

FLEXIBILITÄT DURCH MODULARITÄT

TOTALTRAX® – Konfektionierte Energiekettensysteme

TOTALTRAX® - INDIVIDUELL, HOCHWERTIG UND SOFORT EINSATZBEREIT

Unsere TOTALTRAX®-Komplettsysteme sind so individuell wie die Maschinen, in denen sie eingesetzt werden, denn sie werden nach Kundenspezifikation projektiert und alle Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt. Im Vordergrund steht dabei immer der Service-Gedanke: Sie kommunizieren uns Ihre Anforderungen - und wir kümmern uns um den Rest!





- 1** Riesiger Baukasten an Energieketten, Breitenraster in Millimeter-schritten
- 2** Leitung in geprüfter Topqualität, mit oder ohne Endbehandlung
- 3** Anlieferung auf individuellem Transportgestell
- 4** Optimierte Schnittstellen: minimierter Installationsaufwand
- 5** Optimale Leitungsbelegung inklusive Zugentlastung
- 6** Zusätzl. Komponenten, wie z.B. Blech- oder Anbauteile (S-A-Boxen o.ä.)
- 7** Mehrachsige Systeme, intelligent geplant, für eine effiziente Installation
- 8** Hydraulik- oder Pneumatik-, Schmier- oder Kühlschläuche
- 9** Eigene Blechfertigung

PRODUZIEREN SIE! WIR KÜMMERN UNS UM DIE DETAILS!

Sie müssen nichts selbst machen, was andere schneller und besser können. Sie brauchen auch keine Zeit und keinen Platz für die Montage von Baugruppen verschwenden, wenn die maßgeschneiderte Lösung schnell, flexibel und zu einem fairen Preis zu haben ist. Oft ist es sinnvoller, mit einem maßgeschneiderten Komplettsystem zu arbeiten, anstatt die Einzelkomponenten selbst zu montieren.

Effizienzsteigerung

Vormontierte Baugruppen beschleunigen die Montage und minimieren Fehler.

Kosteneinsparung

Standardisierte Baugruppen senken Kosten durch Skaleneffekte und günstigere Einkaufspreise.

Flexibilität

Baugruppen sind anpassbar an verschiedene Maschinen, was Lagerhaltung und Lieferzeiten optimiert.

Qualitätssicherung

Strenge Kontrollen garantieren hohe Qualität und Zuverlässigkeit.

Reduzierte Komplexität

Baugruppen vereinfachen die Endmontage und verbessern die Produktionsübersicht.

TOTALTRAX®-Systeme liegen bei Kundenanfragen im Trend

Jenseits der typischen Anwendung in Werkzeugmaschinen bewähren sie sich beispielsweise auch in Stahlwerken, der Bahntechnik und in der Textilindustrie. Nahezu jede Branche bzw. Applikation profitiert von TOTALTRAX® - von der Melkmaschine über den 3D-Drucker bis hin zum Hallenkran. Weltweit befinden sich Tausende realisierter TOTALTRAX®-Systeme im Einsatz. Jedes einzelne davon auf die individuelle

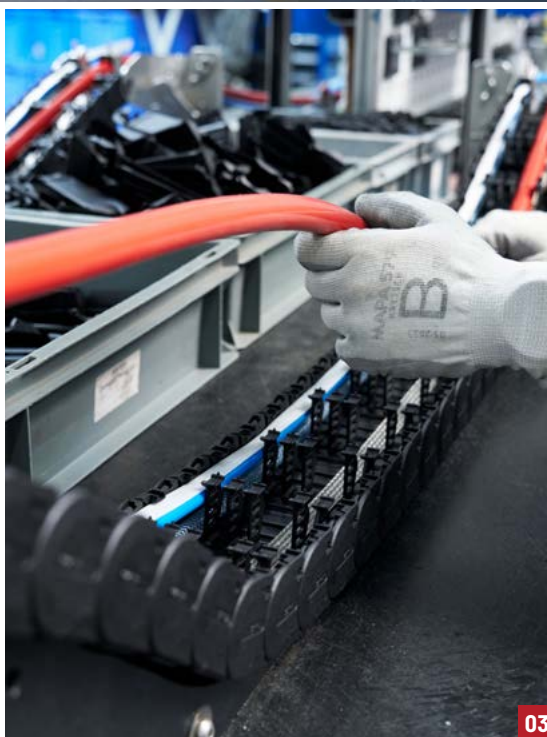
Kundenanwendung angepasst. Gleich ob eine einfache, konfektionierte Kette oder ein höchst komplexes System - wir bieten einbaufertige Baugruppen für nahezu jeden Einsatzbereich. Dabei ist es egal, ob Einzelfertigung oder große Stückzahlen, mit und ohne Steckeranschlüsse, Blech- und Anbaukomponenten, als ein- oder mehrachsiges System.



01



02

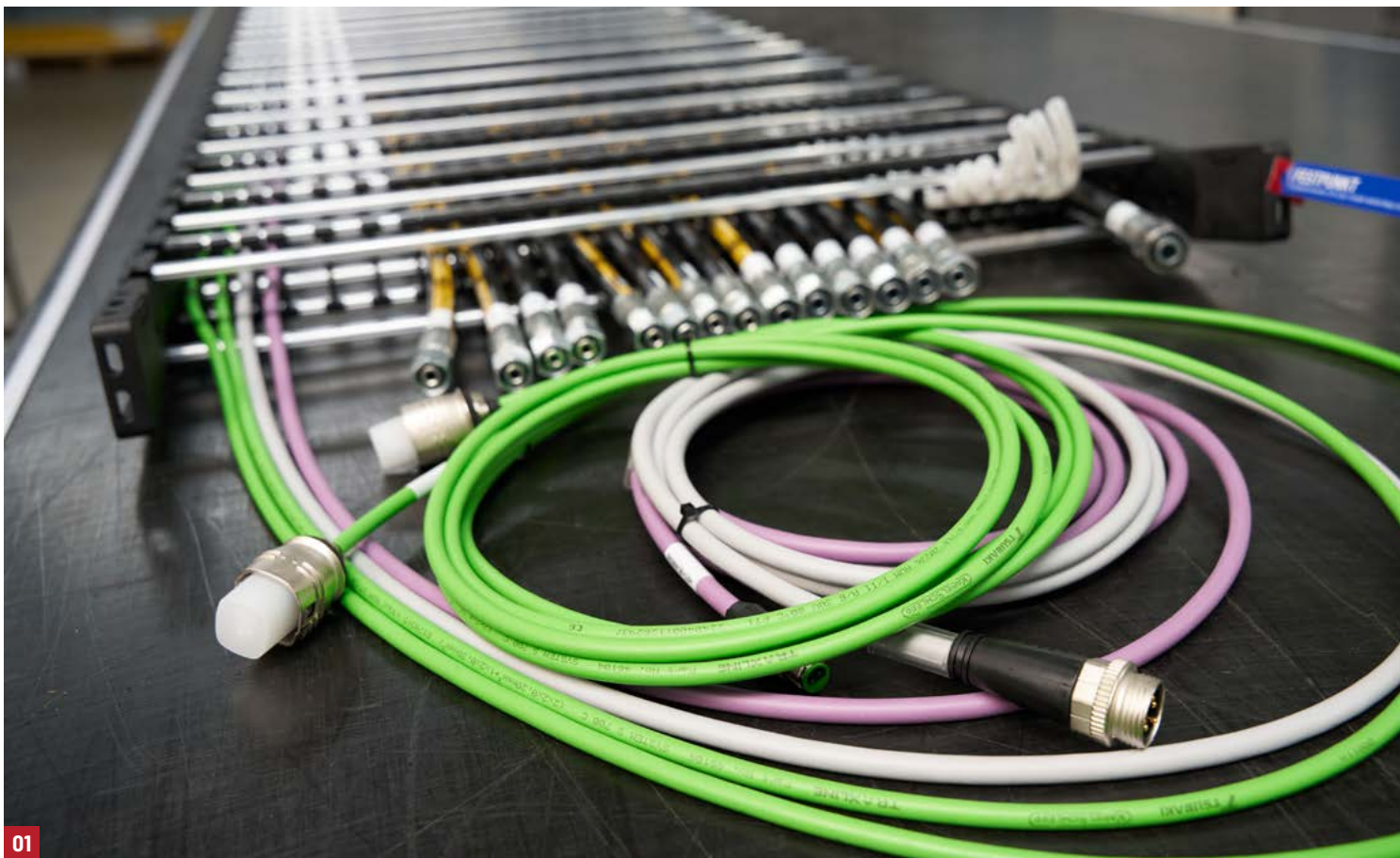


03

01 Hohe Fertigungstiefe und Engineeringkompetenz: TSUBAKI KABELSCHLEPP besitzt nicht nur große Expertise im Bereich Spritzguss, sondern ist auch im Maschinen- und Anlagenbau zu Hause.

02 Vorteil TOTALTRAX®: Statt Kettenmeter, Kabel, Stecker und Innenaufteilung selbst zusammenzubauen, ist alternativ ein Komplettsystem in der gewünschten Stückzahl zur vereinbarten Zeit verfügbar.

03 Konfektionierte TOTALTRAX®-Systeme helfen dem Anwender dabei, sich auf seine Kernkompetenzen zu konzentrieren. Nebenbei verbessern sie die Planbarkeit seiner Prozesse, schaffen Kostentransparenz und Qualitätssicherheit.



RIESIGER BAUKASTEN FÜR ENERGIEKETTENSYSTEME

Bei der Konfigurierung der kundenspezifischen TOTALTRAX®-Komplettsysteme greifen wir grundsätzlich auf all unsere Energieketten-Serien und Komponenten zurück.

Dank unseres riesigen Baukastens lässt sich praktisch für jede Anforderung eine optimale Lösung generieren. Dabei spielt auch das eingesetzte Material keine Rolle. Je nach Applikation und Umgebungsbedingungen können wahlweise Stahl-, Kunststoff- oder Hybridketten eingesetzt werden. Hybridketten verbinden Kunststoffseitenbänder mit Aluminiumprofilen und decken, in Millimeterschritten, jede gewünschte Breite ab. Im Branchenvergleich können wir auf eins der breitesten Portfolios zurückgreifen. Damit haben wir die Möglichkeit, sehr viele Größen- und Breitenvarianten anzubieten - ganz ohne

Material-Dogma. Bei uns finden die Kunden die kleine Kunststoffkette genauso wie die XXL-Stahlkette und alles dazwischen.

Umfassende Beratung bei Planung, Projektierung und Auswahl der Komponenten in verschiedenen Bereichen:

- » Auslegung der Energieketten
- » Leitungsauswahl
- » Steckstellen-Optimierung
- » Schnittstellen-Planung
- » Anlieferzustand



02

01 Alles ist möglich: von einfach bis komplex, von der Einzelfertigung bis hin zu großen Stückzahlen, mit und ohne Steckeranschlüsse, Blech- und Anbaukomponenten, als ein- oder mehrachsiges System.

02 Unser Application Engineering taucht tief ins Projekt ein, geht mit dem Kunden ins Detail und macht ihm schließlich Vorschläge, wie eine gangbare Lösung aussehen könnte.

JEDE MASCHINE IST ANDERS!

Individuelle Anforderungen, unterschiedliche Varianten und gewachsene Strukturen sind in der Praxis der Normalfall. Entscheidend ist, diese Komplexität strukturiert zu beherrschen. Die folgenden fünf Beispiele zeigen exemplarisch, mit welchen Ansätzen wir dies in laufenden Projekten erfolgreich umsetzen.

Modulare Bauweise

- » Verwendung standardisierter Module, die flexibel kombiniert werden können.
- » Vereinfachung der Lagerhaltung und Produktion.

Laufzettel

- » Dokumentation aller wichtigen Details für die Abteilungen Mechanische Konstruktion, Elektrokonstruktion, Fluid-Technik, Hydraulik, usw.
- » Einfache Nachverfolgbarkeit und Transparenz im Produktionsprozess.

Vorab-Klärung von Varianten und Optionen

- » Frühzeitige Abstimmung mit Kunden über mögliche Varianten.
- » Reduzierung von Missverständnissen und unnötigen Nacharbeiten.

Selbstrechnende Kalkulationen

- » Schnelle und präzise Kostenermittlung. Kein zusätzlicher Schritt für immer neue Angebote.

Konfigurationsmanagement

- » Systematische Verwaltung und Dokumentation aller Varianten und Optionen.
- » Sicherstellung der Konsistenz und Qualität.

WIR BEGLEITEN IHR PROJEKT VON ANFANG BIS ENDE

Wir schauen uns Ihre vorhandene Bauraumsituation an, denn da muss unser TOTALTRAX®-System reinpassen.

Wir ermitteln, was die beste Anordnung ist, wie die Umgebungseinflüsse abgefangen werden können und vieles mehr. Dazu taucht unser Application Engineering tief ins Projekt ein, geht mit Ihnen ins Detail und macht Ihnen schließlich Vorschläge, wie eine optimale Lösung aussehen könnte.

Dabei gilt das Prinzip: Je früher, desto besser.

Wenn unsere Experten bereits in einem sehr frühen Stadium der Konstruktion mitwirken

können, kann die Anbindung der Energieketten mitgestaltet werden. Die Schnittstelle sollte immer so geplant werden, dass das TOTALTRAX®-System später als komplette Baugruppe einfach und schnell montiert werden kann. D.h. wir können unseren Kunden bei der Schnittstellenoptimierung helfen.

Wir stehen Ihnen von der Planung und Beratung bis zur Lieferung und Montage zur Seite. Mit unseren einbaufähigen Komplettsystemen lassen sich Ressourcen schonen und Kosten senken.



UMFANGREICHE DOKUMENTATION

Jedes System wird fachgerecht dokumentiert, um die Nachvollziehbarkeit zu gewährleisten. Dies sichert Transparenz bei Anpassungen im System.

Fehlerminimierung

Missverständnisse und Fehler werden minimiert, da die nötigen Daten jederzeit zugänglich sind.

Wartungsfreundlichkeit

Bei Wartungen oder Updates dient die Dokumentation als zuverlässige Referenz, um reibungslose Abläufe zu gewährleisten.

Sicherheit

Dokumentierte Maßnahmen gewährleisten die Einhaltung sicherheitsrelevanter Vorgaben.

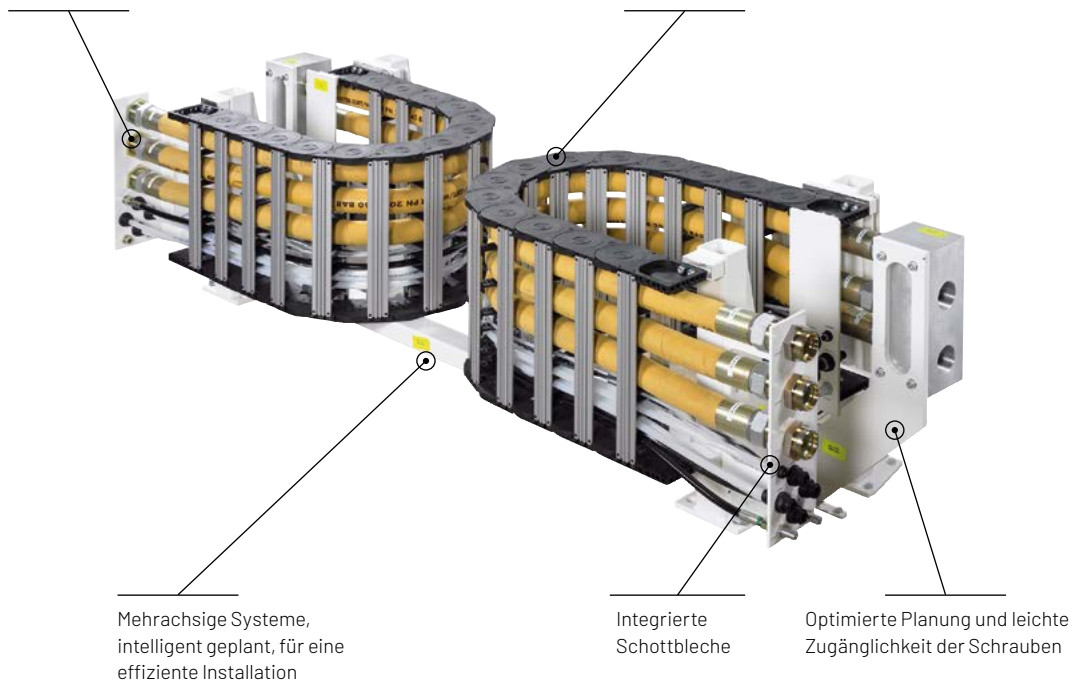
Effizienz

Neue Teammitglieder können sich schneller einarbeiten, da alle relevanten Informationen klar aufbereitet sind.

DIE PERFEKTE SCHNITTSTELLE

Zusätzliche Anbauteile, wie z.B. Ventilinseln, bedeuten minimierten Aufwand für Sie

Ausbalancierte Anlieferung, schnelle und einfache Montage



5 VORTEILE IM DETAIL

Kosteneffizienz und Transparenz:

Die Fertigung von konfektionierten Energiekettensystemen, oftmals mehrachsrig, erfordert beträchtliche Investitionen in Anlagen, Personal und Materialien! Durch den Bezug fertiger TOTALTRAX®-Systeme können Unternehmen diese Kosten deutlich reduzieren.

Weiter erhalten Sie klare und vorhersehbare Kostenstrukturen. Sie wissen im Voraus, wie viel jede Baugruppe kostet, was die Budgetierung und Planung erleichtert.

Zeit und Platz sparen:

Die Herstellung von Baugruppen kann zeitaufwändig sein, insbesondere wenn das Unternehmen nicht über die erforderlichen Ressourcen verfügt oder wenn die Fertigungskapazitäten ausgelastet sind.

Durch den Bezug fertiger TOTALTRAX®-Systeme können Sie die Produktionszeiten verkürzen, ihre Flächen besser nutzen und ihre Durchlaufzeiten reduzieren.

Fokus auf Kernkompetenzen:

Konzentrieren Sie sich auf Ihre Kernkompetenzen, wie z.B. Konstruktion, Engineering und komplizierte Prozesse, anstatt Ressourcen für die Fertigung von Baugruppen zu binden.

Durch den Einsatz von TOTALTRAX®-Systemen können Sie Ressourcen effizienter nutzen, Fachpersonal effektiver einsetzen und so Ihre Wettbewerbsfähigkeit steigern.

Qualitätssicherung & Risikominimierung:

Die TSUBAKI-KABELSCHLEPP GmbH hat sich auf die Herstellung von TOTALTRAX®-Systemen spezialisiert. Durch den Bezug unserer 100%

geprüften Baugruppen können Sie Risiken minimieren (Fertigungsfehler, etc.) und die Einhaltung von Qualitätsstandards sicherstellen.

Flexibilität und Skalierbarkeit:

Der Bezug von TOTALTRAX®-Systemen ermöglicht es Ihnen, die Produktion flexibel anzupassen, um schnell auf Änderungen in der Nachfra-

ge zu reagieren. Wenn die Produktionsmenge steigt, können Sie einfach mehr Baugruppen bestellen, anstatt eigene Kapazitäten zu erhöhen.



KONTAKT

TSUBAKI KABELSCHLEPP GmbH

Daimlerstraße 2
D-57482 Wenden-Gerlingen

Fon: +49 2762 4003-0

Fax: +49 2762 4003-220

E-mail: info@kabelschlepp.de
kabelschlepp.de



natureOffice.com/DE-836-2JSEM9T



Das komplette Produktprogramm unter:
kabelschlepp.de