m
- Zusatzlast**
bis 45 kg/m

Gleitende Anordnung



Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 844.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

- Geschwindigkeit**
bis 1 m/s
- Beschleunigung**
bis 2 m/s²
- Verfahweg**
auf Anfrage
- Zusatzlast**
bis 45 kg/m

| |
|------------------|
| Serie MT |
| Serie XLT |
| ROBOTRAX® System |
| FLATVEYOR® |
| CLEANVEYOR® |
| Serie LS/SX |
| Serie S/SX |
| Serie S/SX-Tubes |
| Zubehör |
| TRAXLINE® |

Aluminiumsteg RS1 - Rahmensteg Schmal

- » Extrem schnell zu öffnen und zu schließen
- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** Verschraubung einfach zu lösen



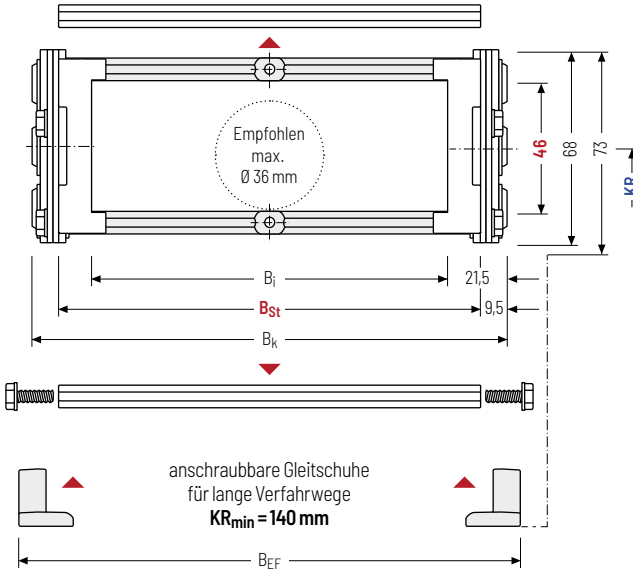
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS: halbstegig**)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1mm B_k von 150 – 300 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungs-
durchmesser ist stark
abhängig vom Krümmungs-
radius und dem gewünsch-
ten Leitungstyp.
Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet
auf Teilung t

| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| 46 | 68 | 73 | 107 | 131 | B _{St} + 19 | B _{St} + 28 | 125 | 140 | 170 | 200 | 260 | 7,55 |
| | | | 257 | 281 | | | 290 | 320 | 350 | 400 | 600 | 7,95 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S0950

Typenreihe

150

B_{St}[mm]

RS1

Stegbauart

200

KR[mm]

St

Werkstoff

2375

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg - bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

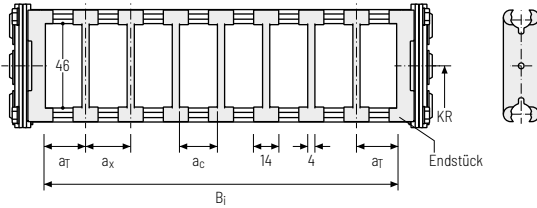
Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege durch einfaches Aufstecken einer im Zubehör erhältlichen Tülle fixierbar.

Die Tülle dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen und ist im 1 mm Raster zwischen 3 - 50 mm, sowie 16,5 und 21,5 mm verfügbar (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 12 | 14 | 10 | - |

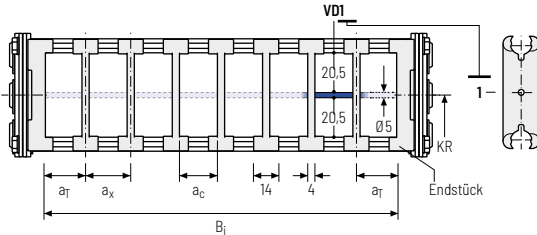
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 12 | 14 | 10 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel

TS1 ·
 A ·
 3 -
 VD0
 :
 - VD1

Trennstegsystem
Version
n_T
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Die Endstücke sind Bestandteil des Stegsystems und müssen nicht separat bestellt werden.

| |
|---------------------|
| Serie MT |
| Serie XLT |
| ROBOTRAX® System |
| FLATVEYOR® |
| CLEANVEYOR® |
| Serie LS/LSX |
| Serie S/SX |
| Serie S/SX-Tubes |
| Zubehör |
| TRAXLINE® |

Aluminiumsteg RS 2 - Rahmensteg Schmal, verschraubt

- » Schnell zu öffnen und zu schließen
- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen. Einfache Schraubverbindung
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



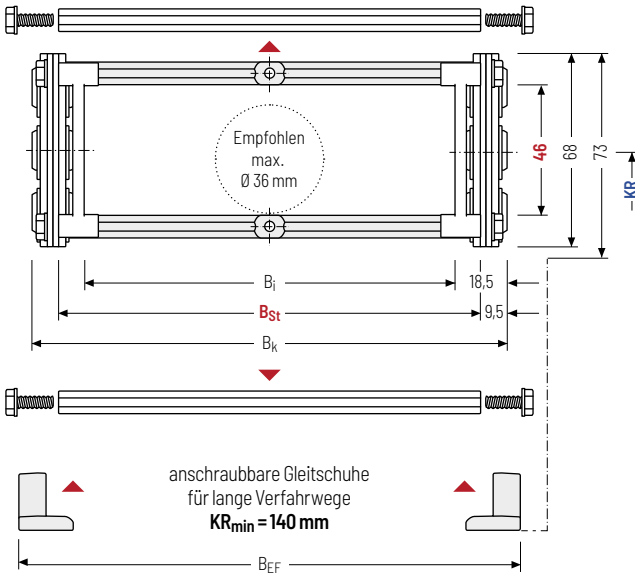
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollstegig)



1 mm B_k von 150 – 400 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| 46 | 68 | 73 | 113 | 131 | B _{St} + 19 | B _{St} + 28 | 125 | 140 | 170 | 200 | 260 | 7,55 |
| | | | 363 | 381 | | | 290 | 320 | 350 | 400 | 600 | 8,21 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S0950

Typenreihe

150

B_{St}[mm]

RS 2

Stegbauart

200

KR[mm]

St

Werkstoff

2375

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg – bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

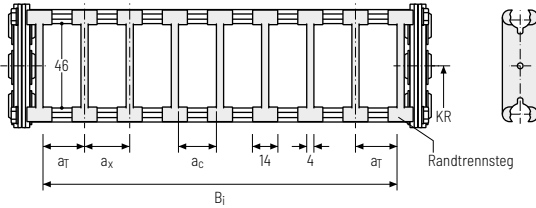
Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege durch einfaches Aufstecken einer im Zubehör erhältlichen Tülle fixierbar.

Die Tülle dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen und ist im 1 mm Raster zwischen 3–50 mm, sowie 16,5 und 21,5 mm verfügbar (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 12 | 14 | 10 | - |

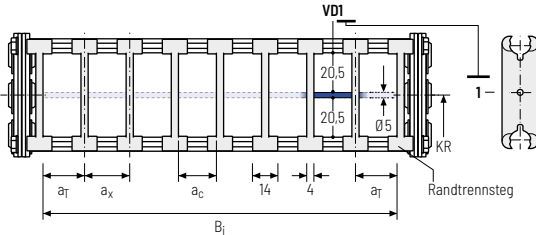
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 12 | 14 | 10 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel

TS1 ·
 A ·
 3 -
 VD0
 :
 - VD1

Trennstegsystem
Version
n_T
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Die Randtrennstege sind Bestandteil des Stegsystems und müssen nicht separat bestellt werden.

| |
|---------------------|
| Serie MT |
| Serie XLT |
| ROBOTRAX® System |
| FLATVEYOR® |
| CLEANVEYOR® |
| Serie LS/LSX |
| Serie S/SX |
| Serie S/SX-Tubes |
| Zubehör |
| TRAXLINE® |

Aluminiumsteg RM – Rahmensteg Massiv

- » Aluminium-Profilstäbe für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung „Heavy Duty“.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



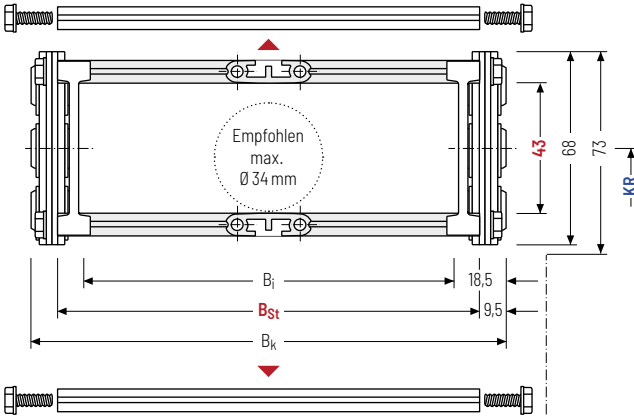
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollstegig)



1mm B_k von 125 – 600 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t



| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| 43 | 68 | 73 | 88 | 106 | B _{St} + 19 | B _{St} + 28 | 125 | 140 | 170 | 200 | 260 | 778 |
| | | | 563 | 581 | | | 290 | 320 | 350 | 400 | 600 | 10,68 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S0950

Typenreihe

150

B_{St}[mm]

RM

Stegbauart

200

KR[mm]

St

Werkstoff

2375

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

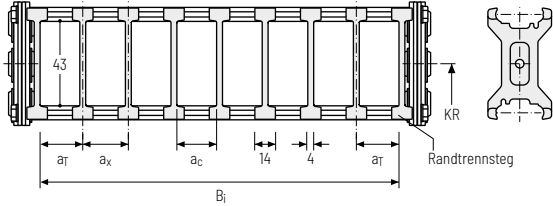
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg – bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhen separierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a_T min [mm] | a_x min [mm] | a_c min [mm] | n_T min |
|-------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| A | 10 | 14 | 10 | - |

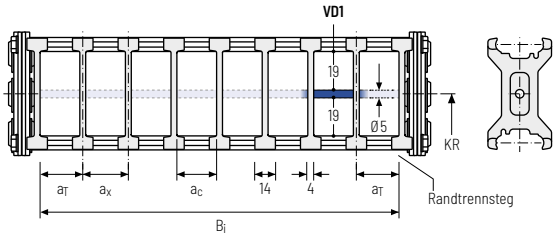
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a_T min [mm] | a_x min [mm] | a_c min [mm] | n_T min |
|-------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| A | 10 | 14 | 10 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel



| | | | | | | | |
|-----------------|---|----------|---|----------|---|-------------------|------------|
| TS1 | . | A | . | 3 | - | VD0 | |
| | | | | | | : | |
| | | | | | | - | VD1 |
| Trennstegsystem | | Version | | n_T | | Höhenunterteilung | |

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Die Randtrennstege sind Bestandteil des Stegsystems und müssen nicht separat bestellt werden.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Rohrsteig RR - Rahmensteig, Rohrausführung

- » Rollensteig aus Stahl mit schonender Leitungsauflage und Kunststoff-Trennsteigen. Ideal für den Einsatz von Medienschläuchen mit weichen Ummantelungen.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung lösbar.
- » **Option:** Trennsteigsystem aus Stahl und Edelstahl ER 1, ER 1S



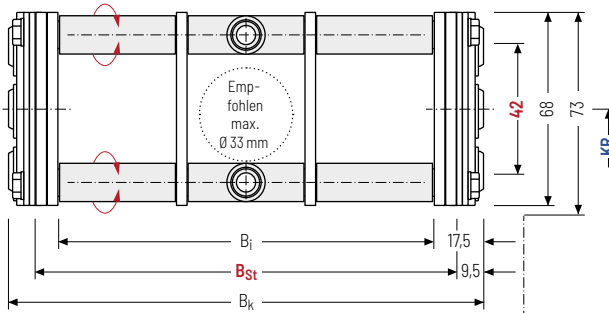
Steganordnung an jedem 2. Kettenglied, **Standard (HS: halbsteigig)**



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollsteigig**)



1 mm B_k von 150 – 500 mm im **1 mm Breitenraster**



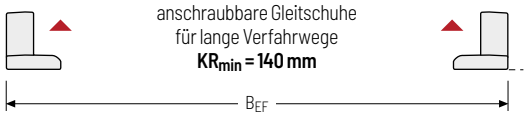
Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t



| h _j [mm] | h _g [mm] | h _{g'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| 42 | 68 | 73 | 115 465 | 131 481 | B _{St} + 19 | B _{St} + 28 | 125 | 140 | 170 | 200 | 260 | 8,42 |
| | | | | | | | 290 | 320 | 350 | 410 | 600 | |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S0950

Typenreihe

150

B_{St}[mm]

RR

Steigbauart

200

KR [mm]

St

Werkstoff

2375

L_k[mm]

HS

Steganordnung

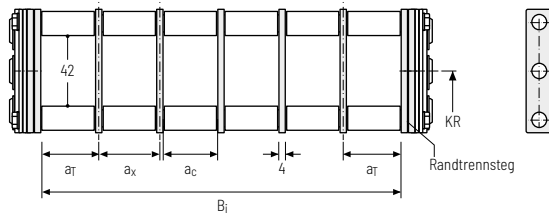
Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg – bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Die Trennstege sind durch die Rohre fixiert. Das Rohr dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen (**Version B**).

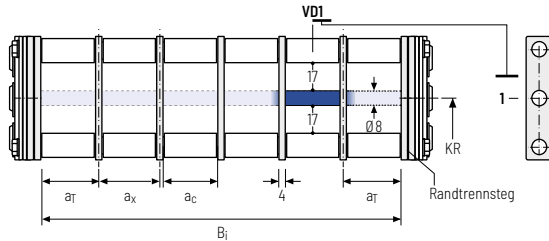
Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| B | 20 | 20 | 16 | - |



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| B | 20 | 20 | 16 | 2 |



Bestellbeispiel

TS1

·

B

·

3

·

K1

·

34

-

VDD

⋮
 ⋮
 ⋮

K4

·

38

-

VDD

Trennstegsystem Version n_T Kammer a_x Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

Änderungen vorbehalten.

TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

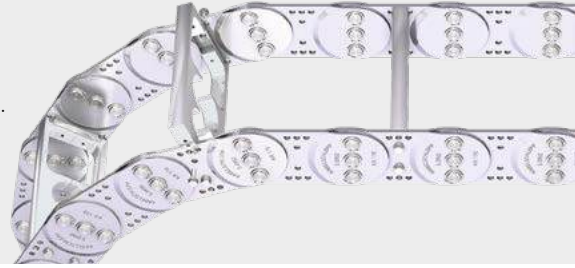
Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

| | |
|-------------|------------|
| Serie | MT |
| Serie | XLT |
| ROBOTRAX® | System |
| FLATVEVOR® | |
| CLEANVEVOR® | |
| Serie | LS/LSX |
| Serie | S/SX |
| Serie | S/SX-Tubes |
| Zubehör | |
| TRAXLINE® | |

Aluminiumsteg LG - Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie.
Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung.
Stege auch ungeteilt lieferbar.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



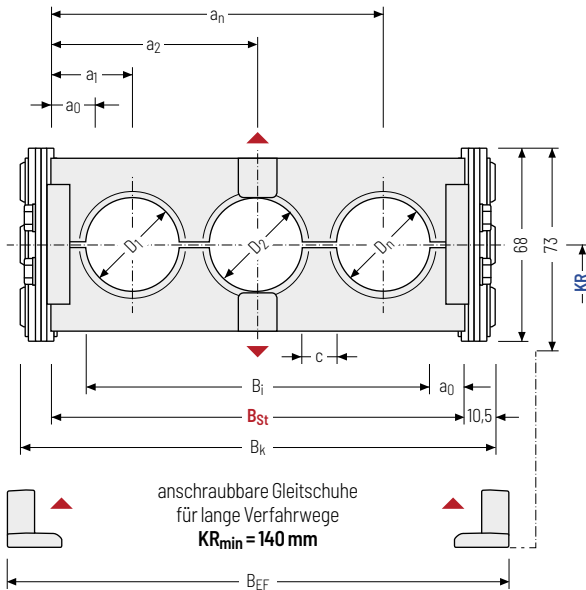
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbsteigig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollsteigig)



1mm B_k von 125 – 600 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

Berechnung der Stegbreite

Stegbreite B_{St}

$$B_{St} = \sum D + \sum c + 2 a_0$$

| D _{max} [mm] | D _{min} [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B ₁ [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | c _{min} [mm] | a ₀ min [mm] | KR [mm] | | | | q _k 50 %** [kg/m] |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|-----|-----|-----|---------------------------------|
| 50 | 12 | 68 | 73 | 82 | 104 | B _{St} + 21 | B _{St} + 30 | 4 | 11 | 125 | 140 | 170 | 200 | 7,97 |
| | | | | | | | | | | 260 | 290 | 320 | 350 | - |
| | | | | | | | | | | 410 | 600 | | | 11,82 |
| | | | | | | | | | | | | | | |

* im 1 mm Breitenraster ** Bohrungsanteil des Lochstegs ca. 50 %

Bestellbeispiel



S0950

Typenreihe

150

B_{St} [mm]

LG

Stegbauart

200

KR [mm]

St

Werkstoff

2375

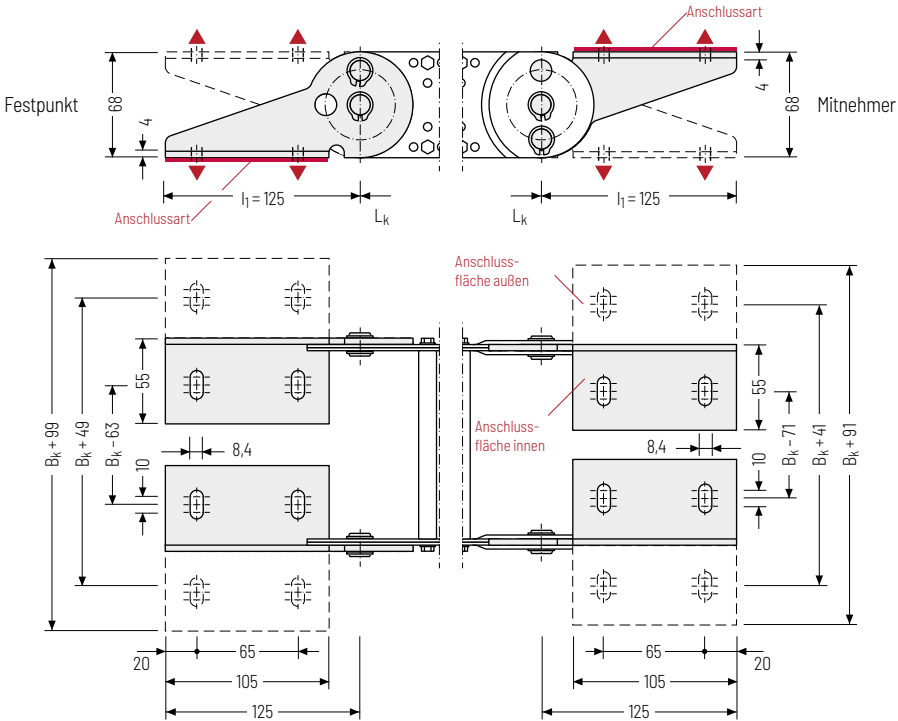
L_k [mm]

HS

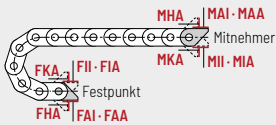
Steganordnung

Anschlusselemente - Stahl

Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten



Anschlusspunkt

- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

Anschlussart

- A** - Verschraubung nach außen (Standard)
- I** - Verschraubung nach innen
- H** - Verschraubung um 90° gedreht nach außen
- K** - Verschraubung um 90° gedreht nach innen

Anschlussfläche

- I** - Anschlussfläche innen (Standard)
- A** - Anschlussfläche außen

Achtung: Die Standard-Anschlussvariante FAI/MAI ist erst ab einem B_k von 122 mm möglich.

Bestellbeispiel



| | | | |
|------------------|----------------|--------------|-----------------|
| Stahl | F | A | I |
| Anschlusselement | Anschlusspunkt | Anschlussart | Anschlussfläche |
| Stahl | M | A | I |
| Anschlusselement | Anschlusspunkt | Anschlussart | Anschlussfläche |



Wir empfehlen die Verwendung von Zuglastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

| |
|------------------|
| Serie MT |
| Serie XLT |
| ROBOTRAX® System |
| FLATVEYOR® |
| CLEANVEYOR® |
| Serie LS/LSX |
| Serie S/SX |
| Serie S/SX-Tubes |
| Zubehör |
| TRAXLINE® |

S/SX1250

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®



Teilung
125 mm



Innenhöhen
66 – 76 mm



Kettenbreiten
130 – 800 mm



Krümmungsradien
145 – 1000 mm

Stegbauarten



Aluminiumsteg RS 1 Seite **752**

Rahmensteg Schmal „Der Standard“

- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Aluminiumsteg RS 2 Seite **756**

Rahmensteg Schmal, verschraubt

- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen. Einfache Schraubverbindung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Aluminiumsteg RV Seite **760**

Rahmensteg Verstärkt

- » Aluminium-Profilstäbe für mittlere bis starke Belastungen und große Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Aluminiumsteg RM Seite **764**

Rahmensteg Massiv

- » Aluminium-Profilstäbe für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung „Heavy Duty“.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

Stegbauarten



Aluminiumsteg RR..... Seite 766

Rahmensteg, Rohrausführung

- » Rollensteg aus Stahl mit schonender Leitungsauflage und Kunststoff-Trennstegen. Ideal für den Einsatz von Medialschläuchen mit weichen Ummantelungen.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung lösbar.



Aluminiumsteg LG..... Seite 768

Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie. Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung. Stege auch ungeteilt lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



S/SX Tubes

Auch als abgedeckte Varianten mit Deckelsystem oder Stahlbandabdeckung lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel S/SX Tubes ab S. 802.

Weitere Stegbauarten auf Anfrage



Aluminiumsteg RMA
Führung sehr großer Leitungsdurchmesser



Aluminiumsteg RMR
Schonende Leitungsauf-
lage durch Rollen.

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEVOR®

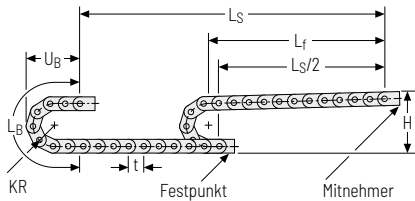
CLEANVEVOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Freitragende Anordnung



| KR [mm] | H [mm] | L _B [mm] | U _B [mm] |
|------------|-----------|------------------------|------------------------|
| 145 | 431 | 955 | 442 |
| 200 | 541 | 1128 | 497 |
| 220 | 581 | 1191 | 517 |
| 260 | 661 | 1317 | 557 |
| 300 | 741 | 1442 | 597 |
| 340 | 821 | 1568 | 637 |
| 380 | 901 | 1694 | 677 |
| 420 | 981 | 1820 | 717 |
| 460 | 1061 | 1945 | 757 |
| 500 | 1141 | 2071 | 797 |
| 540 | 1221 | 2196 | 837 |
| 600 | 1341 | 2385 | 897 |
| 1000 | 2141 | 3640 | 1297 |

Einbauhöhe H_Z

$$H_Z = H + 10 \text{ mm/m}$$

Belastungsdiagramm für freitragende Länge

in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Ketteneigengewicht $q_K = 13 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



Geschwindigkeit
bis 2,5 m/s



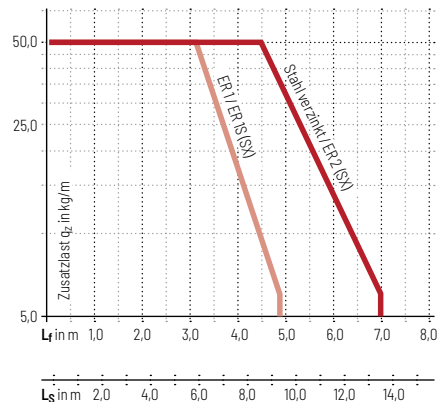
Beschleunigung
bis 5 m/s²



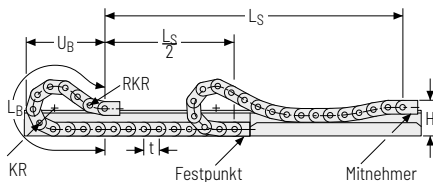
Verfahweg
bis 13,5 m



Zusatzlast
bis 50 kg/m



Gleitende Anordnung



Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 844.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.



Geschwindigkeit
bis 1 m/s



Beschleunigung
bis 2 m/s²



Verfahweg
auf Anfrage



Zusatzlast
bis 50 kg/m

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

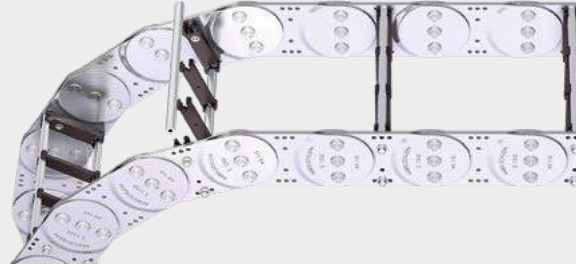
Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Aluminiumsteg RS 1 – Rahmensteg Schmal

- » Extrem schnell zu öffnen und zu schließen
- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



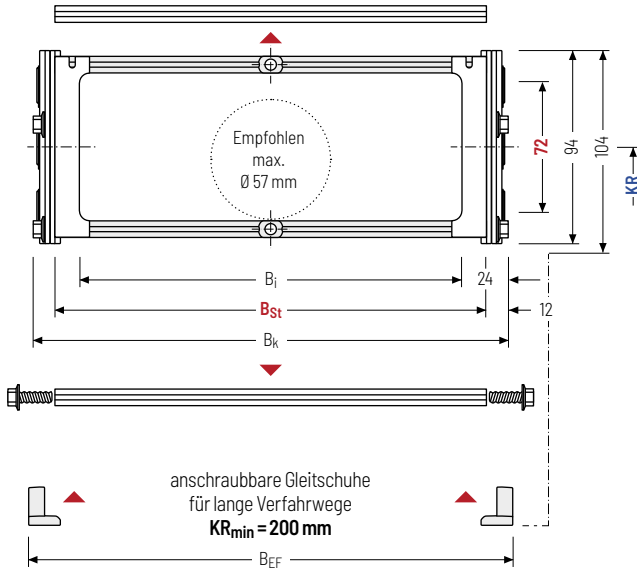
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbsteigig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollsteigig)



1mm B_k von 200 – 400 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h _i [mm] | h _g [mm] | h _{g'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | | q _k [kg/m] | |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|------|--------------------------|-------|
| 72 | 94 | 104 | 152 | 176 | B _{St} + 24 | B _{St} + 30 | 145 | 200 | 220 | 260 | 300 | 340 | 380 | 12,88 |
| | | | 352 | 376 | | | 420 | 460 | 500 | 540 | 600 | 1000 | 13,43 | |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S1250

Typenreihe

400

B_{St}[mm]

RS 1

Stegbauart

200

KR[mm]

St

Werkstoff

4750

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg - bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

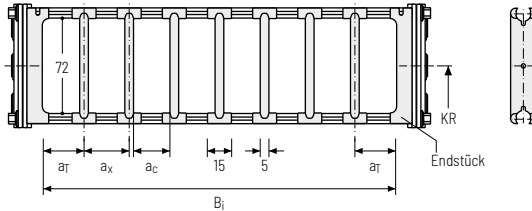
Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege durch einfaches Aufstecken einer im Zubehör erhältlichen Tülle fixierbar.

Die Tülle dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen und ist im 1 mm Raster zwischen 3-50 mm verfügbar (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 12,5 | 15 | 10 | - |

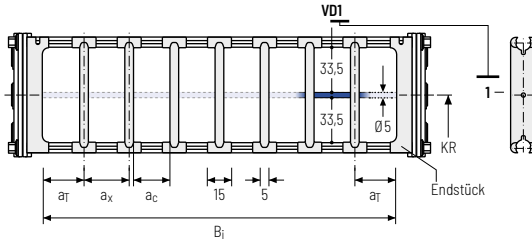
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.




Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 12,5 | 15 | 10 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel


TS1 · A · 3 - VD0
VD1
 Trennstegsystem Version n_T Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VDI] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Die Endstücke sind Bestandteil des Stegsystems und müssen nicht separat bestellt werden.

- Serie
MT
- Serie
XLT
- ROBOTRAX®
System
- FLATVEYOR®
- CLEANVEYOR®
- Serie
LS/LSX
- Serie
S/SX
- Serie
S/SX-Tubes
- Zubehör
- TRAXLINE®

Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

Standardmäßig wird der Trennsteg **Version A** zur vertikalen Unterteilung innerhalb der Energieführung eingesetzt. Das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

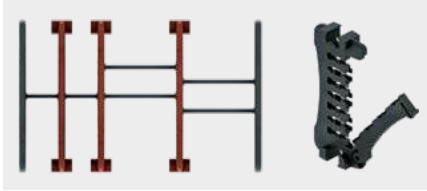
CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

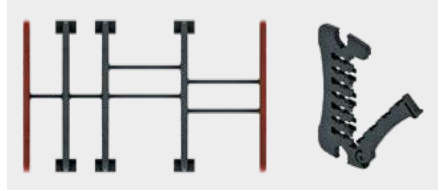
Zubehör

TRAXLINE®

Trennsteg Version A



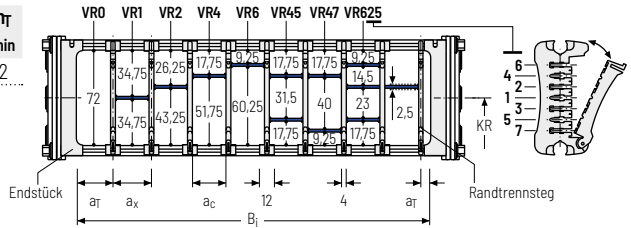
Randtrennsteg



| Vers. | a_T min [mm] | a_x min [mm] | a_c min [mm] | n_T min |
|-------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------|
| A | 7*/11 | 14 | 10 | 2 |

* Bei Randtrennsteg

Die Trennstege sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.



a_x (Mittenabstand Trennstege) [mm]

a_c (Nutzbreite Innenkammer) [mm]

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|
| 14 | 16 | 19 | 23 | 24 | 28 | 29 | 32 | 33 | 34 | 38 | 39 | 43 | 44 | 48 | 49 | 54 |
| 10 | 12 | 15 | 19 | 20 | 24 | 25 | 28 | 29 | 30 | 34 | 35 | 39 | 40 | 44 | 45 | 50 |
| 58 | 59 | 64 | 68 | 69 | 74 | 78 | 79 | 80 | 84 | 88 | 89 | 94 | 96 | 99 | 112 | |
| 54 | 55 | 60 | 64 | 65 | 70 | 74 | 75 | 76 | 80 | 84 | 85 | 90 | 92 | 95 | 108 | |

Beim Einsatz von **Zwischenböden mit $a_x > 49$ mm** empfehlen wir eine zusätzliche bevorzugte mittige Abstützung.

Bestellbeispiel



| | | | | | |
|-----------------|---------|-------|--------|-------|-------------------|
| TS3 | A | 3 | K1 | 34 | VR1 |
| : | : | : | : | : | : |
| K4 | 38 | VR3 | | | |
| Trennstegsystem | Version | n_T | Kammer | a_x | Höhenunterteilung |

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1, TS3**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.



Änderungen vorbehalten.

755

Serie
MT

Serie
XLT

ROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSX

Serie
S/SX

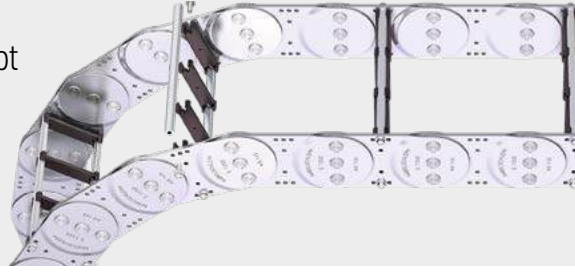
Serie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Aluminiumsteg RS 2 – Rahmensteg Schmal, verschraubt

- » Schnell zu öffnen und zu schließen
- » Aluminium-Profilstäbe für leichte bis mittlere Belastungen. Einfache Schraubverbindung
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



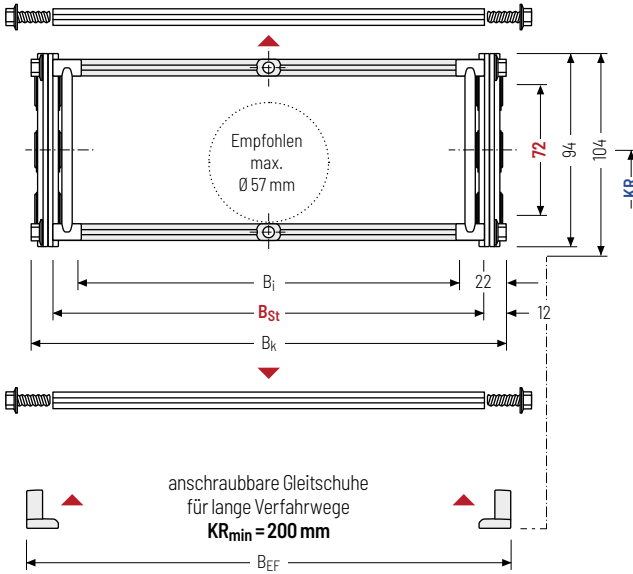
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS: halbsteigig**)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS: vollsteigig**)



1 mm B_k von 200 – 500 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h _i [mm] | h _g [mm] | h _{g'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | q _k [kg/m] | | | |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|--------------------------|------|-------|-------|
| 72 | 94 | 104 | 156 | 176 | B _{St} + 24 | B _{St} + 30 | 145 | 200 | 220 | 260 | 300 | 340 | 380 | 12,88 |
| | | | 456 | 476 | | | 420 | 460 | 500 | 540 | 600 | 1000 | 13,71 | |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S1250

Typenreihe

400

B_{St}[mm]

RS 2

Stegbauart

200

KR[mm]

St

Werkstoff

4750

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg - bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

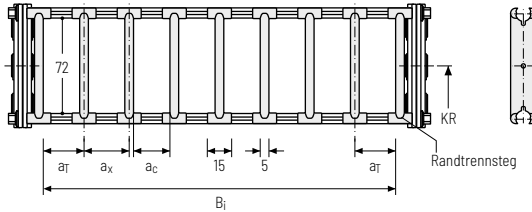
Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege durch einfaches Aufstecken einer im Zubehör erhältlichen Tülle fixierbar.

Die Tülle dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen und ist im 1 mm Raster zwischen 3-50 mm verfügbar (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 12,5 | 15 | 10 | - |

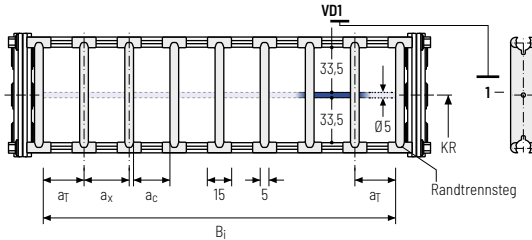
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 12,5 | 15 | 10 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel

TS1 ·
 A ·
 3 -
 VD0
 :
 - VD1

Trennstegsystem
Version
n_T
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Die Randtrennstege sind Bestandteil des Stegsystems und müssen nicht separat bestellt werden.

- Serie MT
- Serie XLT
- ROBOTRAX® System
- FLATVEYOR®
- CLEANVEYOR®
- Serie LS/LSX
- Serie S/SX
- Serie S/SX-Tubes
- Zubehör
- TRAXLINE®

Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

Standardmäßig wird der Trennsteg **Version A** zur vertikalen Unterteilung innerhalb der Energieführung eingesetzt. Das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

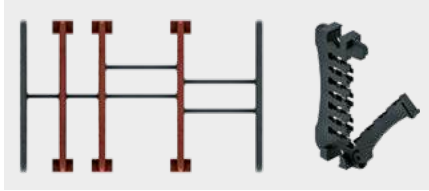
CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

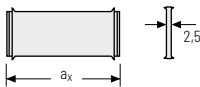
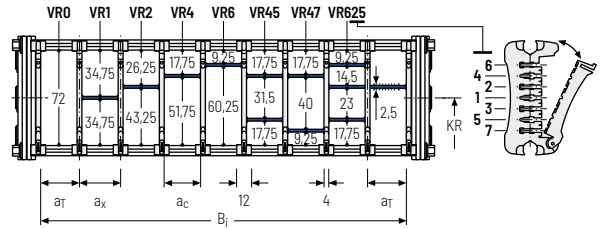
Trennsteg Version A



| Vers. | a_T min [mm] | a_x min [mm] | a_c min [mm] | n_T min |
|-------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------|
| A | 10*/12 | 14 | 10 | 2 |

* Bei VR0

Die Trennstege sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.

 a_x (Mittenabstand Trennstege) [mm] a_c (Nutzbreite Innenkammer) [mm]

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|
| 14 | 16 | 19 | 23 | 24 | 28 | 29 | 32 | 33 | 34 | 38 | 39 | 43 | 44 | 48 | 49 | 54 |
| 10 | 12 | 15 | 19 | 20 | 24 | 25 | 28 | 29 | 30 | 34 | 35 | 39 | 40 | 44 | 45 | 50 |
| 58 | 59 | 64 | 68 | 69 | 74 | 78 | 79 | 80 | 84 | 88 | 89 | 94 | 96 | 99 | 112 | |
| 54 | 55 | 60 | 64 | 65 | 70 | 74 | 75 | 76 | 80 | 84 | 85 | 90 | 92 | 95 | 108 | |

Beim Einsatz von **Zwischenböden mit $a_x > 49$ mm** empfehlen wir eine zusätzliche bevorzugt mittige Abstützung.

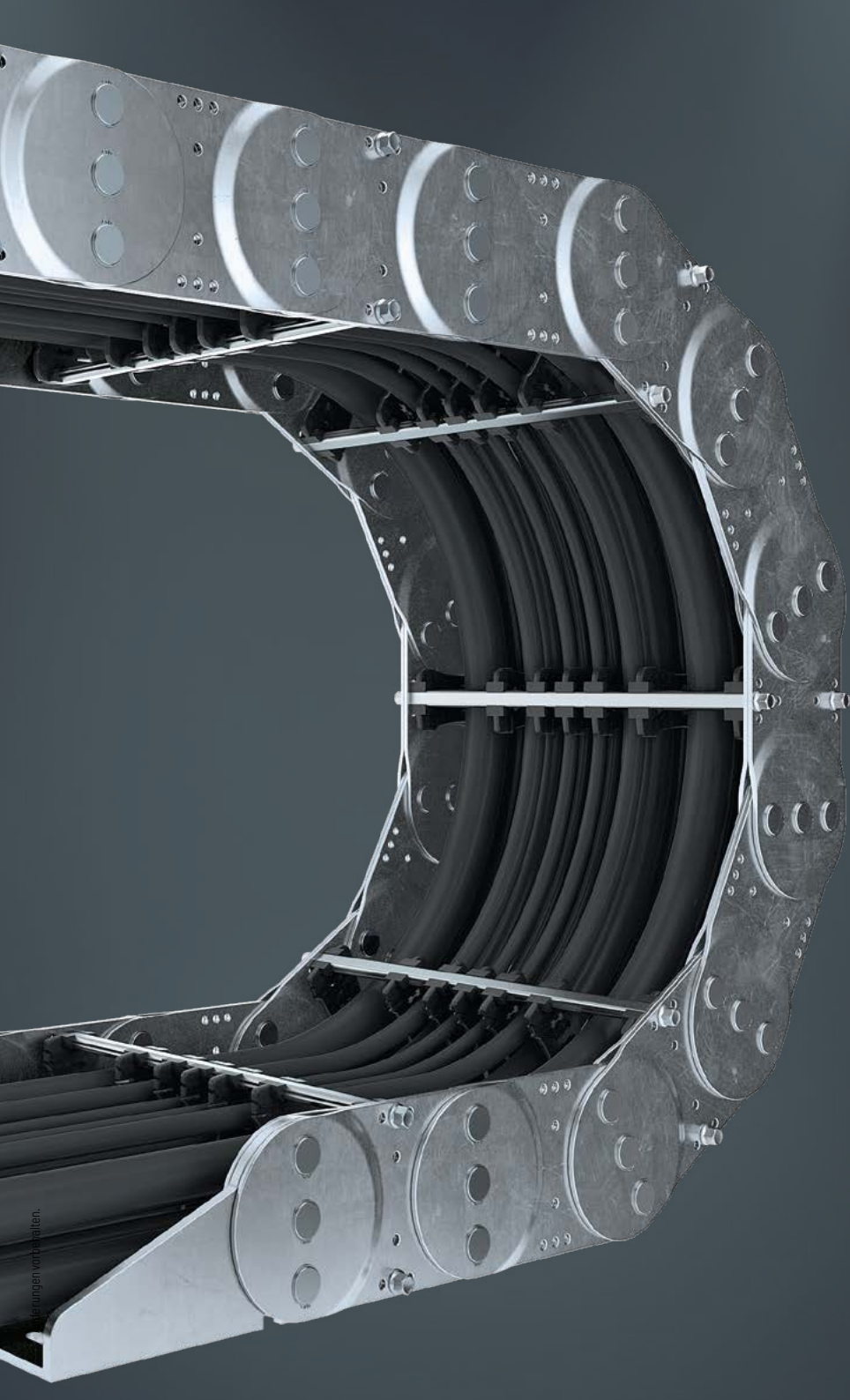
Bestellbeispiel



| | | | | | |
|-----------------|---------|-------|--------|-------|-------------------|
| TS3 | A | 3 | K1 | 34 | VR1 |
| : | : | : | : | : | : |
| K4 | 38 | VR3 | | | |
| Trennstegsystem | Version | n_T | Kammer | a_x | Höhenunterteilung |

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1, TS3**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.



Verbindungen vorbräutalten.

TRAXLINE®

Zubehör

Serie
S/SX-Tubes

Serie
S/SX

Serie
LS/LSX

CLEANVEYOR®

FLATVEYOR®

ROBOTRAX®
System

Serie
XLT

Serie
MT

Aluminiumsteg RV – Rahmensteg Verstärkt

- » Aluminium-Profilstäbe für mittlere bis starke Belastungen und große Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



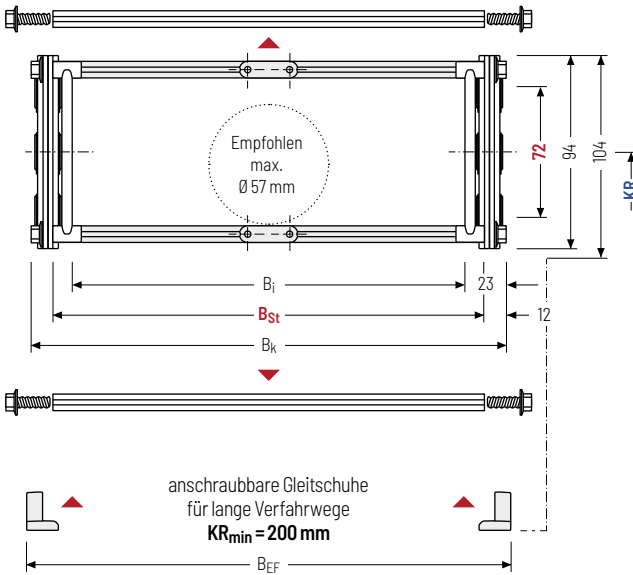
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS: halbstegig**)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_k von 200 – 600 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h_j [mm] | h_g [mm] | h_g' [mm] | B_i [mm] | B_{St} [mm]* | B_k [mm] | B_{EF} [mm] | KR [mm] | | | | q_k [kg/m] | | | |
|---------------|---------------|----------------|---------------|-------------------|---------------|------------------|------------|-----|-----|-----|-----------------|------|-------|-------|
| 72 | 94 | 104 | 154 | 176 | $B_{St} + 24$ | $B_{St} + 30$ | 145 | 200 | 220 | 260 | 300 | 340 | 380 | 13,83 |
| | | | 554 | 576 | | | 420 | 460 | 500 | 540 | 600 | 1000 | 17,11 | |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S1250

Typenreihe

400

B_{St} [mm]

RV

Stegbauart

200

KR [mm]

St

Werkstoff

4750

L_k [mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

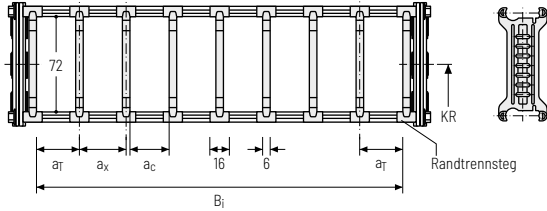
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg – bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | aT min [mm] | ax min [mm] | ac min [mm] | nT min |
|-------|-------------|-------------|-------------|--------|
| A | 13 | 16 | 10 | - |

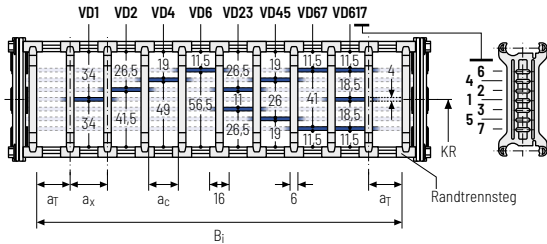
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | aT min [mm] | ax min [mm] | ac min [mm] | nT min |
|-------|-------------|-------------|-------------|--------|
| A | 13 | 16 | 10 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.

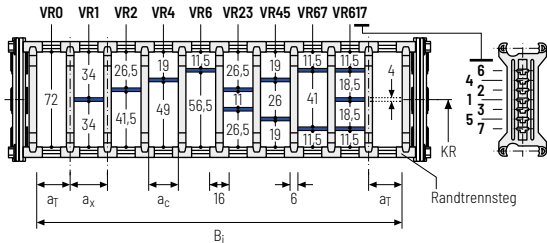


Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

| Vers. | aT min [mm] | ax min [mm] | ac min [mm] | nT min |
|-------|-------------|-------------|-------------|--------|
| A | 13 | 21 | 15 | 2 |

Mit Rasterunterteilung (1 mm Raster). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt verschiebbar.

Optional sind verschiebbare Trennstege (Trennstegdicke = 6 mm) verfügbar.



- Serie MT
- Serie XLT
- ROBOTRAX® System
- FLATVEVOR®
- CLEANVEVOR®
- Serie LS/LSX
- Serie S/SX
- Serie S/SX-Tubes
- Zubehör
- TRAXLINE®

Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:
 Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads

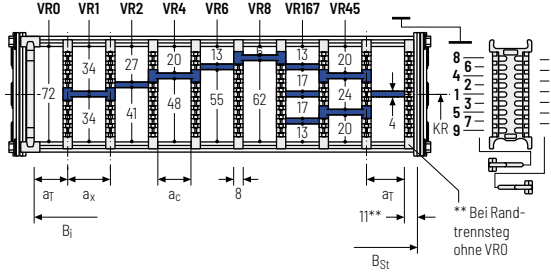


Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungs-kette:
online-engineer.de

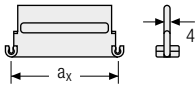
Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

| Vers. | a_T min [mm] | a_x min [mm] | a_c min [mm] | n_T min |
|-------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| A | 4 | 16 / 42* | 8 | 2 |

* Bei Zwischenböden aus Aluminium



Die Trennstege sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.



Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit $a_x > 42$ mm lieferbar.

| a_x (Mittenabstand Trennstege) [mm] | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| a_c (Nutzbreite Innenkammer) [mm] | | | | | | | | | | | |
| 16 | 18 | 23 | 28 | 32 | 33 | 38 | 43 | 48 | 58 | 64 | 68 |
| 8 | 10 | 15 | 20 | 24 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 56 | 60 |
| 78 | 80 | 88 | 96 | 112 | 128 | 144 | 160 | 176 | 192 | 208 | |
| 70 | 72 | 80 | 88 | 104 | 120 | 136 | 152 | 168 | 184 | 200 | |

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit $a_x > 112$ mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** ($S_T = 4$ mm). Twintrennstege sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

Bestellbeispiel



| | | | | | |
|-----------------|---------|-------|--------|-------|-------------------|
| TS3 | A | 3 | K1 | 34 | VR1 |
| | | | : | : | : |
| | | | K4 | 38 | VR3 |
| Trennstegsystem | Version | n_T | Kammer | a_x | Höhenunterteilung |

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1 – TS3**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Die Randtrennstege sind Bestandteil des Stegsystems und müssen nicht separat bestellt werden.

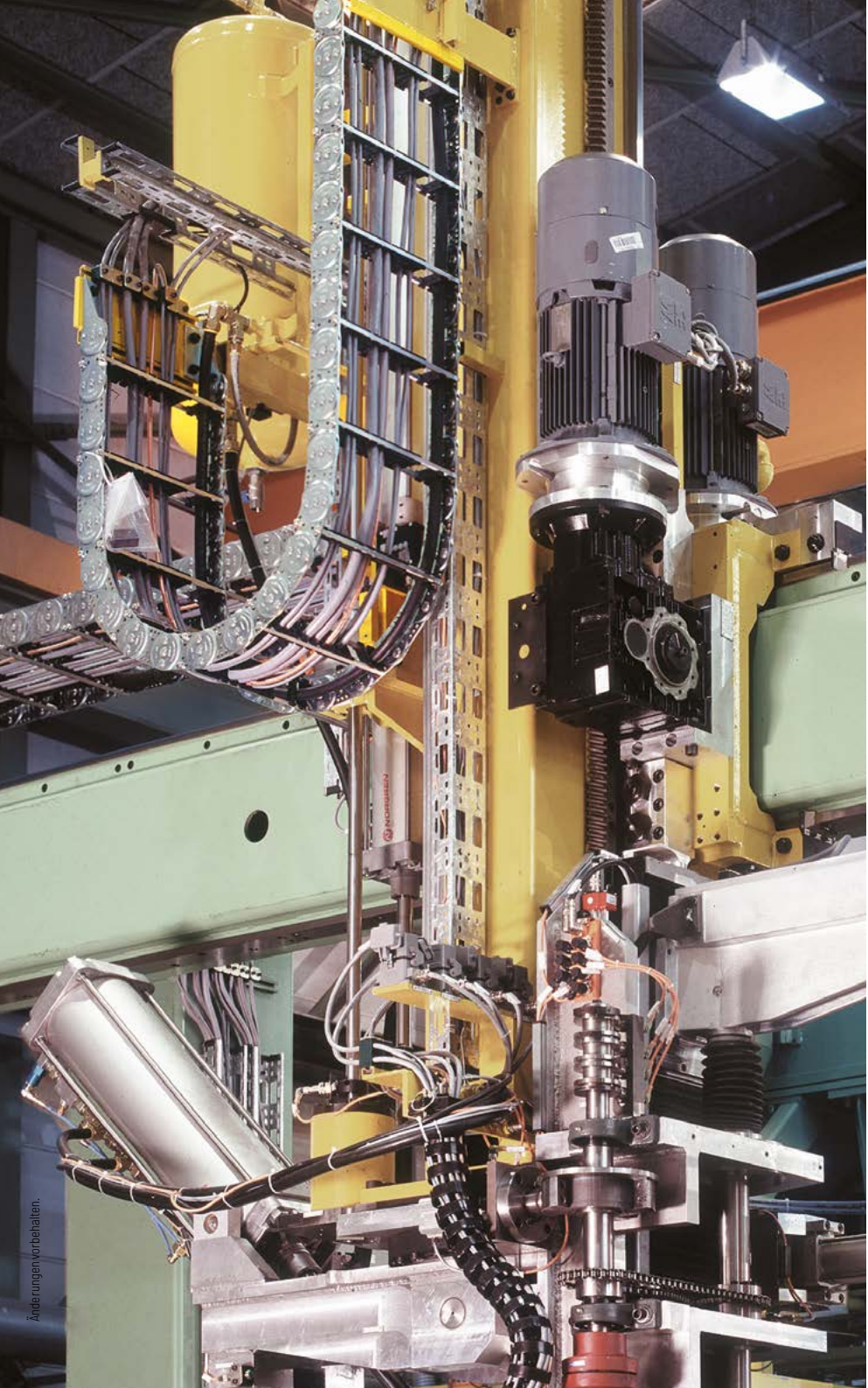
Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:
online-engineer.de



Änderungen vorbehalten.

Serie
MT

Serie
XLT

ROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSX

Serie
S/SX

Serie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Aluminiumsteg RM – Rahmensteg Massiv

- » Aluminium-Profilstäbe für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung „**Heavy Duty**“.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen**: Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



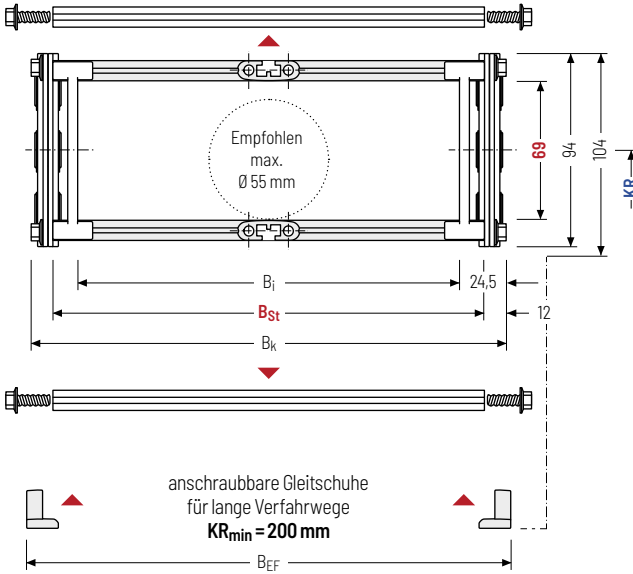
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS**: halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS**: vollstegig)



1 mm B_k von 200 – 800 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | | q _k [kg/m] | |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|------|--------------------------|-------|
| 69 | 94 | 104 | 151 751 | 176 776 | B _{St} + 24 | B _{St} + 30 | 145 | 200 | 220 | 260 | 300 | 340 | 380 | 13,42 |
| | | | | | | | 420 | 460 | 500 | 540 | 600 | 1000 | 17,01 | |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S1250

Typenreihe

400

B_{St}[mm]

RM

Stegbauart

200

KR[mm]

St

Werkstoff

4750

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

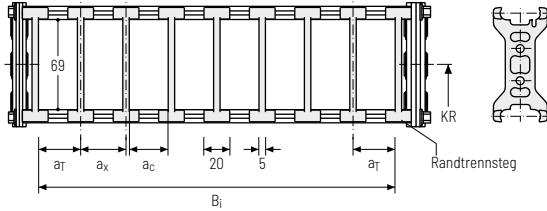
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg – bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenunterteilungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | π _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 17,5 | 20 | 15 | - |

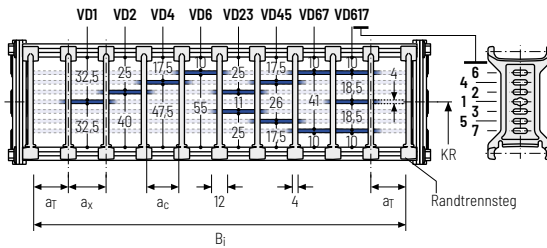
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | π _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 10 | 12 | 8 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.

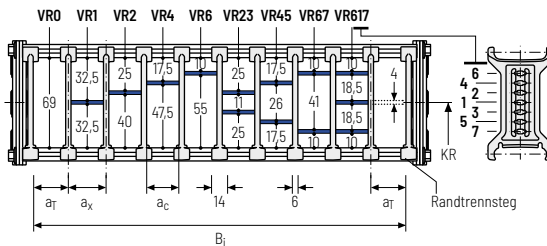


Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | π _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 17 | 21 | 15 | 2 |

Mit Rasterunterteilung (**1 mm Raster**). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt verschiebbar.

Optional sind verschiebbare Trennstege (Trennstegdicke = 4 mm) verfügbar.



Bestellbeispiel

TS2

A

3

K1

34

VR1

·

K4

38

VR3

Trennstegsystem
Version
π_T
Kammer
a_x
Höhenunterteilung

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Rohrsteig RR - Rahmensteig, Rohrausführung

- » Rollensteig aus Stahl mit schonender Leitungsauflage und Kunststoff-Trennsteig. Ideal für den Einsatz von Medialschläuchen mit weichen Ummantelungen.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung lösbar.
- » **Option:** Trennsteigsystem aus Stahl und Edelstahl ER 1, ER 1S



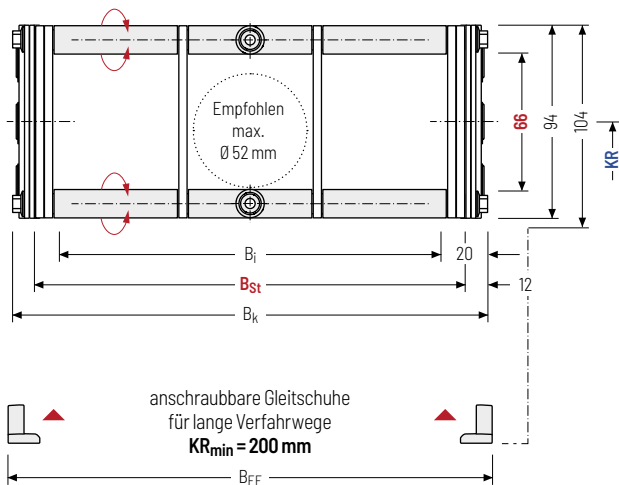
Steganordnung an jedem 2. Kettenglied, **Standard (HS: halbsteigig)**



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollsteigig**)



1 mm B_k von 200 – 600 mm im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | q _k [kg/m] | | | |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|--------------------------|------|-------|-------|
| 66 | 94 | 104 | 160 | 176 | B _{St} + 24 | B _{St} + 30 | 145 | 200 | 220 | 260 | 300 | 340 | 380 | 13,82 |
| | | | | | | | 420 | 460 | 500 | 540 | 600 | 1000 | 17,30 | |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S1250

Typenreihe

400

B_{St}[mm]

RR

Stegbauart

200

KR [mm]

St

Werkstoff

4750

L_k[mm]

HS

Steganordnung

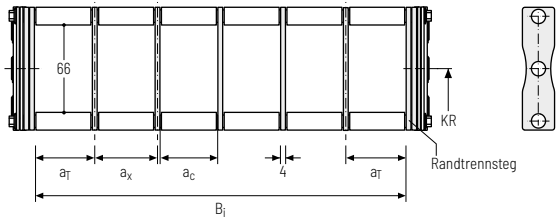
Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg – bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Die Trennstege sind durch die Rohre fixiert. Das Rohr dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen (**Version B**).

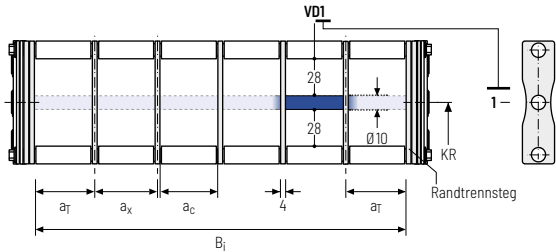
Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| B | 30 | 30 | 26 | - |



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| B | 30 | 30 | 26 | 2 |



Bestellbeispiel

TS1

B

3

K1

34

VDD

⋮
 ⋮
 ⋮

K4

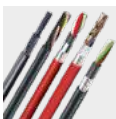
38

VDD

Trennstegsystem Version n_T Kammer a_x Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen



Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

| | |
|-------------|------------|
| Serie | MT |
| Serie | XLT |
| ROBOTRAX® | System |
| FLATVEYOR® | |
| CLEANVEYOR® | |
| Serie | LS/LSX |
| Serie | S/SX |
| Serie | S/SX-Tubes |
| Zubehör | |
| TRAXLINE® | |

Aluminiumsteg LG - Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie. Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung. Stege auch ungeteilt lieferbar.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



Steganordnung an jedem 2. Kettenglied, **Standard (HS: halbsteigig)**



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollsteigig**)



1mm B_k von 130 – 800 mm im **1 mm Breitenraster**

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

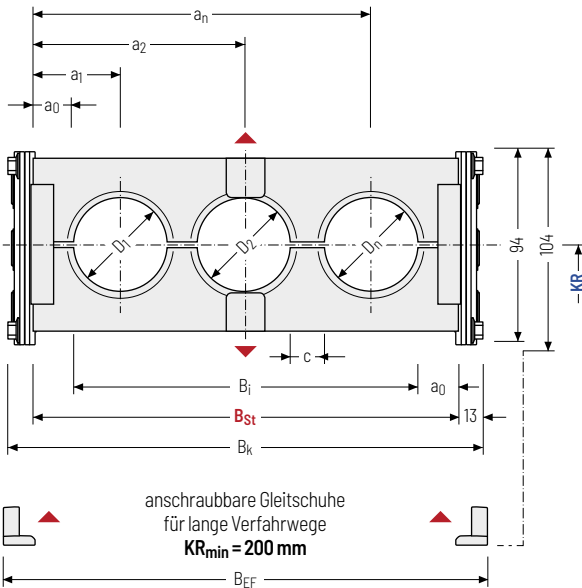
Serie LSL/SX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

Berechnung der Stegbreite

Stegbreite B_{St}

$$B_{St} = \sum D + \sum c + 2 a_0$$

| D _{max} [mm] | D _{min} [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | c _{min} [mm] | a _{0 min} [mm] | KR [mm] | | | | q _k 50%** [kg/m] | |
|-----------------------|-----------------------|---------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|---------|-----|------|-------|-----------------------------|-------|
| 76 | 12 | 94 | 104 | 82 | 104 | B _{St} + | B _{St} + | 4 | 11 | 145 | 200 | 220 | 260 | 300 | 13,10 |
| | | | | - | - | 26 | 32 | | | 340 | 380 | 420 | 460 | 500 | - |
| | | | | 752 | 774 | 26 | 32 | | | 540 | 600 | 1000 | 18,22 | | |

* im 1 mm Breitenraster ** Bohrungsanteil des Lochstegs ca. 50 %

Bestellbeispiel



S1250

Typenreihe

400

B_{St} [mm]

LG

Stegbauart

200

KR [mm]

St

Werkstoff

4750

L_k [mm]

HS

Steganordnung



Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

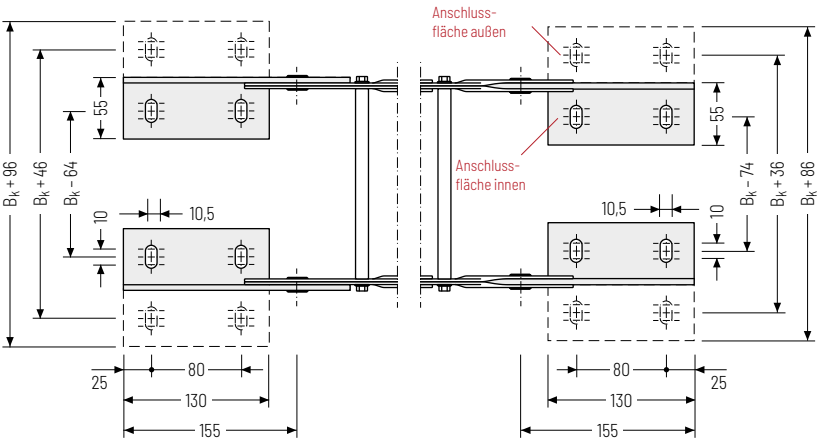
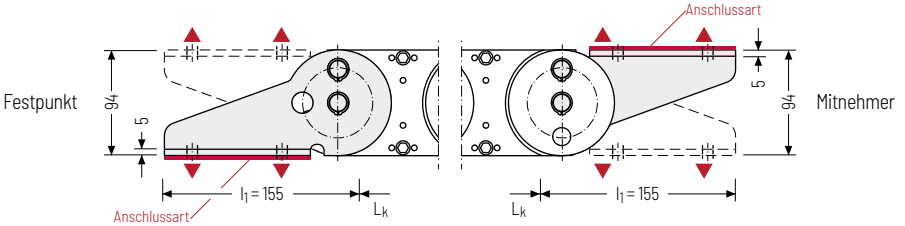
Serie S/SX-Tubes

Zubehör

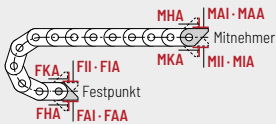
TRAXLINE®

Anchlusselemente - Stahl

Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten



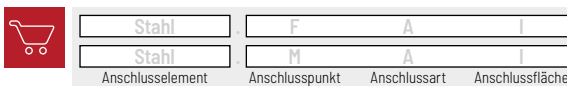
Anschlusspunkt
F - Festpunkt
M - Mitnehmer

Anschlussart
A - Verschraubung nach außen (Standard)
I - Verschraubung nach innen
H - Verschraubung um 90° gedreht nach außen
K - Verschraubung um 90° gedreht nach innen

Achtung: Die Standard-Anschlussvariante FAI/MAI ist erst ab einem B_k von 125 mm möglich.

Anschlussfläche
I - Anschlussfläche innen (Standard)
A - Anschlussfläche außen

Bestellbeispiel



Achtung: Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

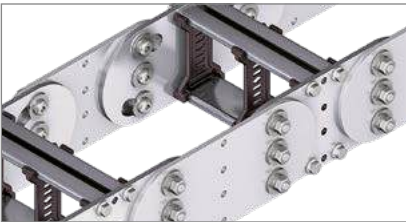
Sonderbauformen

S/SX1252 – mit geschlossenem Anschlagssystem und geraden Kettenlaschen



- » Geschlossenes Anschlagssystem geschützt zwischen beidseitig montierten Kettenlaschen.
- » Symmetrisches Seitenbanddesign.
- » Hohe Standzeiten auch unter widrigsten Bedingungen, z. B. hohem Aufkommen von Gießereisand, Korund oder Zunder durch optimierte Kettengeometrie.

S/SX1252 B – mit innenliegendem Anschlagssystem und geraden Kettenlaschen



- » Offenes Anschlagssystem.
- » Laschen der Seitenbänder werden versetzt zueinander montiert.
- » Hohe Standzeiten auch unter widrigsten Bedingungen, z. B. hohem Aufkommen von Gießereisand, Korund oder Zunder durch optimierte Kettengeometrie.
- » Die optimierte, „selbstreinigende“ Geometrie verhindert ein Blockieren der Anschläge durch Schmutz.
- » Ausführung mit verschraubten Seitenbändern.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

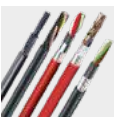
Zubehör

TRAXLINE®



TOTALTRAX® Komplettsysteme

Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX-Komplettsystems. Eine Komplettlieferung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax



TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

S/SX1800

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®



Teilung
180 mm



Innenhöhe
104 – 110 mm



Kettenbreiten
180 – 1000 mm



Krümmungsradien
265 – 1300 mm

Stegbauarten



Aluminiumsteg RM Seite **774**

Rahmensteg Massiv

- » Aluminium-Profilstäbe für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung „Heavy Duty“.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Aluminiumsteg RR Seite **776**

Rahmensteg, Rohrausführung

- » Rollensteg aus Stahl mit schonender Leitungsauflage und Kunststoff-Trennstegen. Ideal für den Einsatz von Mediensschläuchen mit weichen Ummantelungen.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung lösbar.



Aluminiumsteg LG Seite **778**

Lochsteg, geteilte Ausführung

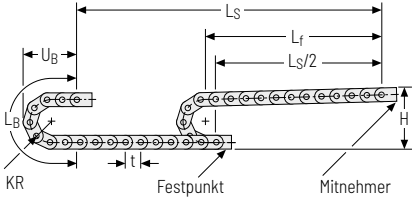
- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie. Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung. Stege auch ungeteilt lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



S/SX Tubes

Auch als abgedeckte Varianten mit Decksystem oder Stahlbandabdeckung lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel S/SX Tubes ab S. 802.

Freitragende Anordnung



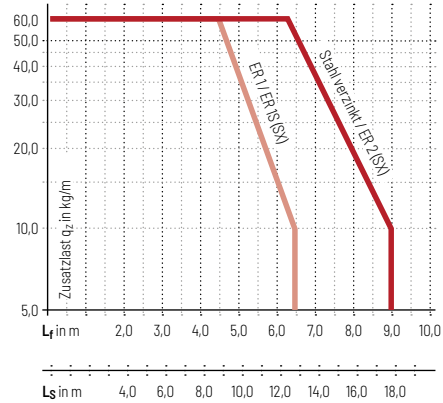
| KR [mm] | H [mm] | LB [mm] | UB [mm] |
|---------|--------|---------|---------|
| 265 | 740 | 1552 | 695 |
| 320 | 850 | 1725 | 750 |
| 375 | 960 | 1898 | 805 |
| 435 | 1080 | 2087 | 865 |
| 490 | 1190 | 2259 | 920 |
| 605 | 1420 | 2620 | 1035 |
| 720 | 1650 | 2982 | 1150 |
| 890 | 1990 | 3516 | 1320 |
| 1175 | 2560 | 4411 | 1605 |
| 1300 | 2810 | 4804 | 1730 |

Einbauhöhe H_z

$H_z = H + 10 \text{ mm/m}$

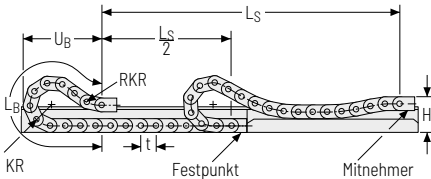
Belastungsdiagramm für freitragende Länge
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Ketteneigengewicht $q_k = 26 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**
bis 2 m/s
- Beschleunigung**
bis 3 m/s²
- Verfahrweg**
bis 17,8 m
- Zusatzlast**
bis 60 kg/m

Gleitende Anordnung



Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 844.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

- Geschwindigkeit**
bis 0,8 m/s
- Beschleunigung**
bis 2 m/s²
- Verfahrweg**
auf Anfrage
- Zusatzlast**
bis 60 kg/m

Serie MT
 Serie XLT
 ROBOTRAX® System
 FLATVEYOR®
 CLEANVEYOR®
 Serie LS/SX
 Serie S/SX
 Serie S/SX-Tubes
 Zubehör
 TRAXLINE®

Aluminiumsteg RM – Rahmensteg Massiv

- » Aluminium-Profilstäbe für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung „**Heavy Duty**“.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen**: Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



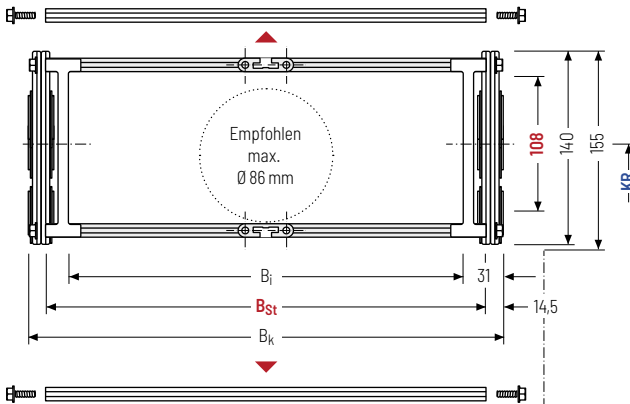
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS**: halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS**: vollstegig)



1 mm B_k von 250 – 1000 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t



| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | q _k [kg/m] | | |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|--------------------------|------|-------|
| 108 | 140 | 155 | 188 | 221 | B _{St} + 29 | B _{St} + 40 | 265 | 320 | 375 | 435 | 490 | 24,08 |
| | | | 938 | 971 | | | 605 | 720 | 890 | 1175 | 1300 | 28,46 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S1800

Typenreihe

417

B_{St}[mm]

RM

Stegbauart

375

KR [mm]

St

Werkstoff

5940

L_k[mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

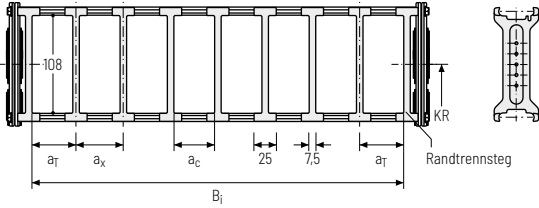
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg - bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | π _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 21,5 | 25 | 17,5 | - |

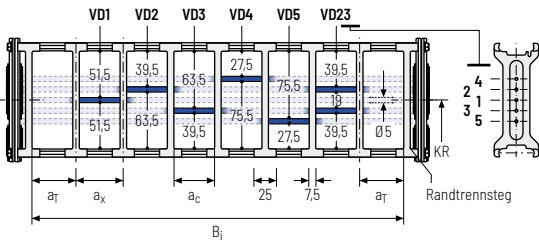
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | π _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 21,5 | 25 | 17,5 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.

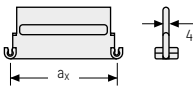
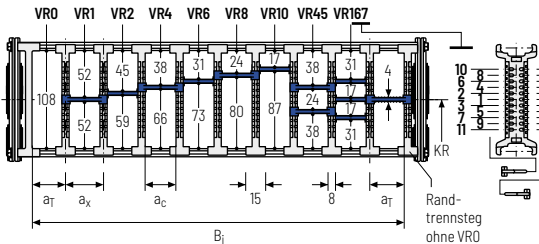


Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | π _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| A | 11,5 | 16 / 42* | 8 | 2 |

* Bei Zwischenböden aus Aluminium

Die Trennstege sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.



Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit a_x > 42 mm lieferbar.

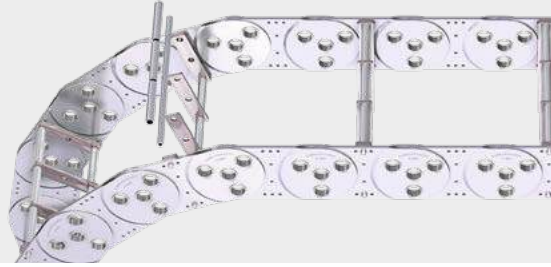
| a _x (Mittenabstand Trennstege) [mm] | | | | | | | | | | | |
|--|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| a _c (Nutzbreite Innenkammer) [mm] | | | | | | | | | | | |
| 16 | 18 | 23 | 28 | 32 | 33 | 38 | 43 | 48 | 58 | 64 | 68 |
| 8 | 10 | 15 | 20 | 24 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 56 | 60 |
| 78 | 80 | 88 | 96 | 112 | 128 | 144 | 160 | 176 | 192 | 208 | |
| 70 | 72 | 80 | 88 | 104 | 120 | 136 | 152 | 168 | 184 | 200 | |

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit a_x > 112 mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** (S_T = 5 mm). Twintrennstege sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

- Series MT
- Series XLT
- ROBOTRAX® System
- FLATVEVOR®
- CLEANVEVOR®
- Series LS/LSX
- Series S/SX
- Series S/SX-Tubes
- Zubehör
- TRAXLINE®

Rohrstegeg RR – Rahmenstege, Rohrausführung

- » Rollenstege aus Stahl mit schonender Leitungsauflage und Stahl-Trennstegen. Ideal für den Einsatz von Medialschläuchen mit weichen Ummantelungen.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung lösbar.
- » **Option:** Trennstege aus Edelstahl ER 1, ER 1S



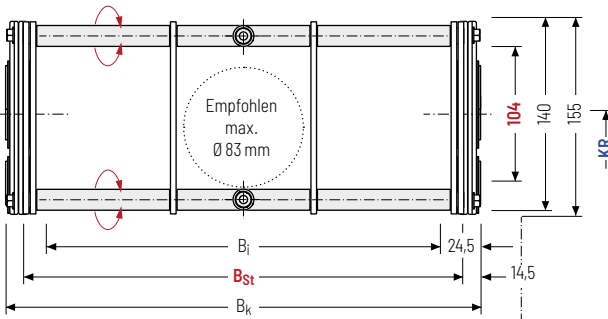
Steganordnung an jedem 2. Kettenglied, **Standard (HS: halbsteigig)**



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollsteigig**)



1 mm B_k von 250 – 800 mm im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t



| h _i [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | KR [mm] | | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| 104 | 140 | 155 | 201 751 | 221 771 | B _{St} + 29 | B _{St} + 40 | 265 | 320 | 375 | 435 | 490 | 26,57 |
| | | | | | | | 605 | 720 | 890 | 1175 | 1300 | 36,05 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S1800

Typenreihe

417

B_{St} [mm]

RR

Stegbauart

375

KR [mm]

St

Werkstoff

5940

L_k [mm]

HS

Steganordnung

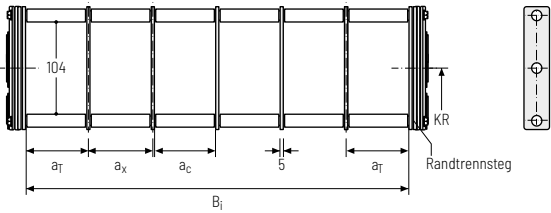
Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg - bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Die Trennstege sind durch die Rohre fixiert. Das Rohr dient zusätzlich als Abstandshalter zwischen den Trennstegen (**Version B**).

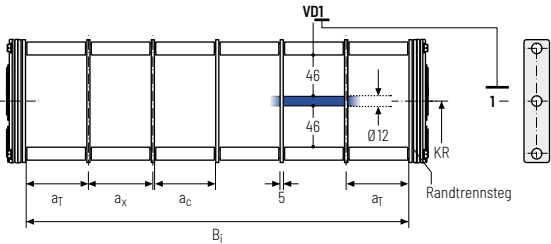
Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| B | 45 | 45 | 40 | - |



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | a _T min [mm] | a _x min [mm] | a _c min [mm] | n _T min |
|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| B | 45 | 45 | 40 | 2 |



Bestellbeispiel

TS1

B

3

K1

34

VDD

⋮
 ⋮
 ⋮

K4

38

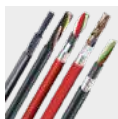
VDD

Trennstegsystem Version n_T Kammer a_x Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline



Änderungen vorbehalten.

- Serie MT
- Serie XLT
- ROBOTRAX® System
- FLATVEYOR®
- CLEANVEYOR®
- Serie LS/LSX
- Serie S/SX
- Serie S/SX-Tubes
- Zubehör
- TRAXLINE®

Aluminiumsteg LG - Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie.
Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung.
Stege auch ungeteilt lieferbar.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



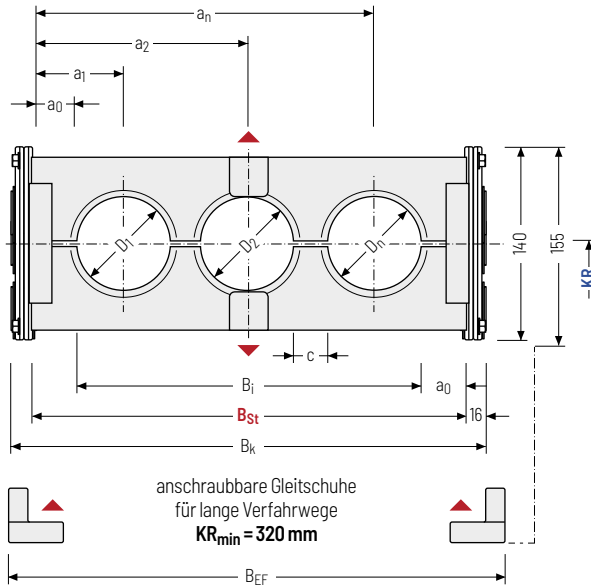
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollstegig)



1mm B_k von 180 – 1000 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

Berechnung der Stegbreite

Stegbreite B_{St}

$$B_{St} = \sum D + \sum c + 2 a_0$$

| D _{max} [mm] | D _{min} [mm] | h _G [mm] | h _{G'} [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | B _{EF} [mm] | c _{min} [mm] | a _{0 min} [mm] | KR [mm] | | | | q _k 50 %** [kg/m] |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|------|-----|-------|---------------------------------|
| 110 | 12 | 140 | 155 | 121 | 148 | B _{St} | B _{St} | 4 | 13,5 | 265 | 320 | 375 | 435 | 24,38 |
| | | | | - | - | + | + | | | 490 | 605 | 720 | 890 | - |
| | | | | 941 | 968 | 32 | 43 | | | 1175 | 1300 | | 35,08 | |

* im 1 mm Breitenraster ** Bohrungsanteil des Lochstegs ca. 50 %

Bestellbeispiel



S1800

Typenreihe

417

B_{St} [mm]

LG

Stegbauart

375

KR [mm]

St

Werkstoff

5940

L_k [mm]

HS

Steganordnung



Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/SX

Serie S/SX

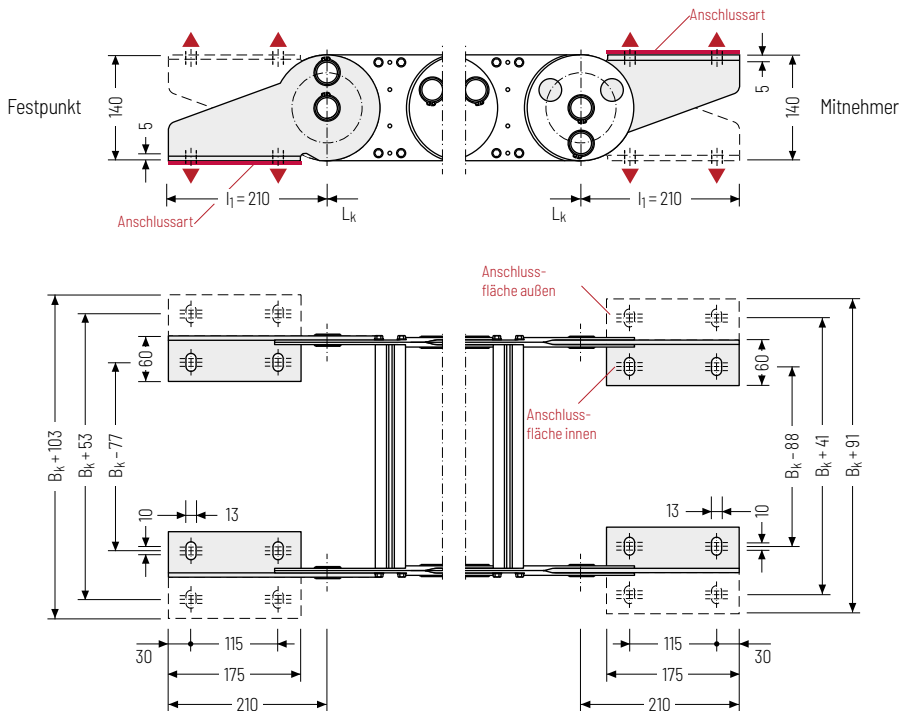
Serie S/SX-Tubes

Zubehör

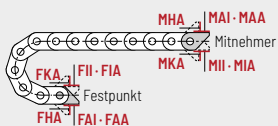
TRAXLINE®

Anschlusselemente - Stahl

Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten



Anschlusspunkt

- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

Anschlussart

- A** - Verschraubung nach außen (Standard)
- I** - Verschraubung nach innen
- H** - Verschraubung um 90° gedreht nach außen
- K** - Verschraubung um 90° gedreht nach innen

Anschlussfläche

- I** - Anschlussfläche innen (Standard)
- A** - Anschlussfläche außen

Achtung: Die Standard-Anschlussvariante FAI/MAI ist erst ab einem B_k von 139 mm möglich.

Bestellbeispiel



| | | | |
|------------------|----------------|--------------|-----------------|
| Stahl | F | A | I |
| Anschlusselement | Anschlusspunkt | Anschlussart | Anschlussfläche |
| Stahl | M | A | I |
| Anschlusselement | Anschlusspunkt | Anschlussart | Anschlussfläche |



Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

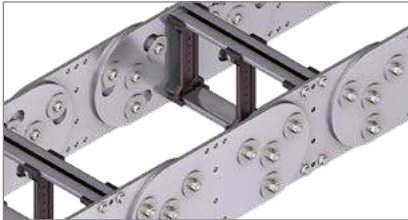
Sonderbauformen

S/SX1802 – mit geschlossenem Anschlagssystem und geraden Kettenlaschen



- » Geschlossenes Anschlagssystem geschützt zwischen beidseitig montierten Kettenlaschen.
- » Symmetrisches Seitenbanddesign.
- » Hohe Standzeiten auch unter widrigsten Bedingungen, z. B. hohem Aufkommen von Gießereisand, Korund oder Zunder durch optimierte Kettengeometrie.

S/SX1802 B – mit innenliegendem Anschlagssystem und geraden Kettenlaschen



- » Offenes Anschlagssystem.
- » Laschen der Seitenbänder werden versetzt zueinander montiert.
- » Hohe Standzeiten auch unter widrigsten Bedingungen, z. B. hohem Aufkommen von Gießereisand, Korund oder Zunder durch optimierte Kettengeometrie.
- » Die optimierte, „selbstreinigende“ Geometrie verhindert ein Blockieren der Anschläge durch Schmutz.
- » Ausführung mit verschraubten Seitenbändern.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®



TOTALTRAX® Komplettsysteme

Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX-Komplettsystems. Eine Komplettlieferung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax



TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

S/SX2500

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®



Teilung
250 mm



Innenhöhe
180 – 183 mm



Kettenbreiten
250 – 1200 mm



Krümmungsradien
365 – 1395 mm

Stegbauarten



Aluminiumsteg RM Seite **784**

Rahmensteg Massiv

- » Aluminium-Profilstäbe für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung „Heavy Duty“.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Aluminiumsteg LG Seite **786**

Lochsteg, geteilte Ausführung

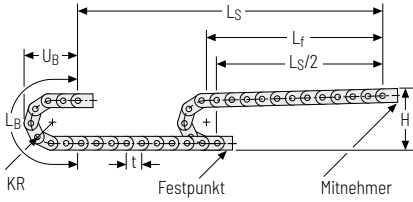
- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie. Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Stahlbandabdeckung

Auch als abgedeckte Varianten mit Stahlbandabdeckung lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel Stahlbandabdeckung ab S. 916.

Freitragende Anordnung



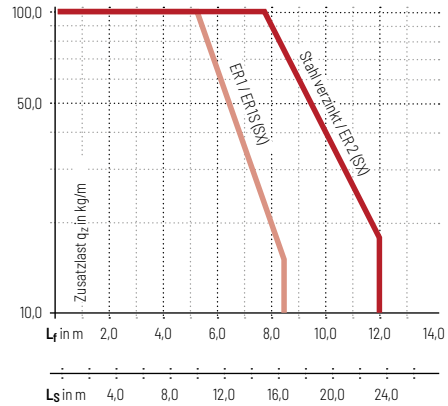
| KR [mm] | H [mm] | L _B [mm] | U _B [mm] |
|---------|--------|---------------------|---------------------|
| 365 | 1060 | 2147 | 975 |
| 445 | 1220 | 2398 | 1055 |
| 600 | 1530 | 2885 | 1210 |
| 760 | 1850 | 3388 | 1370 |
| 920 | 2170 | 3890 | 1530 |
| 1075 | 2480 | 4377 | 1685 |
| 1235 | 2800 | 4880 | 1845 |
| 1395 | 3120 | 5383 | 2005 |

Einbauhöhe H_z

$H_z = H + 10 \text{ mm/m}$

Belastungsdiagramm für freitragende Länge
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Ketteneigengewicht $q_k = 41 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



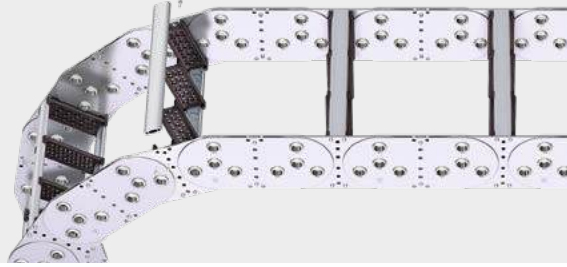
- Geschwindigkeit** bis 1 m/s
- Beschleunigung** bis 3 m/s²
- Verfahrweg** bis 23,7 m
- Zusatzlast** bis 100 kg/m

- Serie MT
- Serie XLT
- ROBOTRAX® System
- FLATVEYOR®
- CLEANVEYOR®
- Serie LS/SX
- Serie S/SX
- Serie S/SX-Tubes
- Zubehör
- TRAXLINE®

Aluminiumsteg RM – Rahmensteg Massiv

- » Aluminium-Profilstäbe für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung „Heavy Duty“.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



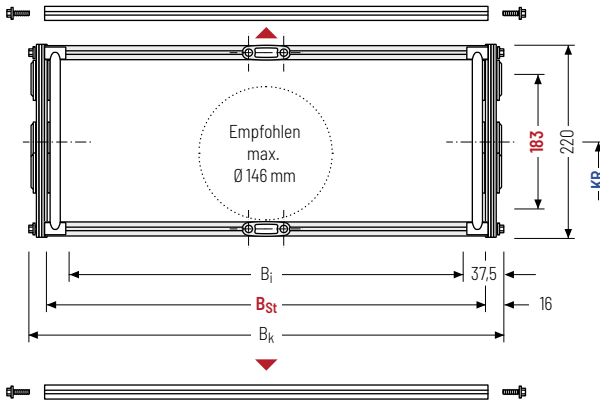
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollstegig)



1 mm B_k von 250 – 1200 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t bei ungerader Kettengliedanzahl

| h _i [mm] | h _G [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | KR [mm] | | | | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------|
| 183 | 220 | 175 1125 | 218 1168 | B _{St} + 32 | 365 920 | 445 1075 | 600 1235 | 760 1395 | 38,68 44,58 |

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



S2500

Typenreihe

806

B_{St} [mm]

RM

Stegbauart

760

KR [mm]

St

Werkstoff

9250

L_k [mm]

HS

Steganordnung

Trennstegsysteme

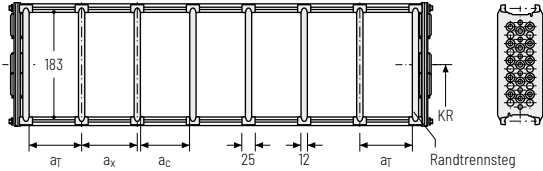
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg - bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | aT min [mm] | ax min [mm] | ac min [mm] | nT min |
|-------|-------------|-------------|-------------|--------|
| A | 19 | 25 | 13 | - |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Serie MT

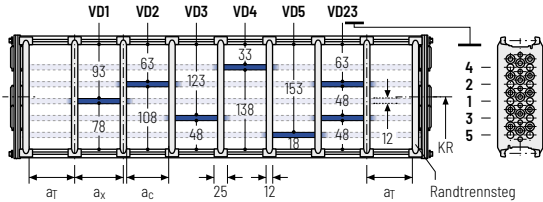
Serie XLT

ROBOTRAX® System

Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

| Vers. | aT min [mm] | ac min [mm] | ax min [mm] | nT min |
|-------|-------------|-------------|-------------|--------|
| A | 19 | 13 | 25 | 2 |

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



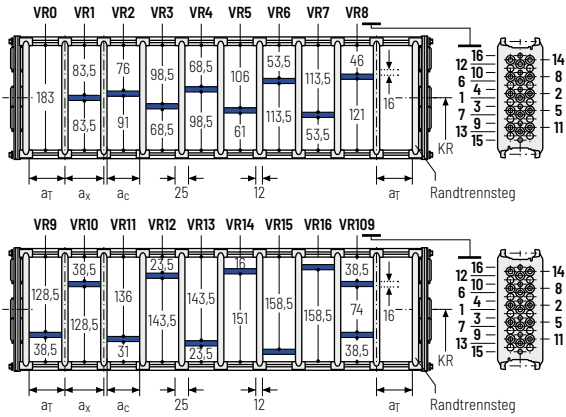
FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

| Vers. | aT min [mm] | ax min [mm] | ac min [mm] | nT min |
|-------|-------------|-------------|-------------|--------|
| A | 40 | 46 | 34 | 2 |

Standard-Höhenunterteilung mit Rohr Ø 16 mm.
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Bestellbeispiel

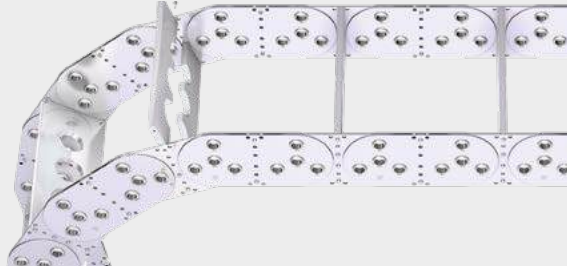


| | | | | | |
|-----------------|---------|----|--------|----|-------------------|
| TS2 | A | 2 | K1 | 34 | VR1 |
| | | | : | : | : |
| | | | K3 | 38 | VR3 |
| Trennstegsystem | Version | nT | Kammer | ax | Höhenunterteilung |

Aluminiumsteg LG - Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie.
Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



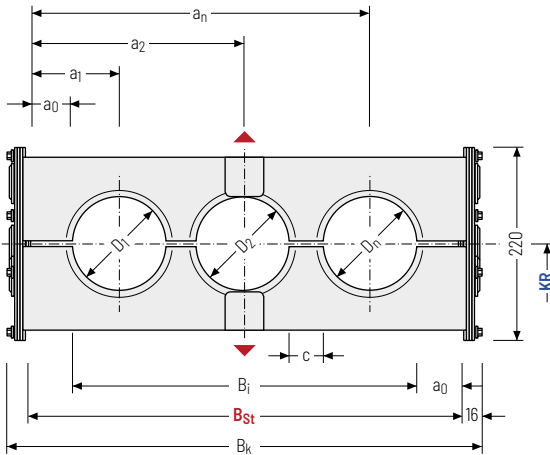
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollstegig)



1mm B_k von 250 – 1200 mm
im **1mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t bei ungerader Kettengliedanzahl

Berechnung der Stegbreite

Stegbreite B_{St}

$$B_{St} = \sum D + \sum c + 2 a_0$$

| D _{max} [mm] | D _{min} [mm] | h _g [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | c _{min} [mm] | a _{0 min} [mm] | KR [mm] | | | | q _k 50%** [kg/m] |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------------|
| 180 | 12 | 220 | 174 1124 | 218 1168 | B _{St} + 32 | 4 | 22 | 365 920 | 445 1075 | 600 1235 | 760 1395 | 36,66 48,36 |

* im 1 mm Breitenraster ** Bohrungsanteil des Lochstegs ca. 50 %

Bestellbeispiel



S2500

Typenreihe

806

B_{St} [mm]

LG

Stegbauart

760

KR [mm]

St

Werkstoff

9250

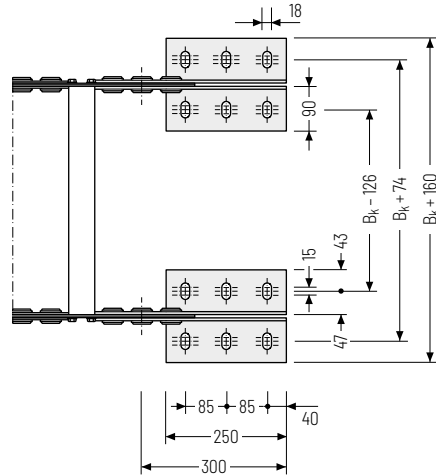
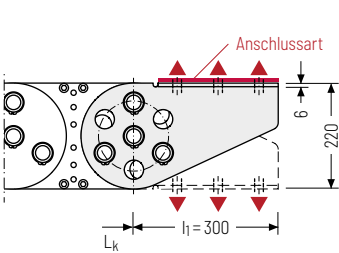
L_k [mm]

HS

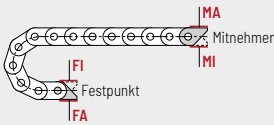
Steganordnung

Anschlusselemente - Stahl

Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



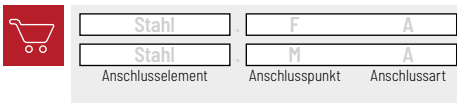
▲ Montagemöglichkeiten




Anschlusspunkt
F - Festpunkt
M - Mitnehmer

Anschlussart
A - Verschraubung nach außen (Standard)
I - Verschraubung nach innen

Bestellbeispiel



 Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:
 Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:
online-engineer.de

| |
|------------------|
| Serie MT |
| Serie XLT |
| ROBOTRAX® System |
| FLATVEYOR® |
| CLEANVEYOR® |
| Serie LS/LSX |
| Serie S/SX |
| Serie S/SX-Tubes |
| Zubehör |
| TRAXLINE® |

S/SX3200

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®



Teilung
320 mm



Innenhöhe
220 mm



Kettenbreiten
250 - 1500 mm



Krümmungsradien
470 - 1785 mm

Stegbauarten



Aluminiumsteg LG Seite 790

Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie. Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Stegvariante RR als Sonderanfertigung möglich.
Bitte sprechen Sie und an.



TOTALTRAX® Komplettsysteme

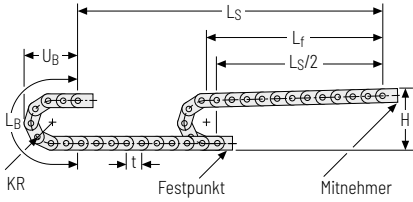
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax



TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

Freitragende Anordnung



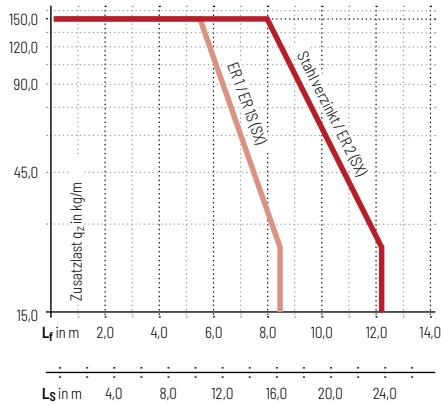
| KR [mm] | H [mm] | L _B [mm] | U _B [mm] |
|---------|--------|---------------------|---------------------|
| 470 | 1390 | 2757 | 1260 |
| 670 | 1790 | 3385 | 1460 |
| 870 | 2190 | 4013 | 1660 |
| 1075 | 2600 | 4657 | 1865 |
| 1275 | 3000 | 5286 | 2065 |
| 1480 | 3410 | 5930 | 2270 |
| 1785 | 4020 | 6888 | 2575 |

Einbauhöhe H_z

$H_z = H + 10 \text{ mm/m}$

Belastungsdiagramm für freitragende Länge
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Kettengewicht $q_k = 41 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit** bis 1 m/s
- Beschleunigung** bis 2,5 m/s²
- Verfahrweg** bis 24 m
- Zusatzlast** bis 150 kg/m

- Serie MT
- Serie XLT
- ROBOTRAX® System
- FLATVEYOR®
- CLEANVEYOR®
- Serie LS/SX
- Serie S/SX
- Serie S/SX-Tubes
- Zubehör
- TRAXLINE®

Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads

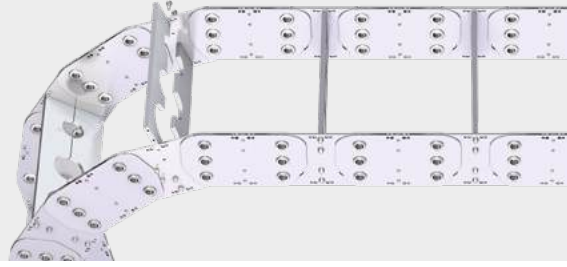


Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungs-kette:
online-engineer.de

Aluminiumsteg LG - Lochsteg, geteilte Ausführung

- » Optimale Leitungsführung in der neutralen Biegelinie.
Geteilte Ausführung zur einfachen Leitungsführung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

HEAVY DUTY
TSUBAKI KABELSCHLEPP



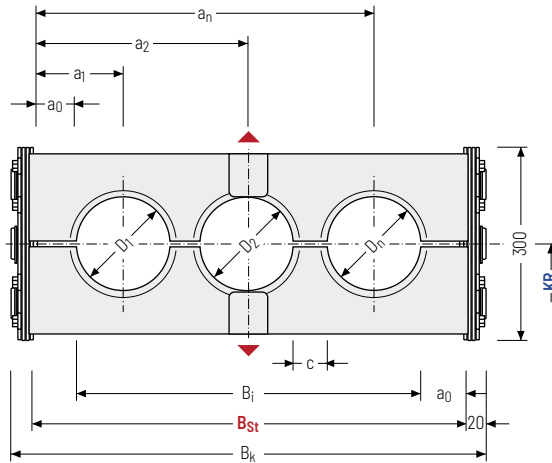
Steganordnung an jedem
2. Kettenglied, **Standard**
(**HS:** halbstegig)



Steganordnung an jedem
Kettenglied (**VS:** vollstegig)



1 mm B_k von 250 – 1500 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t bei ungerader Kettengliedanzahl

Berechnung der Stegbreite

Stegbreite B_{St}

$$B_{St} = \sum D + \sum c + 2 a_0$$

| D _{max} [mm] | D _{min} [mm] | h _G [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | c _{min} [mm] | a _{0 min} [mm] | KR [mm] | | | | q _k 50 %** [kg/m] |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|------|-------|------|---------------------------------|
| 220 | 12 | 300 | 181 | 225 - 1460 | B _{St} + 40 | 4 | 22 | 470 | 670 | 870 | 1075 | 57,48 |
| | | | 1275 | | | | | 1480 | 1785 | 72,66 | | |

* im 1 mm Breitenraster ** Bohrungsanteil des Lochstegs ca. 50 %

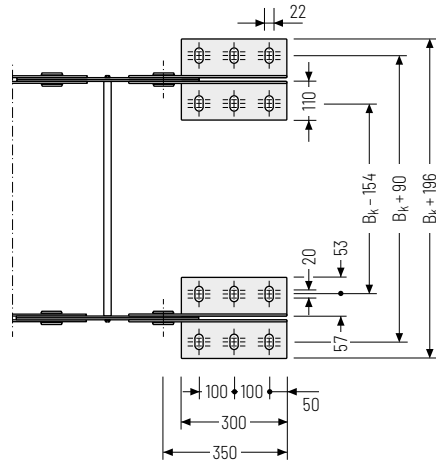
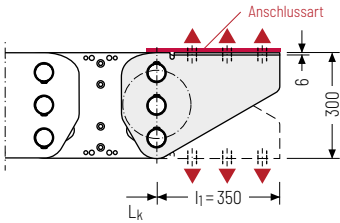
Bestellbeispiel



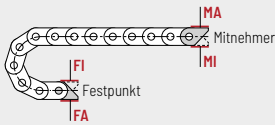
SX3200 Typenreihe · **776** B_{St}[mm] · **LG** Stegbauart · **1075** KR [mm] · **ER 1** Werkstoff · **9280** L_k[mm] · **HS** Steganordnung

Anschlusselemente - Stahl

Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten



Anschlusspunkt
F - Festpunkt
M - Mitnehmer

Anschlussart
A - Verschraubung nach außen (Standard)
I - Verschraubung nach innen

Bestellbeispiel

| | | | |
|--|------------------|----------------|--------------|
| | Stahl | F | A |
| | Anschlusselement | Anschlusspunkt | Anschlussart |
| | Stahl | M | A |
| | | | |

Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 904.

Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:
 Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:
online-engineer.de

| | |
|-----|------------------|
| 791 | Serie MT |
| | Serie XLT |
| | ROBOTRAX® System |
| | FLATVEYOR® |
| | CLEANVEYOR® |
| | Serie LS/LSX |
| | Serie S/SX |
| | Serie S/SX-Tubes |
| | Zubehör |
| | TRAXLINE® |

S/SX

5000 – 8000



Teilung
200 – 550 mm



Innenhöhen
150 – 578 mm



Kettenbreiten
250 – 1800 mm



Krümmungsradien
min. 500 mm

Stegbauarten



Stahlsteg Sonderausführung ab Seite **794**

Rahmensteg Stahl verschraubt

- » Stahl-Profilstäbe für extrem große Zusatzlasten und sehr großen Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung zu lösen.



Energieführungsketten der Typenreihen 5000 – 8000 sind **Sonderanfertigungen** für spezielle Anwendungen wie z. B. Offshore-Bereich.



TOTALTRAX® Komplettssysteme

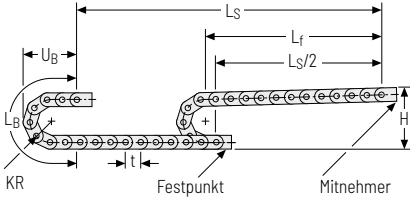
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax



TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

Freitragende Anordnung



| Typenreihe | KR [mm] | H [mm] | L _B [mm] | U _B [mm] |
|------------|-----------|--------|---------------------|---------------------|
| S/SX5000 | min. 500 | 1200 | 1970 | 800 |
| | max. 1200 | 2600 | 4170 | 1500 |
| S/SX6000 | min. 700 | 1700 | 2840 | 1170 |
| | max. 1500 | 3300 | 5350 | 1970 |
| S/SX7000 | min. 900 | 2250 | 3725 | 1575 |
| | max. 2400 | 5250 | 8435 | 3075 |
| S/SX8000 | min. 900 | 2400 | 3925 | 1750 |
| | max. 2400 | 5400 | 8635 | 3250 |

Einbauhöhe H_z

$$H_z = H + 10 \text{ mm/m}$$

Belastungsdiagramm für freitragende Länge in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Ketteneigengewicht q_k

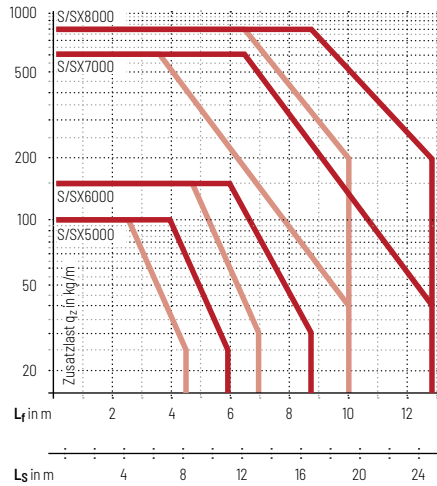
50 kg/m bei S/SX5000

75 kg/m bei S/SX6000

150 kg/m bei S/SX7000

230 kg/m bei S/SX8000

Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- S5000/6.../7.../8... Stahl verzinkt
- SX5000/6.../7.../8... ER2
- SX5000/6.../7.../8... ER1/ER1S

Geschwindigkeit

S/SX5000 bis 2,0 m/s
 S/SX6000 bis 1,5 m/s
 S/SX7000 bis 0,5 m/s
 S/SX8000 bis 0,5 m/s

Beschleunigung

S/SX5000 bis 3,0 m/s²
 S/SX6000 bis 2,0 m/s²
 S/SX7000 bis 0,3 m/s²
 S/SX8000 bis 0,3 m/s²

Verfahrweg

S/SX5000 bis 11,0 m
 S/SX6000 bis 16,7 m
 S/SX7000 bis 24,9 m
 S/SX8000 bis 24,9 m

Zusatzlast

S/SX5000 bis 100 kg/m
 S/SX6000 bis 150 kg/m
 S/SX7000 bis 600 kg/m
 S/SX8000 bis 800 kg/m

Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:
 Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads

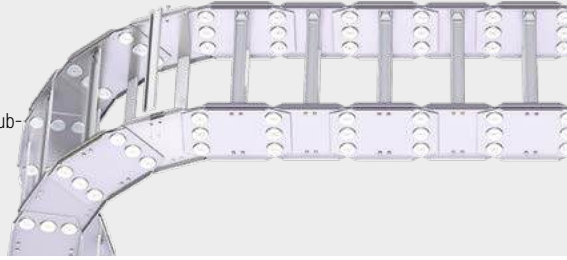


Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:
online-engineer.de

Stahlsteg - Rahmensteg

Stahl verschraubt

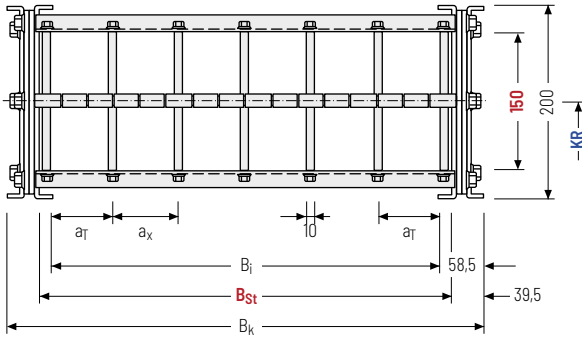
- » Stahl-Profilstäbe für extrem große Zusatzlasten und sehr großen Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_k von 250 - 1200 mm im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t bei ungerader Kettengliedanzahl

| h _i [mm] | h _G [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | a _T max [mm] | a _x max [mm] | n _T min | KR [mm]** | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|--------------|--------------------------|
| 150 | 200 | 133 1083 | 171 1121 | B _{St} + 79 | 150 | 150 | 2 | 500 1200 | 42,5 52,0 |

* im 1 mm Breitenraster

** individuelle Zwischengrößen lieferbar

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

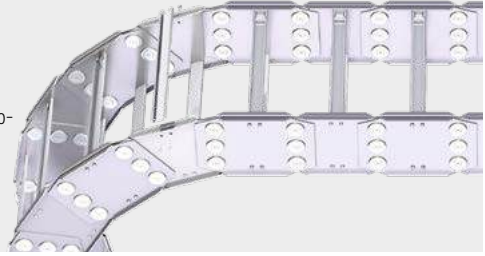
Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes


Zubehör

TRAXLINE®

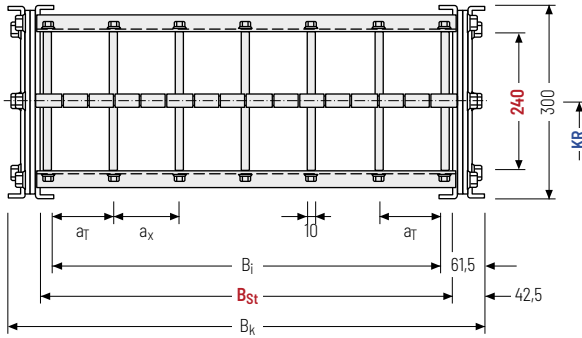
Stahlsteg – Rahmensteg Stahl verschraubt


- » Stahl-Profilstäbe für extrem große Zusatzlasten und sehr großen Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung zu lösen.



 Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)

 **1mm** B_k von 300 – 1500 mm im **1 mm Breitenraster**



 Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t bei ungerader Kettengliedanzahl

| h _i [mm] | h _G [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | a _T max [mm] | a _x max [mm] | nT min | KR [mm]** | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|--------|--------------|--------------------------|
| 240 | 300 | 177 1377 | 215 1415 | B _{St} + 85 | 200 | 200 | 2 | 700 1500 | 55 79 |

* im 1 mm Breitenraster

** individuelle Zwischengrößen lieferbar

Serie
MT

Serie
XLT

ROBOTRAX®
System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie
LS/LSX

Serie
S/SX

Serie
S/SX-Flubes

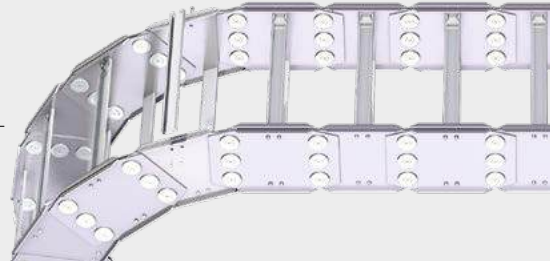
Zubehör

TRAXLINE®

Stahlsteg – Rahmensteg

Stahl verschraubt

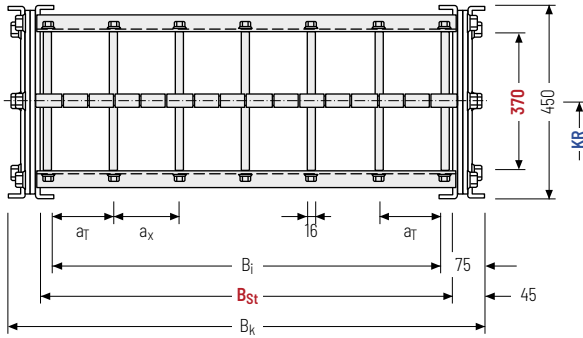
- » Stahl-Profilstäbe für extrem große Zusatzlasten und sehr großen Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_k von 350 – 1800 mm im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t bei ungerader Kettengliedanzahl

| h _i [mm] | h _G [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | a _T max [mm] | a _x max [mm] | n _T min | KR [mm]** | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|------------------|--------------------------|
| 370 | 450 | 200 - 1650 | 260 - 1710 | B _{St} + 90 | 250 | 250 | 2 | 900 - 2400 | 135 - 164 |

* im 1 mm Breitenraster

** individuelle Zwischengrößen lieferbar

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

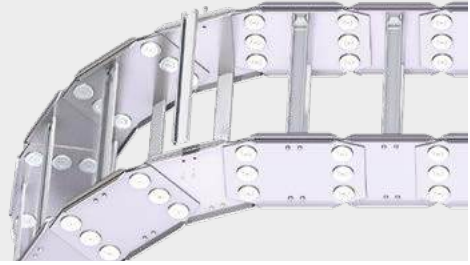
Zubehör


TRAXLINE®


Stahlsteg – Rahmensteg

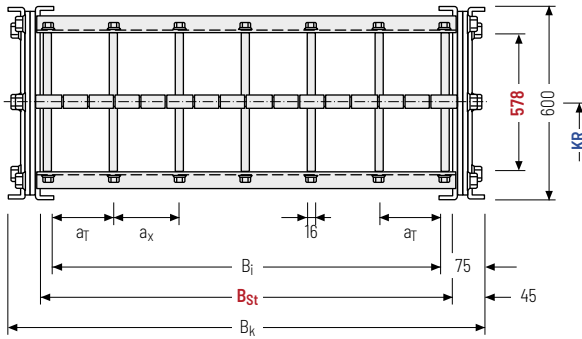
Stahl verschraubt


- » Stahl-Profilstäbe für extrem große Zusatzlasten und sehr großen Kettenbreiten. Beidseitig doppelte Schraubverbindung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung zu lösen.



 Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)

 **1mm** B_k von 350 – 1800 mm im **1 mm Breitenraster**



 Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t bei ungerader Kettengliedanzahl

| h _i [mm] | h _G [mm] | B _i [mm] | B _{St} [mm]* | B _k [mm] | a _T max [mm] | a _x max [mm] | n _T min | KR [mm]** | q _k [kg/m] |
|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|------------------|--------------------------|
| 578 | 600 | 200 - 1650 | 260 - 1710 | B _{St} +90 | 300 | 300 | 2 | 900 - 2400 | 198 - 255 |

* im 1 mm Breitenraster

** individuelle Zwischengrößen lieferbar

Serie
MT

Serie
XLT

ROBOTRAX®
System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie
LS/LSX

Serie
S/SX

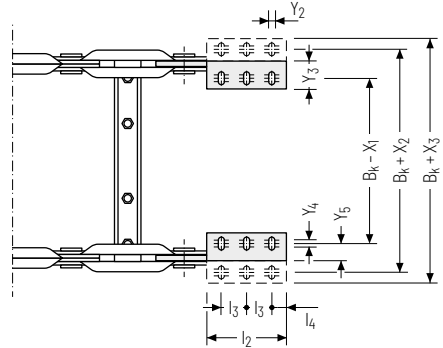
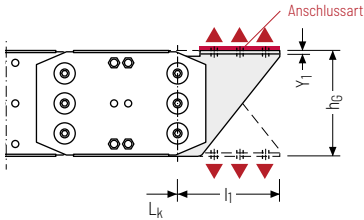
Serie
S/SX-Flubes

Zubehör

TRAXLINE®

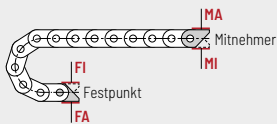
Anschlusselemente - Stahl

Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten

| Typenreihe | l ₁ [mm] | l ₂ [mm] | l ₃ [mm] | l ₄ [mm] | X ₁ [mm] | X ₂ [mm] | X ₃ [mm] | Y ₁ [mm] | Y ₂ [mm] | Y ₃ [mm] | Y ₄ [mm] | Y ₅ [mm] |
|------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| S/SX5000 | 300 | 200 | 75 | 25 | 130 | 210 | 290 | 12 | 18 | 90 | 15 | 50 |
| S/SX6000 | 400 | 300 | 100 | 50 | 130 | 210 | 290 | 12 | 18 | 90 | 15 | 50 |
| S/SX7000 | 400 | 300 | 100 | 50 | 140 | 220 | 300 | 12 | 22 | 90 | 15 | 50 |
| S/SX8000 | 400 | 300 | 100 | 50 | 140 | 220 | 300 | 12 | 22 | 90 | 15 | 50 |



Anschlusspunkt

F - Festpunkt
M - Mitnehmer

Anschlussart

A - Verschraubung nach außen (Standard)
I - Verschraubung nach innen

Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
[tsubaki-kabelschlepp.com/
downloads](https://tsubaki-kabelschlepp.com/downloads)



Konfigurieren Sie hier Ihre
Energieführungskette:
online-engineer.de



© Anematus - vorbehalten.

Serie
MT

Serie
XLT

ROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSX

Serie
S/SX

Serie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

S/SX9000

Kundenindividuelle Sondergrößen



Kettenbreite
ab 350 mm

TSUBAKI KABELSCHLEPP entwickelt und fertigt seit mehr als 65 Jahren Stahlketten die in den verschiedensten Anwendungen vom Stahlwerk über den Schiffsbau bis zur Offshore-Bohrinsel zum Einsatz kommen. Wir erfüllen die erforderlichen Qualitäts- und Branchenstandards und entwickeln gerne für Sie kundenindividuell und projektbezogene Sonderlösungen. Wir stellen spezielle Sondergrößen in unterschiedlichen Materialien nach Ihren Anforderungen her.

- » Individuelle Problemlösungen durch erfahrenes Engineering-Team
- » Wartungsfreie Systeme mit hoher Sicherheit und Verfügbarkeit
- » Unterschiedliche Materialien abgestimmt auf den Einsatzbereich
- » Temperatur-, korrosions-, chemikalien- und UV-beständig
- » Salzwassergeeignet
- » EX-Schutz nach Klassifizierung EX II 2 GD gem. ATEX RL
- » Lineare und rotierende Verfahrwege möglich
- » Einfache und flexibel Montage durch Modulbauweise
- » Leitungsgewichte von mehr als 1000 kg/m möglich
- » Hohe Lebensdauer



TSUBAKI KABELSCHLEPP Beratungsservice

Bei Fragen zur Auslegung der Energieführungen oder technischen Details, nehmen Sie doch einfach unsere technische Beratung unter technik@kabelschlepp.de in Anspruch. Wir helfen Ihnen gerne.





Änderungen vorbehalten.

801

Serie
MT

Serie
XLT

ROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSX

Serie
S/SX

Serie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®